



Številka: 35406-45/2016-37

Datum: 23. 7. 2018

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17 in 53/17) ter na podlagi petega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ in 21/18-ZNOrg) ter 219. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13), v upravni zadevi spremembe okoljevarstvenega dovoljenja za obratovanje naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, po uradni dolžnosti upravljavcu SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d., Anhovo 1, 5210 Deskle, ki ga zastopata predsednik uprave Julijan Fortunat in član uprave Tomaž Vuk, naslednjo

DELNO ODLOČBO

I.

Okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-8/2006-52 z dne 19. 9. 2007, spremenjeno z odločbami št. 35406-3/2013-2 z dne 28. 2. 2013, št. 35406-45/2012-14 z dne 13. 3. 2014 in št. 35406-50/2014-4 z dne 20. 10. 2014 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje), izdano upravljavcu SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d., Anhovo 1, 5210 Deskle (v nadaljevanju: upravljavec) se **v točki I** izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremeni tako, kot izhaja iz nadaljevanja izreka te odločbe.

1. Točka 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 1.1. Upravljavcu SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d., Anhovo 1, 5210 Deskle (v nadaljevanju: upravljavec) se izda okoljevarstveno dovoljenje za obratovanje naprave, v kateri se izvajata dejavnosti:
- 3.1 - proizvodnja cementa:
 - a. proizvodnja cementnega klinkerja v rotacijski peči s proizvodno zmogljivostjo največ 3180 ton na dan,
 - in
 - 5.2 - predelava odpadkov - sosežiganje odpadkov v napravi za sosežig (rotacijski peči):
 - a. za nenevarne odpadke z zmogljivostjo največ 30 ton na uro,
 - b. za nevarne odpadke z zmogljivostjo največ 192 ton na dan (8 ton na uro).

2. Točka 1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

1.2. Naprava iz točke 1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se nahaja na naslovu Anhovo 1, 5210 Deskle, na zemljiščih:

- Cementarna Skale:
 - v k.o. Gorenja vas s parcelnimi številkami 545/1, 545/2, 545/4, 545/5, 545/7, 545/8, 545/9, 545/10, 545/11, 545/12, 545/13, 545/14, 545/16, 545/17, 545/18, 545/19, 545/20 in 545/21;
 - v k.o. Anhovo s parcelnimi številkami 1215/4, 1215/6, 1215/7, 1215/9, 1215/10, 1215/11, 1215/12, 1215/13, 1215/14, 1215/16, 1215/17, 1215/18 (del), 1215/19, 1215/20, 1215/21, 1215/22, 1215/23, 1215/24, 1215/25, 1215/26, 1215/27, 1215/28, 1215/29, 1215/30, 1215/32, 1215/33, 1215/36, 1215/37, 1215/38, 1215/39, 1215/40, 1215/41, 1215/42, 1215/43, 1215/44, 1215/45, 1215/46, 1215/47, 1215/51, 1215/52, 1215/53, 1215/55, 1215/56 in 1215/57;
- Mazutna postaja:
 - v k.o. Anhovo s parcelnimi številkami 328, 364/2 in 372;
- Kamnolom z objekti in napravami – brez pridobivalnega prostora:
 - v k.o. Deskle s parcelnimi številkami 694/1, 694/2, 694/3, 694/4, 694/5, 694/6, 694/7, 694/8, 694/9, 694/10, 694/11, 694/12, 694/13, 702/5, 702/6, 702/7, 702/8, 702/9, 702/10, 702/11, 702/12, 705/13, 705/14, 705/15, 705/16, 705/17, 705/18, 705/19, 705/20, 709/2, 711/1, 4157/2, 4157/4, 4157/7, 4157/9 in 4100/7;
- Kamnolom Rodež – osnovna etaža:
 - v k.o. Deskle s parcelnimi številkami 702/13 in 788/1;
 - v k.o. Morsko s parcelnimi številkami 377/1, 377/2, 377/3, 377/4, 377/5, 377/6, 377/7, 378/3 in 802/3.

3. V celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja se besedna zveza: »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se glasi: »mejne vrednosti«.

4. Za točko 2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nove točke 2.4, 2.5 in 2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasijo:

2.4. Kurilna vrednost odpadnih olj, ki se v rotacijski peči (N3) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja sosežigajo v skladu s predpisom, ki ureja odpadna olja, se ne upošteva v delež toplote, pridobljene iz nevarnih odpadkov iz točke 2.3 izreka tega dovoljenja, če odpadna olja razen vsebnosti polikloriranih bifenilov in polikloriranih terfenilov ne vsebujejo drugih nevarnih snovi, na podlagi katerih ki bi se ta olja lahko uvrstila med nevarne odpadke.

2.5. Upravljevec mora za zmanjšanje emisij snovi iz naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja in za zagotavljanje učinkovite rabe energije zagotavljati nemoten in stabilen proces z:

- optimizacijo upravljanja procesa, vključno z avtomatskim računalniško podprtim nadzornim sistemom vodenja peči,
- uporabo sodobnih gravimetričnih sistemov za dovajanje trdnih goriv v peč.

2.6. Upravljavec mora zagotavljati skrbno izbiro in nadzor vseh goriv in surovin, ki vstopajo v napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja.

5. Točka 3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.1. Zahteve za predelavo odpadkov – sosežig odpadkov

3.1.1. Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja izvajati predelavo – sosežig odpadkov, določenih v Preglednici 1, ki je uporaba odpadkov kot dodatno gorivo za obratovanje rotacijske peči in izmenjevalnika toplote (N3 in N4) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja.

Preglednica 1: Nevarni in nenevarni odpadki, ki se jih dovoli predelati – sosežgati, uporabiti kot dodatno gorivo v rotacijski peči (N3)

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
TEKOČI ODPADKI				po skupinah odpadkov določeno v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja
1	02 02 03	snovi neprimerne za uživanje ali nadaljnjo uporabo (obdelane živalske maščobe in mesno kostna moka)	povzročitelji, obdelovalci, tujina	
2	13 01 10*	mineralna neklorirana hidravlična olja	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
3	13 01 11*	sintetična hidravlična olja	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
4	13 01 13*	druga hidravlična olja	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
5	13 02 05*	mineralna neklorirana motorna olja, olja prestavnih mehanizmov mazalna olja	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
6	13 02 06*	sintetična motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
7	13 02 08*	druga motorna olja, olja prestavnih mehanizmov in mazalna olja	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja	
8	13 03 07*	mineralna neklorirana olja za izolacijo in prenos toplote	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina		
9	13 03 08*	sintetična olja za izolacijo in prenos toplote	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina		
10	13 03 10*	druga olja za izolacijo in prenos toplote	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina		
11	13 04 01*	ladijska (kalužna) olja iz notranjega ladijskega prometa	povzročitelji, zbiralci, tujina		
12	13 04 02*	ladijska (kalužna) olja iz odtočnih kanalov na privezih	povzročitelji, zbiralci, tujina		
13	13 04 03*	ladijska (kalužna) olja iz drugega ladijskega prometa	povzročitelji, zbiralci, tujina		
14	13 05 06*	olje iz naprav za ločevanje olja in vode	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina		
15	20 01 25	jedilno olje in maščobe	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina		
KOSOVNI / PAKIRANI ODPADKI					po skupinah odpadkov določeno v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja
16	16 01 03	izrabljene gume	zbiralci, tujina		
17	07 02 99	drugi tovrstni odpadki (neustrezni proizvodi-gume, iz proizvodnje gum)	povzročitelji		
18	12 01 12*	izrabljeni voski in masti	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina		
19	13 08 02*	druge emulzije	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina		

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
20	15 02 02*	absorbenti, filtrirna sredstva (tudi oljni filtri, ki niso navedeni drugje), čistilne krpe, zaščitna oblačila, onesnaženi z nevarnimi snovmi	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
PRAHOVI, KI VSEBUJEJO PREMOG, KOKS IN NAFTNI KOKS				doziranje skupaj s premogom in naftnim koksom
21	10 08 16	prah iz čiščenja odpadnih plinov, ki ni naveden pod 10 08 15	povzročitelji, zbiralci, tujina	
22	10 12 10	trdni odpadki iz čiščenja odpadnih plinov, ki niso navedeni pod 10 12 09	povzročitelji, zbiralci, tujina	
23	16 11 01*	izrabljene obloge in materiali, odporni proti ognju, iz metalurških postopkov na osnovi ogljika, ki vsebujejo nevarne snovi	povzročitelji	
SIPKI MATERIALI IZ PREDELAVE ODPADKOV				po skupinah odpadkov določeno v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja
24	19 06 04	pregnito blato iz anaerobne obdelave komunalnih odpadkov	zbiralci, obdelovalci, tujina	
25	19 06 06	pregnito blato iz anaerobne obdelave živalskih in rastlinskih odpadkov	zbiralci, obdelovalci, tujina	
26	19 08 05	blato iz čiščenja komunalnih odpadnih voda	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
27	19 08 12	blato iz biološke obdelave tehnoloških odpadnih voda, ki ni navedeno pod 19 08 11	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
2D** IN 3D*** MATERIALI				po skupinah odpadkov določeno v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja
Les, karton in papir				
28	02 01 03	odpadna rastlinska tkiva	povzročitelji, zbiralci, tujina	

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
29	02 01 07	odpadki iz gozdarstva	povzročitelji, zbiralci, tujina	
30	03 01 01	odpadna lubje in pluta	povzročitelji, zbiralci, tujina	
31	03 01 05	žagovina, oblanci, sekanci, odrezki, les, delci plošč in furnir, ki niso navedeni pod 03 01 04	povzročitelji, zbiralci, tujina	
32	03 03 01	odpadna lubje in les	povzročitelji, zbiralci, tujina	
33	03 03 02	usedline in mulji zelene lužnice (iz obdelave črne lužnice)	povzročitelji, zbiralci, tujina	
34	03 03 07	mehansko ločeni izvrški (rejekti) iz papirne kaše odpadnega papirja in kartona	povzročitelji, zbiralci, tujina	
35	03 03 08	odpadki iz sortiranja papirja in kartona, namenjenega za recikliranje	povzročitelji, zbiralci, tujina	
36	03 03 10	vlakninski izvrški (rejekti) in mulji vlaknin, polnil in premazov iz mehanske separacije	povzročitelji, zbiralci, tujina	
37	15 01 01	papirna in kartonska embalaža	lastni, povzročitelji, zbiralci, DROE, tujina	
38	15 01 03	lesena embalaža	lastni, povzročitelji, zbiralci, DROE, tujina	
39	17 02 01	les	lastni, povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
40	19 12 01	papir in karton	zbiralci, obdelovalci, tujina	
41	19 12 07	les, ki ni naveden pod 19 12 06	zbiralci, obdelovalci, tujina	

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
42	20 01 01	papir in karton	lastni, povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
43	20 01 38	les, ki ni naveden pod 20 01 37	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
Tkanine				
44	04 02 09	odpadni sestavljeni materiali (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	povzročitelji, zbiralci, tujina	
45	04 02 10	organske snovi iz naravnih surovin (npr. maščobe, vosek)	povzročitelji, zbiralci, tujina	
46	04 02 15	odpadki iz dodelave, ki niso navedeni pod 04 02 14	povzročitelji, zbiralci, tujina	
47	04 02 21	odpadna neobdelana tekstilna vlakna	povzročitelji, zbiralci, tujina	
48	04 02 22	odpadna obdelana tekstilna vlakna	povzročitelji, zbiralci, tujina	
49	15 01 09	embalaža iz tekstila	povzročitelji, zbiralci, DROE, tujina	
50	19 12 08	tekstil	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
51	20 01 10	oblačila	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
52	20 01 11	tekstil	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
Plastika				

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
53	02 01 04	odpadna plastika (razen embalaže)	povzročitelji, zbiralci, tujina	
54	07 02 13	odpadna plastika	povzročitelji, zbiralci, tujina	
55	08 03 18	odpadni tiskarski tonerji, ki niso navedeni pod 08 03 17	povzročitelji, zbiralci, tujina	
56	12 01 05	ostružki plastike	povzročitelji, zbiralci, tujina	
57	15 01 02	plastična embalaža	lastni, povzročitelji, zbiralci, DROE, tujina	
58	15 01 05	sestavljena (kompozitna) embalaža	lastni, povzročitelji, zbiralci, DROE, tujina	
59	15 01 06	mešana embalaža	lastni, povzročitelji, zbiralci, DROE, tujina	
60	16 01 19	plastika	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
61	17 02 03	plastika	lastni, povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
62	17 06 04	izolirni materiali, ki niso navedeni pod 17 06 01 in 17 06 03 (brez azbesta)	lastni, povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
63	19 12 04	plastika in gume	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
64	20 01 39	plastika	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
Drugi materiali				
65	08 01 12	odpadne barve in laki, ki niso navedeni pod 08 01 11	lastni, povzročitelji, zbiralec, tujina	
66	08 02 01	odpadna praškasta sredstva za površinsko zaščito	povzročitelji, zbiralci, tujina	
67	08 03 13	odpadne tiskarske barve, ki niso navedene pod 08 03 12	povzročitelji, zbiralci, tujina	
68	08 04 10	odpadna lepila in tesnilne mase, ki niso navedene pod 08 04 09	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
69	09 01 07	filmi in fotografski papir, ki vsebujejo srebro ali srebrove spojine	povzročitelji, zbiralci, tujina	
70	09 01 08	filmi in fotografski papir, ki ne vsebujejo srebra ali srebrovih spojin	povzročitelji, zbiralci, tujina	
71	09 01 10	fotoaparati za enkratno uporabo, brez baterij	povzročitelji, zbiralci, tujina	
72	15 02 03	absorbenti, filtrirna sredstva, čistilne krpe in zaščitna oblačila, ki niso navedeni pod 15 02 02	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
73	16 03 06	organski odpadki, ki niso navedeni pod 16 03 05	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
74	19 09 04	izrabljeno aktivno oglje	lastni, povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
75	19 09 05	nasičene ali izrabljene smole ionskih izmenjevalnikov	lastni, povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
Visoko kalorične frakcije				

Zap. št.	Številka odpadka	Naziv odpadka	Izvor odpadka	Mesto doziranja
76	17 09 04	mešani gradbeni odpadki in odpadki iz rušenja objektov, ki niso navedeni pod 17 09 01, 17 09 02 in 17 09 03	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	
77	19 03 05	drugi stabilizirani odpadki, ki niso navedeni pod 19 03 04	zbiralci, obdelovalci, tujina	
78	19 05 01	nekompostirana frakcija komunalnih in podobnih odpadkov	zbiralci, obdelovalci, tujina	
79	19 05 02	nekompostirana frakcija živalskih in rastlinskih odpadkov	zbiralci, obdelovalci, tujina	
80	19 05 03	kompost, ki ne ustreza specifikaciji	zbiralci, obdelovalci, tujina	
81	19 12 10	gorljivi odpadki (iz odpadkov pridobljeno gorivo)	zbiralec, obdelovalci, tujina	
82	19 12 12	drugi odpadki (tudi mešanice materialov) iz mehanske obdelave odpadkov, ki niso navedeni pod 19 12 11	povzročitelji, zbiralci, obdelovalci, tujina	
83	20 01 08	biorazgradljivi kuhinjski odpadki in odpadki iz restavracij	zbiralci, obdelovalci, tujina	
84	20 02 01	biorazgradljivi odpadki	povzročitelji, zbiralci, tujina	
85	20 02 03	drugi odpadki, ki niso biorazgradljivi	povzročitelji, zbiralci, tujina	
86	20 03 02	odpadki z živilskih trgov	zbiralci, obdelovalci, tujina	
87	20 03 03	odpadki iz čiščenja cest	zbiralci, obdelovalci, tujina	
88	20 03 07	kosovni odpadki	zbiralec, obdelovalci, tujina	
89	17 03 02	bitumenske mešanice, ki niso navedene pod 17 03 01	lastni, povzročitelji, zbiralci, tujina	

* nevarni odpadki, vključno z odpadnimi olji

- ** 2D odpadki so odpadki, ki so pripravljene tako, da so dimenzije delcev v eni dimenziji omejene na 2 mm, v ostalih dveh pa do 30 mm
- *** 3D odpadki so odpadki, ki so pripravljene tako, da so večjih dimenzij in različnih oblik (bale, trakovi, razsuto)

3.1.2. Upravljavcu se dovoli predelava – sosežig odpadkov v rotacijski peči (N3) iz točke 1.3. izreka tega dovoljenja, ki ima zmogljivost predelave odpadkov:

- za nenevarne odpadke največ 30 ton na uro,
- za nevarne odpadke največ 192 ton na dan (8 ton na uro)

3.1.3. Upravljavcu se dovoli letno skupno predelati – sosežgati odpadke iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja v naslednjih največjih količinah na leto:

- v skupni količini **vseh odpadkov** iz Preglednice 1 največ 108.960,00 t na leto;
- v skupni količini **vseh nevarnih odpadkov** iz Preglednice 1 največ 15.560,00 t na leto, pri čemer so dovoljenje največje količine posameznih nevarnih odpadkov iz Preglednice 1 naslednje:
 - za odpadek s številko 12 01 12* največ 20 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 08 02* največ 40 t na leto,
 - za odpadek s številko 15 02 02* največ 50 t na leto,
 - za odpadek s številko 16 11 01* največ 2000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 01 10* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 01 11* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 01 13* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 02 05* največ 15000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 02 06* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 02 08* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 03 07* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 03 08* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 03 10* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 04 01* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 04 02* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 04 03* največ 12000 t na leto,
 - za odpadek s številko 13 05 06* največ 12000 t na leto;
- v skupni količini **vseh nenevarnih odpadkov** iz Preglednice 1 največ 93.400,00 t na leto.

3.1.4. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja dovoli predelovati nevarne in nenevarne odpadke iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja, po postopku:

R1 – Uporaba predvsem kot gorivo ali drugače za pridobivanje energije

Upravlavec mora izvajati predelavo – sosežig odpadkov tako:

- pred prevzemom odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja izvajati vhodno kontrolo in preverjati njihovo istovetnost,
- neustrezen odpadek zavrniti,

- laporno moko in druge surovine, ki vstopajo v proizvodni proces za izdelavo klinkerja dozirati v izmenjevalec toplote,
- potrebno energijo za toplotni izmenjevalec in rotacijsko peč dovajati preko gorilnika Unitherm in mest za doziranje odpadkov, določenih v točki 3.1.5 izreka tega dovoljenja,
- zagotavljati, da transport tekočih odpadkov poteka s cisternami na mazutno postajo ali direktno na termofluid, na pretakalno ploščad,
- po tehtanju odpadkov tekoče odpadke prazniti v ustrezne, namenske rezervoarje, ki morajo biti nameščeni v lovilne sklede, in jih od tu dozirati direktno na gorilnik peči;
- prahove, ki vsebujejo premog, koks in naftni koks, vključiti že v postopek priprave premoga in naftnega koksa,
- sipke odpadke preko rotacijske tehtnice črpati s pnevmatskim transportom do dvojnega celičnega dozatorja na gorilnik peči, pri čemer se jih mora dozirati v kanal za sipke surovine in 2D materiale,
- izrabljene gume, lokacijsko skladiščene na dveh skladiščih (SKL 19 in SKL 33, določenih v točki 3.6.1 izreka tega dovoljenja), iz prehodnega zunanjšega skladišča ob liniji peči (SKL 19) transportirati z avtomatskim transportom v peč in dozirati kot cele izrabljene gume na hot-disc (v zgorevalno komoro), kjer pri visoki temperaturi zagorijo,
- pakirane in kosovne odpadke dozirati na hot-disc,
- 3D odpadke preko tračnih transporterjev voditi v dva skladiščna silosa in nato preko rotirajočega polža dozirati v zgorevalno komoro (hot-disc).

3.1.5. Upravljavcu se dovoli odpadke iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja v rotacijsko peč (N3) dozirati na naslednjih dozirnih mestih peči:

- na gorilniku, na primarni strani peči: tekoče odpadke (odpadna olja in živalske maščobe), prahove, sipke materiale in 2D materiale;
- na sekundarnem kurišču, na prehodu peči v kalcinator: prahove, sipke materiale in 2D materiale;
- v hot discu nad sekundarnim kuriščem peči: odpadne gume, 2D materiale, 3D materiale, pakirane in kosovne odpadke.

3.1.6. Upravlavec mora pri sosežigu odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja upoštevati naslednje tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov:

- a) rotacijska peč mora biti opremljena s takim sistemom za doziranje odpadkov, ki se jih v rotacijski peči sosežiga, da se avtomatično prekine doziranje odpadkov:
 - dokler pri zagonu rotacijske peči ni dosežena temperatura najmanj 850°C;
 - kadar je temperatura v rotacijski peči nižja od temperature 850°C;
 - kadar je zaradi motenj v delovanju ali okvare čistilnih naprav presežena mejna vrednost emisije snovi v zrak za katero koli od snovi, ki se na izpustu z oznako CS1, določenem v Preglednici 4 iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja, trajno merijo in so navedene v točki 4.3.4 izreka tega dovoljenja;
- b) rotacijska peč mora, ne glede na obratovalne razmere, obratovati tako, da se temperatura plina, ki nastane zaradi sosežiga odpadkov, dvigne na temperaturo najmanj 850 °C za vsaj 2 sekundi;

- c) v času zagona in zaustavitve rotacijske peči ali kadar se temperatura zgorevalnega plina zniža pod 850°C je prepovedano dozirati in sosežigati odpadke;
- d) nevarnih odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja, se ne sme sosežigati, če vsebujejo več kot 1 % halogeniranih organskih spojin (izraženih kot klor) ali če vsebujejo 50 mg/kg PCB ali več.
- 3.1.7. Upravljavcu se dovoli predelavo nevarnih in nenevarnih odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja izvajati na zemljiščih iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja.
- 3.1.8. Upravljavcu se dovoli hkrati skupaj skladiščiti naslednje količine odpadkov:
- a) nevarne odpadke iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja:
 - odpadna olja – v količini največ 1125 m³.
 - b) nenevarne odpadke iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja:
 - izrabljene gume – v količini največ 4420 t;
 - vse ostale nenevarne odpadke – v količini največ 6505 m³.
- 3.1.9. Po predelavi odpadkov, ki so navedeni v Preglednici 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja, po postopku R1, nastanejo naslednji produkti:
- produkti predelave:
 - polproizvod – klinker;
 - proizvod – različni cementi;
 - toplotna energija;
 - stranski produkt – prah, s sestavo kot jo ima klinker, ki se uporablja v proizvodnji cementa;
 - preostanki odpadkov:
 - 19 12 02-Železne kovine;
 - 19 12 03-Barvne kovine;
 - 19 12 12-Drugi odpadki (vključno z mešanici materialov) iz mehanske obdelave odpadkov, ki niso navedeni v 19 12 11).
- 3.1.10. Upravljavec mora za skladiščenje odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja upoštevati zahteve iz točk 3.1.10.1 in 3.1.10.2 izreka tega dovoljenja.
- 3.1.10.1. Upravljavec mora naslednje odpadke pred predelavo - sosežigom iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja skladiščiti na naslednji način in na naslednjih lokacijah:
- odpadke, namenjene za sosežig, skladiščiti ločeno od ostalih odpadkov in tako, da ne ogrožajo okolja in človekovega zdravja;
 - odpadke skladiščiti največ tri leta, pri čemer količina skladiščenih odpadkov ne sme presegati količine odpadkov, ki je enaka letni zmogljivosti naprave za obdelavo odpadkov iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja;
 - izrabljene gume skladiščiti kot je določeno v točki 3.6 izreka tega dovoljenja;
 - odpadna olja in odpadna jedilna olja skladiščiti, kot je določeno v točki 8.2 izreka tega dovoljenja;
 - tehnično živalsko maščobo in jedilno maščobo skladiščiti, kot je določeno v točki 8.2 izreka tega dovoljenja;
 - sipke materiale iz predelave odpadkov skladiščiti v dveh silosih ob energetskega objektu (z oznako Sk22, Sk23), z zmogljivostjo skladiščenja 2 x 140 m³;

- 3D materiale skladiščiti v skladišču (z oznako Sk32), z zmogljivostjo skladiščenja 2 x 1400 m³;
- pri skladiščenju odpadnih olj v primeru razlitja predvideti uporabo absorbentov;
- 3D materiale skladiščiti v zaprtem prostoru, da se material ne omoči.

3.1.10.2. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri skladiščenju odpadkov:

- skladiščenje gorljivih materialov obvladovati v skladu s študijami požarne ogroženosti;
- odpadke, ki so sipki, skladiščiti pokrite ali zaščitene na način, da se prepreči njihovo prašenje in razsutje;
- vse odpadke skladiščiti tako, da so onemogočene emisije snovi in vonjav;
- odpadke skladiščiti tako, da ne pride do raznašanja odpadkov v okolje zaradi vetra;
- odpadna olja skladiščiti skladno z zahtevami iz točke 8.2 izreka tega dovoljenja;
- transport odpadkov izvajati tako, da je hrup čim manjši;
- v primeru začasnega skladiščenja zavrženih pošiljk odpadkov zagotoviti, da se odpadki iz teh pošiljk ne mešajo z drugimi odpadki, ki se skladiščijo na lokaciji naprave iz točke 1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
- odpadke skladiščiti tako, da ne pride do vpliva glodavcev in mrčesa;
- odpadke skladiščiti tako, da ne pride do samovžiga;
- odpadke skladiščiti tako, da ne pride do vpliva padavin na lastnosti odpadkov.

3.1.11. Upravljavec mora predelavo odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja izvajati tako, da ne ogroža človekovega zdravja in ne škodi okolju ter da ravnanje ne predstavlja tveganja za vode, zrak, tla, rastline in živali in ne povzroča čezmernega obremenjevanja s hrupom in neprijetnimi vonjavami, zlasti da se pri predelavi odpadkov izvaja ukrepe iz točk 3.1.11.1 in 3.1.11.2 izreka tega dovoljenja.

3.1.11.1. Upravljavec mora izvajati naslednje splošne ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje:

- a) raztovarjanje materialov mora izvajati pooblaščen oseba;
- b) pretovarjanje materialov se mora izvajati v zaprtem sistemu brez neposrednega stika človeka z materialom;
- c) upoštevati zahteve iz Požarnega reda;
- d) pri rokovanju z odpadki, je v primeru razlitij treba obvestiti ekologa in absorbirati razliti material z ustreznimi absorbenti;
- e) uporabljene absorbente je potrebno ustrezno odstraniti ali sežgati v napravi;
- f) naprava iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja mora biti opremljena z opremo za preprečevanje prenašanja prahu in blata s transportnimi vozili, na vozišča javnih cest, z območja navedene naprave.

3.1.11.2. Upravljavec mora upoštevati naslednje tehnične in druge zahteve:

- a) Pri predelavi – sosežigu odpadnih olj se smejo kot gorivo uporabljati le odpadna olja, ki vsebujejo največ 15% vode, glede na skupno maso mešanice olja in vode in največ 10 mg PCB in PCT v 1 kg olja, če ne vsebujejo drugih nevarnih snovi, na podlagi katerih se določajo nevarne lastnosti odpadkov, ter imajo plamenište nad 63°C in kurilno vrednost, ki je večja od 30 MJ/kg.

- b) Dovoljeni najmanjši in največji masni pretoki nevarnih odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja so:
- najmanjši masni pretok nevarnih odpadkov: 0,3 t/h
 - največji masni pretok nevarnih odpadkov: 8,0 t/h
- c) Najmanjše in največje kurilne vrednosti nevarnih in nenevarnih odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja so navedene v Preglednici 2.

Preglednica 2: Najmanjše in največje kurilne vrednosti nevarnih in nenevarnih odpadkov

ODPADKI	NAJMANŠA KURILNA VREDNOST	NAJVEČJA KURILNA VREDNOST
odpadna olja; odpadno jedilno olje	30 MJ/kg	45 MJ/kg
pakirani odpadki in odpadki v polietilenskih posodah	11 MJ/kg	40 MJ/kg
odpadna tehnična živalska maščoba	30 MJ/kg	45 MJ/kg
odpadni prahovi, ki vsebujejo premog, koks in naftni koks	11 MJ/kg	35 MJ/kg
odpadni sipki material; 2D materiali	10 MJ/kg 11 MJ/kg	30 MJ/kg
3D material	11 MJ/kg	30 MJ/kg
odpadne gume	25 MJ/kg	30 MJ/kg

- d) Dovoljene največje vsebnosti onesnaževal v nevarnih odpadkih iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja so:
- polikloriranih bifenilov:
 - največ 10 mg/kg v odpadnih oljih in
 - največ 50 mg/kg v drugih nevarnih odpadkih;
 - največ 1 % m/m klora;
 - največ 5 % m/m fluora;
 - največ 5% m/m žvepla;
 - največ 5 mg/kg živega srebra;
 - največ 20 mg/kg kadmija;
 - največ 20 mg/kg talija;
 - največ 500 mg/kg svinca.
- e) Upravljavec mora pred sosežigom odpadkov zagotoviti preverjanje dostavljenih odpadkov, kar vključuje pregled predpisane spremljajoče dokumentacije o odpadkih in ugotavljanje istovetnosti odpadkov s tehtanjem in vizualnim pregledom glede na vrste, količino in njihove lastnosti. Upravljavec mora

preverjati rezultate ocene nevarnih odpadkov. Upravljavec mora preverjanje odpadkov izvajati skladno s programom preverjanja istovetnosti odpadkov in zahtevami iz tega dovoljenja.

- f) Tehtanje odpadkov se lahko zagotovi na tehtnici nameščeni na vhodnem delu naprave, ali na vozilih za prevoz odpadkov, ali pa se za lastne odpadke lahko uporabijo za to primerni podatki o drugih parametrih nastajanja teh odpadkov.
- g) Upravljavec mora zagotoviti tehtanje odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja, po posameznih vrstah odpadkov pred njihovim prevzemom, vizualni pregled istovetnosti odpadkov pa najkasneje pred njihovim sosežigom.
- h) Upravljavec mora pri prevzemu nevarnih odpadkov zagotoviti odvzem reprezentativnih vzorcev naključno izbranih prevzetih odpadkov zaradi preverjanja njihove istovetnosti s kontrolno kemično analizo. Upravljavec mora te vzorce hraniti najmanj en mesec po sosežigu teh odpadkov.
- i) Upravljavcu se dovoli sosežiganje nevarnih odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja le, če je izdelana ocena njihovih za sežiganje pomembnih lastnosti (v nadaljnjem besedilu: ocena nevarnih odpadkov), ki jo zagotovi imetnik odpadkov, ki oddaja odpadke v sosežig. Ocena nevarnih odpadkov ne sme biti starejša od dvanajstih mesecev, izdelati pa jo mora pooblaščen oseba.
- j) Ocena nevarnih odpadkov mora temeljiti na kemični analizi odpadkov, ki ne sme biti starejša od dvanajstih mesecev, lahko pa je stara največ tri leta, če gre za odpadke znanega povzročitelja odpadkov, pod pogojem, da v obdobju zadnjih treh let ni bilo sprememb tehnološkega procesa, pri katerem odpadki nastajajo ter snovi, ki vstopajo v tehnološki proces.
- k) Upravljavec mora zagotavljati izvajanje postopkov preverjanja odpadkov s kontrolno kemično analizo za najmanj 2 % pošiljk nevarnih odpadkov v skladu s programom preverjanja istovetnosti odpadkov. Kontrolna kemična analiza mora biti pogosteje izvedena za pošiljke nevarnih odpadkov imetnikov, katerih odpadki v preteklosti niso ustrezali podatkov v predloženi oceni odpadkov.
- l) Kontrolno kemično analizo iz točke 3.1.11.2.k) izreka tega dovoljenja sme izvajati le oseba, ki ima pooblastilo za izvajanje kemične analize odpadkov.
- m) Če je za nevarne odpadke, ostanke kemikalij ali neporabljene kemikalije ali embalažo, onesnažene s kemikalijami, za katere velja v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije, izdelan varnostni list, se za izdelavo ocene nevarnih odpadkov namesto rezultatov kemične analize odpadkov lahko uporabijo podatki o sestavi snovi iz varnostnega lista.
- n) Ocena nevarnih odpadkov mora vsebovati:
 - številko in naziv odpadka ter opis odpadkov in njihovih fizikalnih ter glavnih kemičnih lastnosti,

- opis nevarnih lastnosti odpadkov v skladu s predpisom, ki ureja odpadke, in navedbo snovi, s katerimi se odpadki ne smejo mešati,
 - oceno dopustnosti in primernosti sosežiganja odpadkov v napravi za sosežig,
 - opis predhodne obdelave odpadkov pred sosežigom, ali utemeljitev opustitve predhodne obdelave,
 - navedbo potrebnih varnostnih ukrepov pri ravnanju z odpadki pred sosežigom.
- o) Upravljavec mora preverjati tudi naslednje:
- za odpadke s številko 19 12 10-Gorljivi odpadki (iz odpadkov pridobljeno gorivo) poročilo o lastnostih trdnega goriva,
 - za nevarne odpadke oceno nevarnih odpadkov in evidenčni list,
 - za pošiljke odpadkov preko meja tudi listine iz Uredbe 1013/2006/ES – Prilogo VII ali Prilogo IB.
- p) Upravljavec ne sme prevzeti in sosežigati odpadkov, če:
- za odpadke nima okoljevarstvenega dovoljenja;
 - sosežiganje odpadkov iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka tega dovoljenja ni dovoljeno, še posebej, če to izhaja iz ocene nevarnih odpadkov iz točke 3.1.11.2.i izreka tega dovoljenja;
 - dvomi o istovetnosti odpadkov ali o vsebnosti nevarnih snovi v njih;
 - če odpadkov ne spremlja popolna in veljavna dokumentacija, v skladu s predpisom, ki ureja odpadke;
 - predpisana ocena nevarnih odpadkov iz točke 3.1.11.2.i izreka tega dovoljenja ni izdelana;
 - je ocena nevarnih odpadkov nepopolna ali nezadostna ali rezultati niso dovolj jasni;
 - je oceni nevarnih odpadkov potekel predpisani rok veljavnosti;
 - parametri onesnaženosti odpadkov ne ustrezajo dopustnim vrednostim iz točke iz točke 3.1.11.d izreka tega dovoljenja;
 - poročilo o lastnostih trdnega goriva za odpadke s številko 19 12 10 ni ustrezno.
- q) Upravljavec mora v roku pet dni od zavrnitve odpadkov o tem pisno obvestiti pristojnega inšpektorja za okolje in v obvestilu navesti vse podatke o odpadkih. V primeru, če je pošiljka odpadkov iz druge države članice Evropske unije ali iz tretje države, mora upravljavec o tem obvestiti tudi pristojni organ za čezmejno pošiljanje odpadkov.
- r) Upravljavec mora zagotoviti, da se stranski produkt predelave – prah, suhi ostanki čiščenja dimnih plinov ali drugi suhi ostanki gorenja oz. sosežiganja v rotacijski peči, ki so v obliki prahu, prevažajo in vmesno hranijo v zaprtih posodah ali na drug način, ki preprečuje razprševanje prahu v okolje.
- s) Upravljavec mora na območju naprave iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja zagotoviti dovolj velike površine za izvajanje prevzema in preverjanja oddanih odpadkov ter za parkiranje in obračanje dostavnih vozil.
- t) Upravljavec mora imeti izdelan poslovnik za obratovanje naprave za sosežig odpadkov iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja.

- u) Poslovnik za obratovanje naprave za sosežig odpadkov iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja mora imeti naslednje priloge:
 - tehnološki projekt naprave za sosežig, na podlagi katerega je izdano uporabno dovoljenje,
 - načrt ravnanja z odpadki, na podlagi katerega je izdano okoljevarstveno dovoljenje za sosežig.

- v) Upravljavec mora za napravo za sosežig odpadkov iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja voditi evidenco, v obliki obratovalnega dnevnika. Obratovalni dnevnik mora voditi v skladu s poslovnikom iz točke 3.1.11.2.u) izreka tega dovoljenja ter ga hraniti do prenehanja obratovanja naprave za sosežig, pri čemer je treba zagotoviti, da se dnevno shranjujejo podatki o obratovanju naprave za sosežig odpadkov. Upravljavec mora voditi obratovalni dnevnik z računalniško vodeno evidenco za vodenje in nadzor procesa sosežiga odpadkov, za spremljanje parametrov dimnih plinov in za materialno poslovanje naprave za sosežig odpadkov (podatki o količinah odpadkov, ki se sežejo). Upravljavec mora voditi obratovalni dnevnik v obliki tiskanih knjig z oštevilčenimi stranmi za vodenje evidence o opravljenih vzdrževalnih delih na napravi za sosežig odpadkov, evidence o izrednih in drugih pomembnih dogodkih glede obratovanja naprave za sosežig odpadkov, vključno z delovanjem naprav za čiščenje odpadnih plinov in odpadnih voda ter evidence o izrednih dogodkih glede naprav za nadzor, trajnega spremljanja in beleženja pogojev sosežiga. Sestavni del evidence morajo biti veljavni evidenčni listi iz predpisa o ravnanju z odpadki in transportne listine.

- w) Upravljavec mora določiti osebo, ki je odgovorna za zanesljivo izvajanje predpisanih postopkov preverjanja odpadkov in njenega namestnika. Odgovorna oseba ali njen namestnik mora biti v času prevzemanja odpadkov prisotna.

- x) Upravljavec mora zagotoviti ustrezno strokovno usposobljenost zaposlenega osebja.

6. Točka 3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.2. Zahteve za predelavo odpadkov – uporabo odpadkov kot dodatek k surovini oziroma dodatek k cementu

- 3.2.1. Upravljavcu se dovoli v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja predelovati nenevarne odpadke, določene v Preglednici 3, kot dodatek k surovini za proizvodnjo klinkerja oziroma kot dodatek k cementu.

Preglednica 3: Nenevarni odpadki, ki se jih dovoli predelovati – uporabljati kot dodatek k surovini za proizvodnjo klinkerja oziroma kot dodatek k cementu

Zap. št.	Klasifikacijska številka	Naziv odpadka	Objekt predelave	Izvor odpadka
1	10 02 10	Valjarniška škaja	mlin surovin	povzročitelji; tujina
2	10 01 02	Elektrofiltrski pepel iz kurilnih naprav na premog	mlin cementa	povzročitelji; tujina
3	10 01 05	Trdni odpadki iz razžvepljanja dimnih plinov z reakcijami na osnovi kalcija – energetska sadra	mlin cementa	povzročitelji; tujina
4	10 01 17	Elektrofiltrski pepel iz naprav za sosežig, ki ni naveden pod 10 01 16	mlin surovin, mlin cementa	povzročitelji; tujina
5	10 13 04	Odpadki iz kalcinacije in hidratacije apna	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	povzročitelji
6	10 13 06	Delci in prah (razen 10 13 12 in 10 13 13)	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji
7	10 13 11	Odpadki iz proizvodnje sestavljenih materialov (kompozitov) na osnovi cementa, ki niso navedeni pod 10 13 09 in 10 13 10	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	povzročitelji
8	10 13 14	Odpadni beton in odpadni mulj iz betona	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji
9	12 01 02	Prah in delci železa	mlin surovin	povzročitelji
10	16 03 04	Anorganski odpadki, ki niso navedeni pod 16 03 03	mlin cementa	lastni odpadki; povzročitelji
11	16 11 06	Obloge in materiali, odporni proti ognju, iz nemetalurških procesov, ki niso navedeni po 16 11 05	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji
12	17 05 06	Izkopani material, ki ni naveden pod 17 05 05	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji
13	19 08 02	Odpadki iz peskolovov	doziranje na surovinski kup, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji

Zap. št.	Klasifikacijska številka	Naziv odpadka	Objekt predelave	Izvor odpadka
14	19 09 02	Mulji iz bistenja vode	doziranje na surovinski kup, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji
15	19 09 03	Mulj iz dekarbonacije	doziranje na surovinski kup, predelava v rotacijski peči	lastni odpadki; povzročitelji
16	10 01 01	Pepel, žindra in kotlovski prah (razen kotlovskega prahu, ki je naveden pod 10 01 04)	doziranje na surovinski kup, v mlin surovin, v rotacijsko peč, v mlin cementa	povzročitelji; tujina
17	19 08 14	Blato iz druge obdelave tehnoloških odpadnih voda, ki ni navedeno pod 19 08 13	doziranje v drobilnik, predelava v rotacijski peči	povzročitelji
18	12 01 17	Odpadki iz peskanja, ki niso navedeni pod 12 01 16	doziranje na surovinski kup, v mlin surovin, predelava v rotacijski peči	povzročitelji

3.2.2. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoljuje letno skupno predelati največ 80.000,00 t odpadkov iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja.

3.2.3. Upravljavcu se v napravi iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja dovoli predelovati odpadke iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja, po postopku:

R5 – Recikliranje/pridobivanje drugih anorganskih materialov

Upravljavec mora predelavo odpadkov izvajati tako:

- pred prevzemom odpadkov izvajati vhodno kontrolo;
- uporabljati odpadke v proizvodnji klinkerja, v rotacijski peči (N3);
- uporabljati odpadke v proizvodnji cementov;
- odpadke dozirati na mestih, določenih v Preglednici 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja (stolpec: Objekt predelave);
- surovine za proizvodnjo klinkerja zdrobiti v drobilniku (N1) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja in skupaj z nekaterimi odpadki pripraviti surovinski kup (predhomogenizirati) v predhomogenizacijski hali (N2) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja;
- predhomogenizirano surovinsko mešanico zmleti, da nastane laporna moka;
- laporno moko dozirati v izmenjevalec toplote;
- določene odpadke dozirati tudi direktno v rotacijsko peč (N3) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja;

- določene odpadke uporabiti kot dodatke klinkerju pri procesu proizvodnje cementov (mletja).
- 3.2.4. Upravljavcu se dovoli predelavo odpadkov iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja izvajati na zemljiščih iz točke 1.2 izreka tega dovoljenja.
- 3.2.5. Upravljavcu se dovoli hkrati skupaj skladiščiti:
- na lokaciji kamnoloma Rodež, največ 80.000 ton nenevarnih odpadkov iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja;
 - sadro (10 01 05) v hali surovin, v sedmih boksih, z zmogljivostjo skladiščenja med 1.500 ton in 3.000 ton;
 - škajo (10 02 10), prah in delce železa (12 01 02) v boksih korektivov mlinice surovin, zmogljivosti skladiščenja 400 ton;
 - elektrofiltrski pepel (10 01 02, 10 01 01 in 10 01 17) v silosih v mlinici cementa, zmogljivosti skladiščenja 400 ton.
- 3.2.6. Po predelavi odpadkov iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja nastanejo naslednji produkti:
- produkti predelave: polproizvod – klinker; proizvod – cementi;
 - preostanki odpadkov: ne nastajajo.
- 3.2.7. Upravljavec mora odpadke iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja pred predelavo skladiščiti na naslednji način:
- odpadke s številkami: 10 13 04, 10 13 06, 10 13 11, 10 13 14, 16 11 06 in 17 05 06 ločeno v kupih, na odprtem prostoru na osnovni etaži kamnoloma Rodež;
 - sadro in odpadek s številko 10 01 05 v ločenih boksih v hali surovin;
 - škajo, prah, delce železa in podobne materiale, odpadke s številkami 10 02 10 in 12 01 02 v boksih korektivov v mlinici surovin;
 - elektrofiltrski pepel, odpadke s številkami 10 01 02, 10 01 17 in 10 01 01 v silosu v mlinici.
- 3.2.8. Upravljavec mora predelavo odpadkov iz Preglednice 3 iz točke 3.2.1 izreka tega dovoljenja izvajati tako, da ne ogroža človekovega zdravja in ne škodi okolju ter da ravnanje ne predstavlja tveganja za vode, zrak, tla, rastline in živali in ne povzroča čezmernega obremenjevanja s hrupom in neprijetnimi vonjavami, zlasti mora izvajati naslednje ukrepe:
- odpadke, ki so sipki, skladiščiti pokrite ali zaščitene na način, da se prepreči njihovo prašenje;
 - od imetnika nenevarnega odpadka, ki bi bil lahko tudi nevaren odpadek (nenevaren odpadek z zrcalno sliko), mora zahtevati dokazila o sestavi odpadka in njegovih lastnostih, da se izključi možnost, da je to nevaren odpadek;
 - vnos odpadkov mora odobriti ekolog;
 - vozilo, ki pripelje odpadke, mora biti naloženo tako, da ne prihaja do razsutja čez rob;
 - v primeru razsutja odpadka iz vozila, mora odgovoren voznik razsutje počistiti;

7. Točka 3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

3.4. Zahteve za ravnanje z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti

3.4.1. Ukrepi za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave

3.4.1.1. Upravljavec mora nastale odpadke začasno skladiščiti:

- tako, da ni ogroženo človekovo zdravje in da se ne škodi okolju,
- ločeno po vrstah odpadkov tako, da so izpolnjene zahteve za predvideni način nadaljnjega ravnanja, pri čemer so opremljeni s podatki o nazivu odpadka in njegovi številki,
- tako, da količina začasno skladiščenih odpadkov ne presega količine odpadkov, ki zaradi delovanja ali dejavnosti upravljavca nastanejo v 12 mesecih.

3.4.1.2. Upravljavec mora nevarne odpadke začasno skladiščiti tako, da se hranijo ločeno in ne pride do mešanja z drugimi nevarnimi odpadki ter z njimi ravnati tako, da so primerni za obdelavo. Upravljavec mora nevarne odpadke hraniti v embalaži, izdelani iz materiala, odpornega proti učinkovanju shranjenih odpadkov, ter jih opremiti z napisom »nevarni odpadek«.

3.4.1.3. Upravljavec mora za nastale odpadke zagotoviti obdelavo odpadkov, tako da:

- jih obdela sam,
- jih odda zbiralcu ali izvajalcu obdelave,
- jih prepusti zbiralcu, če je prepuščanje s posebnim predpisom dovoljeno, ali
- nenevarne odpadke, za katere ne velja poseben predpis, proda trgovcu, če ta zanje zagotovi njihovo obdelavo tako, da jih proda izvajalcu obdelave.

3.4.2. Ukrepi za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi

3.4.2.1. Upravljavec mora voditi evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi, v kateri so podatki o številkah odpadkov in količinah:

- a) nastalih odpadkov in virih njihovega nastajanja,
- b) začasno skladiščenih odpadkov,
- c) odpadkov, ki jih obdeluje sam,
- d) odpadkov, oddanih v nadaljnje ravnanje drugim osebam v RS, in
- e) odpadkov, poslanih v obdelavo v druge države članice EU in tretje države, z navedbo postopka obdelave, kraja obdelave in izvajalca obdelave.

3.4.2.2. Upravljavec mora podatke v evidenco o nastajanju odpadkov in ravnanju z njimi vnašati tako, da je razvidno časovno zaporedje nastajanja odpadkov in ravnanja z njimi.

3.4.3. Ukrepi za preprečevanje, pripravo na ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi

3.4.3.1. Upravljavec mora izvajati naslednje ukrepe za preprečevanje, ravnanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in predelavo odpadkov, nastalih v napravi:

- a) recikliranje materialov iz proizvodnega procesa – filtrskega prahu iz odpraševanja dimnih plinov, zaradi zmanjševanja količine odpadkov,

- b) uporaba nekaterih nastalih odpadkov kot dodatno gorivo v rotacijski peči (R1), v kolikor je to mogoče;
- c) ločeno zbiranje odpadkov in oddaja ločeno zbranih frakcij odpadkov zbiralcem ali obdelovalcem.

8. Za točko 3.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točka 3.5.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasi:

- 3.5.3. Upravljavec mora v poročilu o sosežigu odpadkov, ki ga pošlje Agenciji Republike Slovenije za okolje najkasneje do 31. marca tekočega leta za preteklo koledarsko leto, navesti tudi podatke o vsebnosti klora, fluora, žvepla, živega srebra, kadmija, talija, svınca in polikloriranih bifenilov, v nevarnih odpadkih, ki jih je sosežigal.

9. Točka 4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 4.1.2. Upravljavec mora zagotoviti izpuščanje odpadnih plinov iz naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja samo na nadzorovan način skozi odvodnike – izpuste naprave (v nadaljevanju: izpusti naprave), določene v Preglednici 4 in Preglednici 5, pri čemer prostorninski pretoki iz navedenih izpustov ne smejo presegati največjih prostorninskih pretokov odpadnih plinov, ki so navedeni v Preglednici 4 in Preglednici 5.

Preglednica 4: Vir emisije snovi v zrak – izpust CS1 iz rotacijske peči z mlini surovin

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov (m ³ /h)
		x	y				
CS1	Rotacijska peč z mlini surovin	103.424	394.187	75	Vrečasti filter	MMCS1	620.000

Preglednica 5: Viri emisij snovi v zrak iz naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja
(razen izpusta CS1)

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov (m ³ /h)
		x	y				
CS2a	Transportne poti vreč. filtra	103.443	394.186	35	Vrečasti filter	MMCS2a	8.800
CS3	Transportne poti v MS	103.485	394.199	44	Vrečasti filter	MMCS3	52.000
CS4a	Silos LM 1	103.529	394.184	50	Vrečasti filter	MMCS4a	20.000
CS5a	Silos LM 2	103.555	394.187	50	Vrečasti filter	MMCS5a	20.000
CS5b	Filter na koti 100,6m novi izmenjevalec	103.589	394.189	105	Vrečasti filter	MMCS5b	5.000
CS5c	Filter na koti 8,6 m stari izmenjevalec	103.565	394.190	10	Vrečasti filter	MMCS5c	5.000
CS5d	Filter na koti 28,6 m stari izmenjevalec	103.581	394.192	30	Vrečasti filter	MMCS5d	11.500
CS5e	Silos bypass	103.582	394.178	34	Vrečasti filter	MMCS5e	11.400
CS5f	Silos bypass	103.580	394.177	14	Vrečasti filter	MMCS5f	11.400
CS6a	Drobilec klinkerja	103.685	394.203	15	Vrečasti filter	MMCS6a	15.000
CS6b	Rešetkasti hladilnik	103.707	394.209	25	Vrečasti filter	MMCS6b	282.000
CS6c	Vsip v elevator H65	103.725	394.203	10	Vrečasti filter	MMCS6c	8.000
CS7a	Vrh elevatorja H65	103.735	394.200	55	Vrečasti filter	MMCS7a	11.000
CS8a	Silos klinkerja H1	103.801	394.211	46	Vrečasti filter	MMCS8a	24.000

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov (m ³ /h)
		x	y				
CS9a	Silos klinkerja H2	103.771	394.211	46	Vrečasti filter	MMCS9a	24.000
CS10a	Silos klinkerja H3	103.748	394.211	46	Vrečasti filter	MMCS10a	24.000
CS10b	Silos klinkerja H4	103.721	394.197	41	Vrečasti filter	MMCS10b	24.000
CS10c	Silos klinkerja H5	103.720	394.214	41	Vrečasti filter	MMCS10c	24.000
CS11	Nakladalna naprava klinkerja iz silosa H3	103.748	394.196	18	Vrečasti filter	MMCS11	15.000
CS12b	Vibratorji silosov klinkerja H2 in H3	103.760	394.201	12	Vrečasti filter	MMCS12b	16.000
CS12a	Vsip v elevatorja klinkerja - surovin ter vibratorji silosa H1	103.820	394.203	5	Vrečasti filter	MMCS12a	15.000
CS12c	Presip doziranja surovin	103.755	394.220	15	Vrečasti filter	MMCS12c	25.000
CS12d	Odvzem iz silosov H4 in H5	103.725	394.208	6	Vrečasti filter	MMCS12d	13.000
CS13a	Presip iz elev. klinkerja in surovin, bunkerji klinkerja	103.824	394.208	46	Vrečasti filter	MMCS13a	15.000
CS16a	Mlin cementa 1	103.849	394.209	46	Vrečasti filter	MMCS16a	60.000
CS16b	Separator 1	103.822	394.192	46	Vrečasti filter	MMCS16b	116.000
CS17a	Mlin cementa 2	103.853	394.212	46	Vrečasti filter	MMCS17a	70.000
CS17b	Separator 2	103.821	394.225	46	Vrečasti filter	MMCS17b	60.000

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov (m ³ /h)
		x	y				
CS16c	Prehodni silos 1	103.866	394.205	25	Vrečasti filter	MMCS16c	4.500
CS18	Elevator cementa 1	103.912	394.193	17	Vrečasti filter	MMCS18	8.400
CS19	Elevator cementa 2	103.916	394.201	17	Vrečasti filter	MMCS19	8.400
CS20a	Silos cementa 51	103.929	394.209	62	Vrečasti filter	MMCS20a	12.000
CS21a	Silos cementa 52	103.958	394.210	58	Vrečasti filter	MMCS21a	10.500
CS22a	Silos cementa 53 transport	103.989	394.211	53	Vrečasti filter	MMCS22a	12.000
CS23	Pakirka 1	103.929	394.173	36	Vrečasti filter	MMCS23	45.000
CS 24a	Pakirka 2	103.964	394.174	36	Vrečasti filter	MMCS24a	35.000
CS25a	Pakirka 3	103.989	394.175	36	Vrečasti filter	MMCS25a	35.000
CS26K	Rinfuza 51 - kamionsko	103.917	394.204	23	Vrečasti filter	MMCS26K	6.000
CS26V	Rinfuza 51 - vagono	103.917	394.191	23	Vrečasti filter	MMCS26V	6.000
CS27K	Rinfuza 52 - kamionsko	103.972	394.205	23	Vrečasti filter	MMCS27K	6.000
CS27V	Rinfuza 52 - vagono	103.946	394.192	23	Vrečasti filter	MMCS27V	6.000
CS28K	Rinfuza 53 - kamionsko	104.002	394.205	23	Vrečasti filter	MMCS28K	6.000
CS28V	Rinfuza 53 - vagono	104.002	394.193	23	Vrečasti filter	MMCS28V	6.000
CS29a	Bunkerja nezmetega PK	103.742	394.223	43	Vrečasti filter	MMCS29a	5.500
CS29	Loesche mlin PK	103.727	394.226	43	Vrečasti filter	MMCS29	48.000
CS30	Kamionsko zračališče	103.759	394.266	7	Vrečasti filter	MMCS30	40.000
CS31	Odvzem iz silosa 54	103.998	394.214	14	Vrečasti filter	MMCS31	4.500
CRO1	Drobnik, presip	102.883	394.450	19	Vrečasti filter	MMCRO1	35.000

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji prostorninski pretok odpadnih plinov (m ³ /h)
		x	y				
CRO1a	Presipna postaja 105	103.153	394.161	14	Vrečasti filter	MMCRO1a	8.000
CRO2	Korekcijski silosi	102.866	394.371	37	Vrečasti filter	MMCRO2	25.000
CS32	Skladišče za 3D materiale	103.040	394.121	10	Vrečasti filter	MM CS32	40.000

10. Za točko 4.1.15 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točki 4.1.16 in 4.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasita:

- 4.1.16. Upravljavec mora za zmanjšanje emisij NO_x iz dimnih plinov na izpustu CS1, določenem v Preglednici 4 iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja zagotavljati z uporabo naslednjih tehnologij oziroma njihovih kombinacij:
- primarne tehnologije (gorilniki za nizko vsebnost NO_x in optimizacija postopka),
 - stopenjsko zgorevanje,
 - selektivne nekatalitske redukcije (SNCR).
- 4.1.17. Upravljavec mora za doseganje učinkovitega zmanjševanja emisij NO_x pri uporabi selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) in ob istočasnem ohranjanju čim manjšega zdrsa amoniaka (NH₃) zagotoviti:
- stabilnost procesov delovanja sistema za zmanjšanje emisije dušikovih oksidov,
 - uporabo dobre stehiometrične porazdelitve amonijaka,
 - čim manjše emisije zaradi nezreagirane amonijaka ob upoštevanju korelacije med učinkovitostjo zmanjševanja emisije dušikovih oksidov in nastanka amonijaka (zdrs NH₃).

11. Točka 4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 4.2.1. Upravljavec mora zagotoviti, da na izpustu CS1, določenem v Preglednici 4 iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja, niso presežene mejne vrednosti emisije snovi v zrak, navedene v Preglednici 7.

Preglednica 7: Mejne vrednosti emisije snovi v zrak na izpustu CS1

Snov	Mejna vrednost
Celotni prah	20 mg/m ³
Klor in hlapni kloridi, izraženo kot HCl	10 mg/m ³
Fluor in njegove hlapne spojine, izraženo kot HF	1 mg/m ³
Dušikovi oksidi NO in NO ₂ , izraženi kot NO ₂	500 mg/m ³
Kadmij in njegove spojine, izražene kot Cd Talij in njegove spojine, izražene kot Tl	skupaj 0,05 mg/m ³
Živo srebro in njegove spojine izražene kot Hg	0,05 mg/m ³
Antimon in njegove spojine, izraženih kot Sb Arzen in njegove spojine, izražene kot As Svinec in njegove spojine, izražene kot Pb Krom in njegove spojine, izražene kot Cr Kobalt in njegove spojine, izražene kot Co Baker in njegove spojine, izražene kot Cu Mangan in njegove spojine, izražene kot Mn Niklej in njegove spojine, izražene kot Ni Vanadij in njegove spojine, izražene kot V	skupaj 0,5 mg/m ³
Poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (PCDF)	0,1 ngTE/m ³
Žveplovi dioksidi (izraženi kot SO ₂)	50 mg/m ³
Celotne organske snovi razen organskih delcev (TOC)	50 g/m ³
Benzen	5 mg/m ³
Ogljikov monoksid CO	a.)
Amonijak (NH ₃)	50 g/m ³

a.) Mejna vrednost ni predpisana, meritev je potrebno izvajati kot trajne meritve.

12. Točka 4.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 4.2.3. Upravlavec mora zagotoviti, da na izpustih z oznako CS5b, CS5c, CS5d, CS6a, CS6b, CS16a, CS16b, CS17a in CS17b, navedenih v Preglednici 5 iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja, niso presežene mejne vrednosti emisij snovi v zrak, navedene v Preglednici 8.

Preglednica 8: Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpuste iz Preglednice 5

Snov	Mejne vrednost
Celotni prah	20 mg/m ³

13. Za točko 4.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točko 4.2.3a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasi:

- 4.2.3a. Upravlavec mora zagotoviti, da na izpustih, navedenih v Preglednici 5 iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja, razen na izpustih z oznako CS2a, CS3, CS4a, CS5a, CS5e, CS5f, CS6c, CS7a, CS8a, CS9a, CS10a, CS10b, CS10c, CS11, CS12a, CS12b, CS12c, CS12d, CS13a, CS16c, CS18, CS19, CS20a, CS21a, CS22a, CS23, CS24a, CS25a, CS26k, CS26v, CS27k, CS27v, CS28k, CS28v, CS30, CS31, CS32, CS29a, CRO1, CRO1a in CRO2, iz Preglednice 5, niso presežene mejne vrednosti emisij snovi v zrak, navedene v Preglednici 8a.

Preglednica 8a: Mejne vrednosti emisij snovi v zrak za izpuste iz Preglednice 5

Snov	Mejne vrednost
Celotni prah	10 mg/m ³

14. Točka 4.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 4.2.6. Upravlavec mora zagotoviti, da masni pretoki celotnega prahu iz posameznih izpustov ne smejo presegati največjih masnih pretokov celotnega prahu, določenih v Preglednici 9 c.

Preglednica 9c: Največji masni pretoki celotnega prahu iz posameznih izpustov naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja (razen izpusta CS1)

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji masni pretok celotnega prahu (kg/h)
		x	y				
CS2a	Transportne poti vreč. filtra	103.443	394.186	35	Vrečasti filter	MMCS2a	0,088
CS3	Transportne poti v MS	103.485	394.199	44	Vrečasti filter	MMCS3	0,52
CS4a	Silos LM 1	103.529	394.184	50	Vrečasti filter	MMCS4a	0,2
CS5a	Silos LM 2	103.555	394.187	50	Vrečasti filter	MMCS5a	0,2
CS5b	Filter na koti 100,6 m novi izmenjevalec	103.589	394.189	105	Vrečasti filter	MMCS5b	0,1
CS5c	Filter na koti 8,6 m stari izmenjevalec	103.565	394.190	10	Vrečasti filter	MMCS5c	0,1
CS5d	Filter na koti 28,6 m stari izmenjevalec	103.581	394.192	30	Vrečasti filter	MMCS5d	0,23
CS5e	Silos bypass	103.582	394.178	34	Vrečasti filter	MMCS5e	0,114
CS5f	Silos bypass	103.580	394.177	14	Vrečasti filter	MMCS5f	0,114
CS6a	Drobilec klinkerja	103.685	394.203	15	Vrečasti filter	MMCS6a	0,3
CS6b	Rešetkasti hladilnik	103.707	394.209	25	Vrečasti filter	MMCS6b	5,64
CS6c	Vsip v elevator H65	103.725	394.203	10	Vrečasti filter	MMCS6c	0,08
CS7a	Vrh elevatorja H65	103.735	394.200	55	Vrečasti filter	MMCS7a	0,11
CS8a	Silos klinkerja H1	103.801	394.211	46	Vrečasti filter	MMCS8a	0,24
CS9a	Silos klinkerja H2	103.771	394.211	46	Vrečasti filter	MMCS9a	0,24
CS10a	Silos klinkerja H3	103.748	394.211	46	Vrečasti filter	MMCS10a	0,24
CS10b	Silos klinkerja H4	103.721	394.197	41	Vrečasti filter	MMCS10b	0,24
CS10c	Silos klinkerja H5	103.720	394.214	41	Vrečasti filter	MMCS10c	0,24

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji masni pretok celotnega prahu (kg/h)
		x	y				
CS11	Nakladalna naprava klinkerja iz silosa H3	103.748	394.196	18	Vrečasti filter	MMCS11	0,15
CS12a	Vsip v elevatorja klinkerja - surovin ter vibratorji silosa H1	103.820	394.203	5	Vrečasti filter	MMCS12a	0,15
CS12b	Vibratorji silosov klinkerja H2 in H3	103.760	394.203	12	Vrečasti filter	MMCS12b	0,16
CS12c	Presip doziranja surovin	103.755	394.220	15	Vrečasti filter	MMCS12c	0,25
CS12d	Odvzem iz silosov H4 in H5	103.725	394.208	6	Vrečasti filter	MMCS12d	0,13
CS13a	Presip iz elev. klinkerja in surovin, bunkerji klinkerja	103.824	394.208	46	Vrečasti filter	MMCS13a	0,15
CS16a	Mlin cementa 1	103.849	394.209	46	Vrečasti filter	MMCS16a	1,2
CS16b	Separator 1	103.822	394.192	46	Vrečasti filter	MMCS16b	2,32
CS16c	Prehodni silos 1	103.866	394.205	25	Vrečasti filter	MMCS16c	0,045
CS17a	Mlin cementa 2	103.853	394.212	46	Vrečasti filter	MMCS17a	1,4
CS17b	Separator 2	103.821	394.225	46	Vrečasti filter	MMCS17b	1,2
CS18	Elevator cementa 1	103.912	394.193	17	Vrečasti filter	MMCS18	0,084
CS19	Elevator cementa 2	103.916	394.201	17	Vrečasti filter	MMCS19	0,084
CS20a	Silos cementa 51	103.929	394.209	62	Vrečasti filter	MMCS20a	0,12
CS21a	Silos cementa 52	103.958	394.210	58	Vrečasti filter	MMCS21a	0,105

Izpust z oznako	Opisno ime izpusta in naprava vezana na izpust	Gauss-Krügerjeva koordinata izpusta		Višina izpusta (m)	Tehnika čiščenja	Oznaka merilnega mesta	Največji masni pretok celotnega prahu (kg/h)
		x	y				
CS22a	Silos cementa 53 transport	103.989	394.211	53	Vrečasti filter	MMCS22a	0,12
CS23	Pakirka 1	103.929	394.173	36	Vrečasti filter	MMCS23	0,45
CS24a	Pakirka 2	103.964	394.174	36	Vrečasti filter	MMCS24a	0,35
CS25a	Pakirka 3	103.989	394.175	36	Vrečasti filter	MMCS25a	0,35
CS26K	Rinfuza 51 - kamionsko	103.917	394.204	23	Vrečasti filter	MMCS26K	0,06
CS26V	Rinfuza 51 - vagono	103.917	394.191	23	Vrečasti filter	MMCS26V	0,06
CS27K	Rinfuza 52 - kamionsko	103.972	394.205	23	Vrečasti filter	MMCS27K	0,06
CS27V	Rinfuza 52 - vagono	103.946	394.193	23	Vrečasti filter	MMCS27V	0,06
CS28K	Rinfuza 53 - kamionsko	104.002	394.205	23	Vrečasti filter	MMCS28K	0,06
CS28V	Rinfuza 53 - vagono	104.002	394.193	23	Vrečasti filter	MMCS28V	0,06
CS29	Loesche mlin PK	103.727	394.226	43	Vrečasti filter	MMCS29	0,96
CS29a	Bunkerja nezmlatega PK	103.742	394.223	43	Vrečasti filter	MMCS29a	0,055
CS30	Kamionsko zvrčališče	103.759	394.266	7	Vrečasti filter	MMCS30	0,4
CS31	Odvzem iz silosa 54	103.998	394.214	14	Vrečasti filter	MMCS31	0,045
CRO1	Drobilnik, presip	102.883	394.450	19	Vrečasti filter	MMCRO1	0,35
CRO1a	Presipna postaja 105	103.153	394.161	14	Vrečasti filter	MMCRO1a	0,08
CRO2	Korekcijski silosi	102.866	394.371	37	Vrečasti filter	MMCRO2	0,25
CS32	Sklesišče za 3D materiale	103.040	394.121	10	Vrečasti filter	MMCS32	0,4

15. Točka 4.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 4.2.7. Upravljavec mora zagotoviti, da masni pretoki snovi v zrak na izpustu CS1 iz rotacijske peči (N3) z mlinoma surovin (N5, N6) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja, ne smejo presegati največjih masnih pretokov snovi, ki so navedeni v Preglednici 9d.

Preglednica 9d: Največji masni pretoki snovi v zrak na izpustu CS1

Snov	največji masni pretok snovi (kg/h)
žveplov oksidi, izraženi kot SO ₂	31
dušikovi oksidi, izraženi kot NO ₂	310
benzen	3,1
celotni prah	12,4
svinec in njegove anorganske spojine, izražene kot Pb	skupaj 0,31
arzen in njegove anorganske spojine, izražene kot As	
nikelj in njegove anorganske spojine, izražene kot Ni	
živo srebro in njegove anorganske spojine, izražene kot Hg	
kadmij in njegove anorganske spojine, izražene kot Cd	0,031

16. Točka 4.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 4.3.4. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz točke 4.3.3 izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje trajnih meritev naslednjih parametrov na izpustu z oznako CS1:
- temperatura odpadnih plinov (T),
 - volumski pretok odpadnih plinov (Q),
 - volumski delež vodnih hlapov v odpadnem plinu (X_{H_2O})
 - tlak odpadnih plinov v odvodniku na mestu merjenja (P),
 - ogljikov monoksid (CO),
 - žveplov dioksid (SO₂),
 - dušikove okside (NO_x),
 - amonijak (NH₃)
 - organske snovi skupno (kot skupni organski ogljik - TOC),
 - skupni prah,
 - kisik (O₂),
 - trajne meritve temperature na reprezentativni točki z oznako HT 40, tj. na mestu priključitve izmenjevalca toplote na rotacijsko peč, vstop plinov v 5. ciklon.

17. Točka 4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3.5. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz točke 4.3.3 izreka tega dovoljenja zagotoviti izvajanje občasnih meritev naslednjih parametrov na izpustu z oznako CS1:

- plinaste anorganske spojine klora, izražene kot HCl,
- fluor in njegove spojine, izražene kot HF,
- kovine (Hg, Cd, Tl, Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V),
- poliklorirani dibenzodioksini (PCDD) in dibenzofurani (PCDF),
- benzen,
- volumski pretok odpadnih plinov (Q),
- temperaturo odpadnih plinov (T),
- volumski delež vodnih hlapov v odpadnem plinu (X_{H_2O}),
- tlak odpadnih plinov v odvodniku na mestu merjenja (P).

18. Točka 4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3.6. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak na izpustu CS1 zagotoviti izvajanje občasnih meritev parametrov iz točke 4.3.5. izreka tega dovoljenja, in sicer:

- vsaj vsakih šest mesecev občasne meritve plinastih anorganskih spojin klora, izraženih kot HCl, fluora in njegovih spojin, izraženih kot HF, kovin (Hg, Cd, Tl, Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) in polikloriranih dibenzodioksinov (PCDD) in dibenzofuranov (PCDF),
- enkrat letno občasne meritve benzena,

pri čemer je potrebno pri izvedbi občasnih meritev v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti najmanj tri posamezne meritve navedenih spojin.

19. Točka 4.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3.7. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak na izpustu CS1 zagotoviti:

- redno letno preizkušanje opreme za trajno merjenje v skladu s standardom SIST EN 14181 enkrat letno,
- kalibracijo opreme za trajno merjenje v skladu s standardom SIST EN 14181 najmanj enkrat vsake tri leta ter
- posredovati Agenciji RS za okolje in inšpektorju, pristojnemu za varstvo okolja, pisno in v elektronski obliki poročilo o kalibraciji in rezultatih rednega letnega preizkušanja opreme za trajno merjenje, in sicer v roku dvanajstih tednov po opravljeni kalibraciji ali rednem letnem preizkušanju opreme za trajno merjenje.

20. Točka 4.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

21. Točka 4.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

4.3.9. Upravljaec mora zagotoviti na vseh izpustih določenih v Preglednici 5 točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja, enkrat na tri leta izvajanje občasnih meritev emisij snovi v zrak za snovi določene v točkah 4.2.3, 4.2.3a in 4.2.4 izreka tega dovoljenja, pri čemer je potrebno pri izvedbi občasnih meritev v okviru obratovalnega monitoringa zagotoviti najmanj tri posamezne meritve navedenih spojin.

22. Za točko 4.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda točke 4.3.19, 4.3.20, 4.3.21, 4.3.22, 4.3.23, 4.3.24, 4.3.25, 4.3.26, 4.3.27, 4.3.28, 4.3.29 in 4.3.30 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasijo:

4.3.19. Za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na izpustih naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja:

a) se uporabljajo metode v naslednjem vrstnem redu, ki so določene:

- za posamezno vrsto naprav z Direktivami, ki urejajo emisijo snovi iz teh naprav;
- s sprejetimi CEN standardi ali predlogi CEN standardov;
- s sprejetimi ISO standardi ali predlogi ISO standardov;
- z nacionalnimi standardi držav članic Evropske unije
- z drugimi preizkusnimi metodami, določenimi v točki 2.3.20 izreka tega dovoljenja.

b) se za merjenje parametrov iz druge in tretje alineje a) odstavka te točke izreka okoljevarstvenega dovoljenja uporabljajo CEN in ISO standardi, ki so določeni v tehnični specifikaciji CEN/TS 15675.

4.3.20. Upravljaec mora zagotoviti, da meritve emisije amonijaka izvede pooblašeni izvajalec obratovalnega monitoringa z akreditirano metodo za merjenje emisije amonijaka in bazičnih dušikovih spojin po smernici VDI 3496, ki je navedena v obsegu pooblastila za izvajanje meritev.

4.3.21. Upravljaec mora zagotoviti, da se meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na izpustu CS1 izvede z metodami po sledečih standardih:

- volumska koncentracija kisika v odpadnem plinu: standard SIST EN 14789;
- celotni prah: standarda SIST EN 13284-1 in SIST EN 13284-2;
- TOC: standard SIST EN 12619;
- HCl: standard SIST EN 1911;
- HF: standard SIST ISO 15713;
- SO₂: standard SIST EN 14791;
- NO_x: standard SIST EN 14792;
- težke kovine: standardi SIST EN 13211, SIST EN 14385 in SIST EN 14884;
- dibenzo-p-dioksini in dibenzofurani: skupina standardov SIST EN 1948;
- CO: standard SIST EN 15058;
- benzen: standard SIST EN 13649
- ali drugi standardi in metode, če so rezultati ocenjevanj teh standardov in metod enaki rezultatom standardov iz prve do desete alineje tega odstavka, kar se dokazuje z uporabo standarda SIST-TS CEN/TS 14793.

- 4.3.22. Upravljaec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi v zrak ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo o obratovalnem monitoringu, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak iz točke 4.3.12 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mora vključevati vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitev, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.
- 4.3.23. Mejne vrednosti emisij snovi v zrak, ki so določene v Preglednici 7 točke 4.2.1 izreka tega dovoljenja, se uporabljajo kot dnevne povprečne vrednosti za celotni prah, NO_x, SO₂ in TOC (za trajne meritve), kot povprečne vrednosti v vzorčevalnem obdobju najmanj 30 minut in največ 8 ur za HCl, HF, težke kovine in kot povprečne vrednosti v vzorčevalnem obdobju najmanj 6 ur in največ 8 ur za dioksine in furane. Vse vrednosti se normirajo pri 10 % deležu kisika. Zahteve glede mejnih vrednosti emisij snovi v zrak na izpustu CS1 iz točke 4.1.2 izreka tega dovoljenja so izpolnjene, če:
- nobena od dnevnih povprečnih vrednosti emisij pri trajnih meritvah emisije celotnega prahu, NO_x, SO₂ in TOC ne presega nobene mejne koncentracije za dnevno povprečno vrednost emisij, ki so navedene v preglednici 7 v točki 4.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja;
 - nobena od povprečnih vrednosti emisij pri občasnih meritvah v vzorčevalnem obdobju, določenem za HCl, HF, težke kovine ter dioksine in furane, ne presega mejne koncentracije za polurno povprečno vrednost, ki je navedena v preglednici Preglednici 7 v točki 4.2.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja.
- 4.3.24. Pri trajnih meritvah se iz veljavnih polurnih povprečnih vrednosti koncentracije snovi v zrak za vsak dan izračuna povprečna dnevna vrednost koncentracije snovi. Za določitev veljavnih dnevnih povprečnih vrednosti koncentracije snovi v zrak se zaradi motenj v delovanju ali zaradi vzdrževanja merilne opreme za trajne meritve lahko zavrže največ pet polurnih vrednosti koncentracije snovi na dan. Zaradi motenj v delovanju ali zaradi vzdrževanja merilne opreme za trajne meritve emisij snovi v zrak se lahko zavrže največ deset dnevnih povprečnih vrednosti na leto.
- 4.3.25. Upravljaec mora v okviru obratovalnega monitoringa na izpustu z oznako CS1, pri merjenju dnevne povprečne vrednosti zagotoviti tako natančnost merjenja, da vrednosti 95 % intervala zaupanja enega rezultata meritve ne presegajo naslednjih odstotkov mejnih vrednosti emisij:
- | | |
|---|------|
| ➤ ogljikov monoksid | 10%, |
| ➤ žveplov dioksid | 20%, |
| ➤ dušikov dioksid | 20%, |
| ➤ amonijak | 40%, |
| ➤ celotni prah | 30%, |
| ➤ celotne organske snovi razen organskih delcev | 30%, |
- 4.3.26. Pri trajnih meritvah se polurne in 10-minutne povprečne vrednosti določijo v času dejanskega obratovanja (razen v času zagona in ustavitve, če se odpadki ne sežigajo) na podlagi izmerjenih vrednosti, potem ko se odštejejo vrednosti intervala zaupanja iz točke 2.3.25 izreka tega dovoljenja. Dnevne povprečne vrednosti se določijo na podlagi teh validiranih povprečnih vrednosti.

- 4.3.27. Upravljavec mora zagotoviti, da so trajne meritve na izpustu z oznako CS1 izvedene tako, da zagotavljajo podatke o masnem pretoku in koncentraciji snovi v odpadnih plinih, za katere so predpisane trajne meritve.
- 4.3.28. Upravljavec mora zagotoviti, da je vgradnja merilne opreme za trajne meritve in opreme za zapisovanje in vrednotenje podatkov trajnih meritev na izpustu z oznako CS1 izvedena v skladu s standardom SIST EN 14181.
- 4.3.29. Upravljavec mora pri obratovanju merilne opreme za trajne meritve in opreme za zapisovanje in vrednotenje podatkov trajnih meritev na izpustu z oznako CS1 zagotoviti, da
- se pri izvajanju kontrole stabilnosti delovanja te opreme zagotavlja preverjanje in zapisovanje ničelne in referenčne točke v skladu s standardom SIST EN 14181,
 - se pri izvajanju kontrole stabilnosti delovanja te opreme izvajajo ukrepi zagotavljanja kakovosti te opreme med obratovanjem v skladu s standardom SIST EN 14181,
 - se pri izvajanju kontrole stabilnosti delovanja te opreme o vseh delih, ki se izvajajo na tej opremi, vodi dnevnik in se dokumentacija o sprotne zagotavljanju kakovosti te opreme vodi v pisni obliki ali s pomočjo računalnika v skladu s standardom SIST EN 14181,
 - se o izpadu te opreme nemudoma obvesti inšpektorja, pristojnega za varstvo okolja.
- 4.3.30. Upravljavec mora pri trajnih meritvah na izpustu z oznako CS1 zagotoviti izdelovanje dnevnega poročila o trajnih meritvah v obliki, ki jo Agencija Republike Slovenije za okolje objavi na svojih spletnih straneh.

23. Točka 4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

24. Priloge 1 in 2 okoljevarstvenega dovoljenja se črtata.

25. Točka 5.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 5.1.5. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa iz točke 5.1.4 izreka tega dovoljenja zagotoviti:
- najmanj 2 urno vzorčenje odpadne vode najmanj 2 krat letno,
 - izvajanje meritev parametrov, navedenih v Preglednici 11 iz točke 5.1.3 izreka tega dovoljenja.

26. Za točko 5.1.6. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se dodata točki 5.1.6.a in 5.1.6.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasita:

- 5.1.6.a Sestavni del poslovnika iz točke 5.1.6 izreka tega dovoljenja mora biti tudi navodilo za spremljanje in vrednotenje pravičnega delovanja KČN Skale. V navodilih mora biti med drugim opredeljeno mesto odvzema vzorca odpadnih voda, pogostost vzorčenja, čas

in način vzorčenja ter parametri, ki se bodo merili v okviru lastnih meritev. Rezultati lastnih meritev morajo biti vneseni v obratovalni dnevnik.

- 5.1.6.b Upravljavec mora določiti odgovorno osebo, ki skrbi za obratovanje in vzdrževanje KČN Skale ter vodi obratovalni dnevnik.

27. Točka 5.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se črta.

28. Točka 5.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 5.2.3. Upravljavec mora zagotoviti, da so iz odpadne vode iz točke 5.2.1 izreka tega dovoljenja, ki se odvaja v vodotok Soča, iz odtoka V15-1, izločene lahke tekočine, kot sta olje in bencin, z izločevalnikom lahkih tekočin, katerega velikost, vgradnja, obratovanje in vzdrževanje je v skladu s standardom SIST EN 858.

29. Točka 5.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 5.3.9. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa iz točke 5.3.8 izreka tega dovoljenja zagotoviti:
- najmanj 24 urno vzorčenje odpadne vode najmanj 4 krat letno,
 - merjenje temperature hladilne odpadne vode (T),
 - trajne meritve pretoka odpadne vode.

30. Točka 5.3.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 5.3.14. Upravljavec mora v okviru obratovalnega monitoringa iz točke 5.3.13 izreka tega dovoljenja zagotoviti:
- najmanj 24 urno vzorčenje odpadne vode najmanj 4 krat letno,
 - merjenje temperature hladilne odpadne vode (T),
 - trajne meritve pretoka odpadne vode.

31. Točka 5.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 5.4.4. Upravljavec mora voditi evidenco o količinah in načinu odstranjevanja odpadkov, ki so nastali pri obratovanju lovilnikov olj in blato iz lovilnikov olj oddati kot odpadek.

32. Točka 5.4.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 5.4.5. Upravljavec mora ob izpadu komunalne čistilne naprave ali ob kakršnikoli okvari v proizvodnji, ki bi lahko povzročila čezmerno obremenitev odpadnih voda na iztokih, sam takoj začeti izvajati ukrepe za odpravo okvare, zmanjšanje in preprečitev nadaljnega čezmernega obremenjevanja in vsak tak dogodek takoj prijaviti inšpekciji, pristojni za varstvo okolja in pristojni za ribištvo ter o tem med kopalno sezono takoj

obvestiti Agencijo Republike Slovenije za okolje zaradi obveščanja in opozarjanja kopalcev.

33. Za točko 5.4.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 5.4.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasi:

5.4.6. Upravljavec mora zagotoviti, da naprava iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja obratuje tako, da z emisijo snovi in toplote v vode ne povzroča čezmernega obremenjevanja okolja. Poročilo iz točke 5.4.2 izreka tega dovoljenja mora vključevati tudi vrednotenje v skladu s predpisanimi merili in ugotovitvami, ali naprava čezmerno obremenjuje okolje.

34. Izraz »nevarne snovi« se v celotnem besedilu točke 5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremeni v izraz »onesnaževala«.

35. Za točko 6.1.4. izreka okoljevarstvenega dovoljenja se doda nova točka 6.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ki se glasi:

6.1.5. Upravljavec mora poleg ukrepov iz točke 6.1.3 izreka tega dovoljenja uporabljati tudi kombinacije naslednjih tehnologij za zmanjševanje emisije hrupa:

- izbira ustrezne lokacije za hrupne dejavnosti;
- ograditev hrupnih dejavnosti/enot;
- uporaba izolacije za tresljaje, ki nastajajo v dejavnosti/enotah;
- uporaba notranjih in zunanjih oblog iz materiala, ki prestreza udarce;
- uporaba zvočno izoliranih zgradb za zaščito vseh hrupnih dejavnosti, vključno z opremo za pretvorbo materiala;
- uporaba protihrupne zaščite in/ali naravnih ovir;
- uporaba izpušnih dušilnikov za izpušne odtoke;
- izolirane cevi in končni puhalniki, ki so nameščeni v zvočno izoliranih zgradbah;
- zapiranje vrat in oken pokritih prostorov;
- uporaba zvočne izolacije za zgradbe s stroji;
- uporaba zvočne izolacije za presledke med stenami, npr. z namestitvijo zapornice na vhodni točki tračnega transporterja;
- namestitev glušilnikov na zračnike, npr. izpuh za čisti plin enot za odpraševanje;
- zmanjšanje stopenj pretoka v vodih;
- uporaba zvočne izolacije vodov;
- uporaba ločene ureditve virov hrupa in potencialno resonančnih sestavnih delov, npr. kompresorjev in cevi;
- uporaba dušilnikov za filterske ventilatorje;
- uporaba zvočno izoliranih modulov za tehnične naprave (npr. kompresorje);
- uporaba gumijastih zaslonov za mlino (preprečevanje stika kovine s kovino);
- zgrajena zgradba ali gojitev dreves in grmovja med varovanim območjem in hrupno dejavnostjo.

36. Točka 7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

7. Okoljevarstvene zahteve za učinkovito rabo energije

- 7.1. Upravljavec mora za doseganje učinkovite rabe energije zagotavljati:
- da je raven porabe energije pri obratovanju rotacijske peči (N3) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja čim manjša,
 - optimiziran, nemoten in stabilen proces obratovanja rotacijske peči (N3) z:
 - optimizacijo upravljanja procesa, vključno s samodejnimi računalniško podprtimi nadzornimi sistemi,
 - uporabo sodobnega gravimetrijskega sistema za dovajanje trdnega goriva v peč,
 - čim večjo stopnjo predogrevanja in predkalcinacije,
 - odvečno toploto (vroči zrak) iz rotacijske peči (N3), ki nastaja pri sosežigu, hlajenju klinkerja ali v predgrelniku, zajeti, v kolikor je to mogoče in koristno uporabiti (npr. za sušenje surovin, ki vstopajo v proces, predogrevanje),
 - uporabo ustreznega števila ciklonskih stopenj glede na vrsto in lastnosti uporabljenih surovin in goriv,
 - uporabo goriva z lastnostmi, ki pozitivno vplivajo na porabo toplotne energije,
 - pri zamenjavi običajnih goriv z gorivi iz odpadkov uporabo optimiziranih in ustreznih sistemov peči za sežiganje odpadkov,
 - zmanjšanje primarne porabe energije z upoštevanjem možnosti zmanjšanja vsebnosti klinkerja v cementu in cementnih proizvodih (tj. z dodajanjem polnil in/ali dodatkov, ko so plavžna žlindra, apnenec, elektrofiltrski pepel in pucolan, v fazi mletja v skladu z ustreznimi standardi za cement);
- 7.2. Upravljavec mora za zmanjševanje porabe električne energije na najmanjšo možno mero uporabljati naslednje tehnologije ali njihove kombinacije:
- sisteme za upravljanje porabe energije,
 - opremo za mletje in drugo električno opremo z visoko energetske učinkovitostjo,
 - sodobne sisteme za spremljanje procesa,
 - zmanjšanje vdorov zraka v sistem,
 - optimizacijo upravljanja procesa.

37. Točka 8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi »Drugi ukrepi v zvezi z obratovanjem naprav«

38. Točka 8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

- 8.1. Ukrepi za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami ter ukrepi za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic pri obratovanju naprave
- 8.1.1. Upravljavec mora z napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja obratovati tako, da je preprečeno kakršno koli nedovoljeno ali nenamerno izpuščanje katerega koli onesnaževala v zrak, tla ali vodo.
- 8.1.2. Upravljavec mora imeti za napravo iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja pripravljene načrte s predvidenimi ukrepi za primer nesreče in izrednih situacij ter postopke

ravnanja, ki vključujejo tudi organizacijo in odgovornosti, izobraževanje zaposlenih za take primere in preventivne ukrepe, za zmanjšanje okoljskega tveganja.

- 8.1.3. V primeru požara mora upravljavec zagotoviti popolno zajetje gasilnih sredstev in razlitih kemikalij z vsebnostjo strupenih, rakotvornih in ostalih nevarnih snovi in nemudoma zajeziti vse morebitne izpuste z zaporami iztokov ali z namestitvijo pregrad.
- 8.1.4. Upravljavec mora zagotoviti zadrževalnik za onesnaženo padavinsko vodo, ki odteka iz območja naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja in za onesnaženo vodo zaradi razlita ali gašenja požarov. Zadrževalnik mora omogočati preskušanje in čiščenje take vode pred odvajanjem.
- 8.1.5. Upravljavec mora v primeru požara in nastanka gasilnih vod zagotoviti analizo te vode in glede na rezultate analiz zajeto vodo iz točke 8.1.4 izreka tega dovoljenja očistiti, odvesti v vodotok ali kanalizacijo oz. jo obravnavati kot odpadek.
- 8.1.6. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice.
- 8.1.7. Upravljavec mora v primeru okvare naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ali posamezne tehnološke enote ali zaradi tehnično neizogibnih ustavitvev ali motenj v delovanju čistilnih ali merilnih naprav takoj, ko je to mogoče, zmanjšati obseg sosežiga odpadkov, pri čemer emisije zaradi sosežiga ne smejo preseči mejnih vrednosti iz točke 4.2.1 izreka tega dovoljenja, in takoj, ko je to mogoče omejiti ali ustaviti sosežiganje odpadkov iz točke 3.1 izreka tega dovoljenja, ponovno pa lahko z njim v celotnem obsegu začne, ko so zagotovljeni vsi predpisani obratovalni in drugi pogoji, določeni v tem dovoljenju.
- 8.1.8. V primeru, da rotacijska peč (N3) iz točke 1.3.C izreka tega dovoljenja ali mlina surovin iz točke 1.3.C izreka tega dovoljenja, ki sta povezana z rotacijsko pečjo (N3) in imata skupno napravo za čiščenje odpadnih plinov (vrečasta filtra - izpust z oznako CS1), iz kakršnih koli razlogov z emisijo snovi v zrak čezmerno obremenjujejo okolje, lahko upravljavec v takšnih pogojih sosežiga odpadke neprekinjeno največ 4 ure, v posameznem koledarskem letu pa skupno največ 60 ur, pri čemer čas 60 ur velja za rotacijsko peč (N3) z mlino surovin, tj. naprave, ki so vezane na skupno napravo za čiščenje odpadnih plinov (vrečasta filtra - izpust z oznako CS1).
- 8.1.9. Upravljavec mora ustaviti sosežiganje odpadkov v rotacijski peči (N3) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja, če ukrepov iz točk 8.1.7 in 8.1.8 izreka tega dovoljenja ni mogoče izvesti.
- 8.1.10. Upravljavec mora zagotoviti, da se v primeru okvar čimprej zagotovi vzpostavitev normalnega obratovanja tehnološkega procesa.
- 8.1.11. Upravljavec mora ukreniti vse potrebno, da se preprečijo nesreče ter omejijo in zmanjšajo njihove posledice in zagotoviti izvajanje naslednjih ukrepov:
 - zagotavljati stalen 24-urni nadzor s fizičnim varovanjem in video nadzorom nad celotnim območjem naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja,

- zagotavljati trajne meritve emisij snovi v zrak, ki služijo za avtomatsko regulacijo procesa in preko katerih je možno spremljati, ali so emisije iz sistema peči stabilne in v okviru mejnih vrednosti,
- zagotavljati stalen nadzor procesov,
- preventivno vzdrževanje in nadzor vseh naprav,
- preventivno zagotavljanje ustreznih ukrepov že pri načrtovanju objektov oz. tehnoloških enot ob upoštevanju študij požarne varnosti in najnovejših smernic ter z vgrajevanjem najboljših razpoložljivih tehnologij,
- zagotavljati aktivno požarno zaščito (APZ) in sisteme samodejnega gašenja v primeru nastanka požara, ustrezno ukrepanje v primeru izrednih dogodkov z usposobljeno in opremljeno lastno ali zunanjo gasilsko in reševalno enoto,
- zagotavljati stalen interni nadzor (požarno varstvo, nadzor procesa, nadzor skladiščenja nevarnih tekočin ipd.),
- vgradnjo/postavitev varnostno-tehničnih elementov (detekcija nivoja, detektorji puščanja, naprave za protieksplzijsko zaščito,...),
- imeti predpisane protokole in imenovane odgovorne osebe za postopke,
- izvajati notranje in zunanje presoje v okviru vpeljanih sistemov vodenja na področjih okolja, varnosti in zdravja pri delu ter požarnega varstva,
- izvajati preventivne in korektivne ukrepe, rednega obveščanja zaposlenih,
- redno spremljati varnostne ukrepe in jih preverjati v praksi - izvajati vaje za izredne razmere (evakuacija, požarne vaje, razlitja itd.),
- zagotavljati stalno prisotnost usposobljenega kadra pri izvajanju tehnoloških postopkov,
- zagotavljati postavitev procesov tako, da je zagon naprav možen šele ob izpolnjenih varnostnih pogojih,
- izvajati redno izobraževanje vseh odgovornih in zaposlenih.

39. Točka 8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

8.3. Drugi pogoji za obratovanje naprave

- 8.3.1. Upravljavec mora pri obratovanju naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja izvajati in upoštevati sistem ravnanja z okoljem.
- 8.3.2. Upravljavec mora zagotavljati za preprečevanje in/ali zmanjšanje emisij s skrbno izbiro in nadzorom vseh snovi (surovin in goriv), ki vstopajo v rotacijsko peč (N3) iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja.
- 8.3.3. Upravljavec mora za zmanjšanje emisij iz rotacijske peči (N3) in za zagotavljanje učinkovite rabe energije zagotavljati nemoten in stabilen procesa v peči z:
- optimizacijo upravljanja procesa, vključno s samodejnimi računalniško podprtimi nadzornimi sistemi,
 - uporabo sodobnih, gravimetrijskih sistemov za dovajanje trdnega goriv.
- 8.3.4. Upravljavec mora zagotavljati redno spremljanje in meritve parametrov postopka in emisij ter nadzor nad procesnimi parametri v rotacijski peči (N3), vključno z:
- trajnimi meritvami parametrov postopka, ki kažejo stabilnost procesa (temperatura, vsebnost kisika (O₂), tlak in stopnja pretoka,

- spremljanje in stabilizacija kritičnih parametrov postopka, tj. homogena mešanica surovin in dovedenega goriva, redno doziranje in odvečni kisik.

40. Točka 9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

9. Drugi posebni pogoji

- 9.1. Upravljavec mora nemudoma izvesti ukrepe, s katerimi zagotovi skladnost delovanja naprave s tem dovoljenjem, če je kršeno, in pristojno inšpekcijo obvestiti o tej kršitvi.
- 9.2. Upravljavec mora ustaviti napravo ali njen del, če zaradi kršitve pogojev iz tega dovoljenja grozi neposredna nevarnost za ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje.
- 9.3. Upravljavec mora poročati Agenciji Republike Slovenije za okolje o izpustih in prenosih onesnaževal do 31. marca v tekočem letu za preteklo leto v skladu s predpisi o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal.

41. Točka 10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

10. Obveznost obveščanja o spremembah

- 10.1. Upravljavec mora v primeru spremembe upravljavca najkasneje v roku 30 dni obvestiti Agencijo Republike Slovenije za okolje o novem upravljavcu.
- 10.2. Upravljavec mora vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširitvijo naprave, ki lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji Republike Slovenije za okolje, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.
- 10.3. Upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, mora Agencijo Republike Slovenije za okolje pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

42. Točka 11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se spremeni tako, da se glasi:

11. Rok za uskladitev obratovanja naprav z Zaključki o BAT

- 11.1. Upravljavec mora obratovanje naprave iz točke 1 izreka tega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz Izvedbenega sklepa Komisije z dne 26. marec 2013 (2013/163/EU) o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida, objavljenega dne 9. 4. 2013 v Uradnem listu Evropske unije, do 9. 4. 2017.

II.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-8/2006-52 z dne 19. 9. 2007, spremenjenega z odločbami št. 35406-3/2013-2 z dne 28. 2. 2013, št. 35406-45/2012-14 z dne 13. 3. 2014 in št. 35406-50/2014-4 z dne 15. 10. 2014, ostane nespremenjeno.

III.

O okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in podzemne vode bo odločeno z dopolnilno odločbo.

IV.

V tem postopku stroški niso nastali.

V.

Pritožba zoper odločbo o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja ne zadrži njene izvršitve.

Obrazložitev

I.

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljnjem besedilu: naslovni organ), je dne 27. 9. 2016 na podlagi prvega in drugega odstavka 78. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 38/14, 37/15, 56/15, 102/15, 30/16 in 61/17-GZ in 21/18-ZNOrg; v nadaljevanju: ZVO-1) po uradni dolžnosti začela postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-8/2006-52 z dne 19. 9. 2007, spremenjenega z odločbami št. 35406-3/2013-2 z dne 28. 2. 2013, št. 35406-45/2012-14 z dne 13. 3. 2014 in št. 35406-50/2014-4 z dne 15. 10. 2014 (v nadaljevanju: Okoljevarstveno dovoljenje), ki ga je upravljavcu SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d., Anhovo 1, 5210 Deskle, izdala za obratovanje naprave za proizvodnjo cementnega klinkerja v rotacijski peči in za proizvodnjo cementov, s proizvodno zmogljivostjo 3180 ton cementnega klinkerja na dan.

V 1. in 2. točki prvega odstavka 78. člena ZVO-1 je določeno, da ministrstvo okoljevarstveno dovoljenje preveri in ga po uradni dolžnosti spremeni:

1. če to zahtevajo spremembe predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja;
2. po spremembi predpisov, izdanih zaradi objave novega zaključka o BAT, ki se nanaša na glavno dejavnost določene naprave.

Nadalje je v drugem odstavku 78. člena ZVO-1 določeno, da ministrstvo pisno obvesti upravljavca naprave o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, pri čemer lahko od njega zahteva, da v določenem roku predloži podatke, ki jih ministrstvo rabi zaradi ponovnega preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja, zlasti pa rezultate monitoringa in podatke, ki omogočajo primerjavo delovanja naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, opisanimi v zaključkih o BAT, in z ravnmi emisij, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami.

Skladno s tretjim odstavkom 78. člena ZVO-1 ministrstvo obvesti pristojno inšpekcijo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja, ta pa opravi inšpekcijski pregled naprave, o čemer pripravi poročilo in ga v 30 dneh od prejema obvestila pošlje ministrstvu. Če inšpekcija ob izrednem inšpekcijskem pregledu ugotovi, da naprava ne deluje v skladu s predpisi in o tem izda odločbo, ministrstvo postopek s sklepom prekine do izvršitve inšpekcijske odločbe.

Ministrstvo v postopku preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in izdaje odločbe o spremembi okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi četrtega odstavka 78. člena ZVO-1 uporabi ugotovitve inšpekcijskega pregleda iz prejšnjega odstavka in podatke iz drugega odstavka 78. člena ZVO-1 ter upošteva predpise iz 17., 19. in 20. člena ZVO-1.

Naslovni organ je začel postopek preverjanja in spremembe okoljevarstvenega dovoljenja zaradi:

1. spremembe naslednjih predpisov s področja varstva okolja, ki se nanašajo na obratovanje naprave, izdanih po pravnomočnosti okoljevarstvenega dovoljenja:
 - ZVO-1;
 - Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15; v nadaljevanju: Uredba IED);
 - Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15),
 - Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov (Uradni list RS, št. 8/16),
 - Uredbe o predelavi nenevarnih odpadkov v trdno gorivo in njegovi uporabi (Uradni list RS, št. 96/14),
 - Uredbe o emisiji snovi v zrak iz malih in srednjih kurilnih naprav (Uradni list RS, št. 24/13, 2/15 in 50/16),
 - Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15),
 - Uredbe o odvajanju in čiščenju komunalne odpadne vode (Uradni list RS, št. 98/2015) in
Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14, 98/2015);
2. objave Izvedbenega sklepa Komisije z dne 26. marec 2013 (2013/163/EU) o določitvi zaključkov o najboljših razpoložljivih tehnologijah (BAT) v skladu z Direktivo 2010/75/EU Evropskega parlamenta in Sveta o industrijskih emisijah za proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida, objavljenega dne 9. 4. 2013 v Uradnem listu Evropske unije L100 (v nadaljevanju: Zaključki o BAT).

V skladu z določbo tretjega odstavka 78. člena ZVO-1 je naslovni organ z dopisom št. 35406-45/2016-2 z dne 28. 9. 2016 obvestil Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcijo za okolje in naravo, da vodi postopek spremembe okoljevarstvenega dovoljenja in ga zaprosil, da naslovnemu organu v 30 dneh od prejema obvestila pošlje poročilo o izrednem inšpekcijskem pregledu zgoraj navedene naprave. Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje, Območna enota Nova Gorica, je dne 26. 10. 2016 opravila izredni

inšpekcijski pregled naprave in o tem pripravila poročilo, ki ga je naslovni organ prejel dne 20. 1. 2017, iz katerega je razvidno sledeče:

- da je obratovanje naprave usklajeno z okoljevarstvenim dovoljenjem,
- da ni bilo ugotovljenih nepravilnosti,
- da so bile opravljene izredne meritve hrupa v okolju po pooblašteni organizaciji NLZOH Maribor novembra 2016,
- da so bile mejne vrednosti hrupa za III. območje varstva pred hrupom presežene za 1 dB na mernem mestu Krstenice spodaj v nočnem času;
- da je po izdani ureditveni odločbi št. 06112-36/2008-102 z dne 2. 12. 2016 zavezanec saniral prekomerne vire hrupa, kar je potrdil s ponovnimi kontrolnimi meritvami po pooblašteni organizaciji EVT SISTEMI d.o.o., Idrija, dne 15., 16. in 17. decembra 2016, poročilo št. BM-05-16-018 z dne 22. 12. 2017.

Naslovni organ je z dopisom št. 35406-45/2016-1 z dne 27. 9. 2016 skladno z drugim odstavkom 78. člena ZVO-1 upravljavca obvestil o začetku postopka preverjanja okoljevarstvenega dovoljenja in ga pozval, da na podlagi 22. člena Uredbe IED predloži:

1. vrste, količine in vire emisij pri obratovanju naprave v izrednih razmerah (obratovanje naprave v izrednih razmerah pomeni obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi) ali ob nesreči;
2. predlog ukrepov za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami v obratovanju naprave ter zmanjševanje njihovih posledic, ki se nanašajo zlasti na obratovanje naprave ob zagonu, okvari ali trenutni zaustavitvi naprave in puščanju snovi;
3. predlog ukrepov za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic;
4. predlog ukrepov za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi v skladu s predpisi, ki urejajo odpadke, predlog ukrepov za preprečevanje nastajanja odpadkov in pripravo za ponovno uporabo, recikliranje ali predelavo odpadkov, nastalih v napravi oz. Načrt gospodarjenja z odpadki, ki mora biti skladen z 27. členom in drugim odstavkom 72. člena Uredbe o odpadkih in zahtevo BAT 29;
5. opis tehnoloških postopkov in drugih tehnologij ter ukrepov za preprečevanje onesnaževanja ali, če to ni mogoče, zmanjševanje emisij iz naprave skladno s točko e prvega odstavka 22. člena IED Uredbe, pri čemer mora biti iz opisa razvidno, da so predlagani tehnološki postopki in druge tehnologije enakovredni najboljšim razpoložljivim tehnikam, opis pa mora vključevati tudi:
 - primerjavo ravni okoljske učinkovitosti, povezanih z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami iz zaključkov o BAT, s tistimi iz predlaganega tehnološkega postopka in drugih tehnologij za preprečevanje onesnaževanja okolja, ter
 - druge možnosti predlaganim tehnološkim postopkom, tehnologijam in ukrepom, ki jih je upravljavec preučil pri izbiri najboljše razpoložljive tehnike,pri čemer lahko upravljavec opis iz te točke predloži v obliki dokumenta, v katerem se mora opredeliti do:
 - posameznih BAT in ravni emisij BAT, ki so v poglavju 1.1 Splošni zaključki o BAT za industrijo cementa, apna in magnezijevega oksida označeni s številkami od 1 do 2,
 - posameznih BAT in ravni emisij BAT, ki so v poglavju 1.2 Zaključki o BAT za industrijo cementa označeni s številkami od 3 do 29,
 - vpeljanega sistema ravnanja z okoljem glede na zahtevo BAT 1 (navodilo 1),
 - ravnanja z vsemi odpadki, ki vstopajo v peč skladno z zahtevami v BAT 11 in BAT 24 – 28 (navodilo 4),
 - nadzora kakovosti odpadkov skladno z zahtevo BAT 11 (navodilo 11),
 - zagotavljanja ustreznega ravnanja z odpadki v smislu dovajanja odpadkov v peč skladno z zahtevo BAT 12 (navodilo 12),

- zahteve glede varnega ravnanja z nevarnimi odpadki skladno z zahtevo BAT 13 (navodilo 13) in
 - zahteve BAT 29 za zmanjšanje trdnih odpadkov v postopku proizvodnje (navodilo 29).
6. predlog programa obratovalnega monitoringa emisij v vode skladno s petim odstavkom 19. člena Uredbe IED ter Pravilnikom o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda;
 7. predlog programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak skladno s petim odstavkom 19. členom Uredbe IED ter 7. in 19. členom Uredbe o emisiji v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov;
 8. Načrt ravnanja z odpadki, usklajen z zahtevami 40. člena Uredbe o odpadkih in dopolnjen z vsebinami, ki jih zahteva Uredba o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in usklajen z Zaključki o BAT;
 9. Program preverjanja istovetnosti odpadkov, usklajen z zahtevami iz Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in z zaključki BAT;
 10. oceno možnosti onesnaženja tal in podzemne vode ali izhodiščno poročilo skladno z drugim odstavkom 84. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o varstvu okolja (ZVO-1F) (Uradni list RS, št. 92/13) in 2. členom Zakona o spremembah Zakona o varstvu okolja (ZVO-1G) (Uradni list RS, št. 56/15).

Upravljaec je dne 28. 11. 2016, naslovnemu organu predložil naslednje dokumente:

- Dopis št. 49-01/16 TV-TLM z dne 25. 11. 2016, naslovljen »Dokumentacija za izvedbo postopka spremembe IED dovoljenja po uradni dolžnosti v skladu z Obvestilom št. 35406-45/2016-1 z dne 27. 9. 2016, prejetim 28. 9. 2016«;
- Seznam priložene dokumentacije za spremembo IED dovoljenja po uradni dolžnosti z dne 25. 11. 2016,
- »Načrt gospodarjenja z odpadki«, oktober 2016, izdelal upravljaec sam;
- »Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo«, oktober 2016, izdelal upravljaec sam;
- »Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne surovine v Salonitu Anhovo d.d.«, oktober 2016, izdelal upravljaec sam;
- »Pregled in predlog parametrov monitoringa emisij snovi v zrak (Priloga 2 OVD)«, november 2016, izdelal upravljaec sam;
- Kataster emisij - Zrak, oktober 2006, izdelal upravljaec sam;
- Mnenje pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod za izdelavo programa monitoringa odpadnih vod, št. 73-83/16 z dne 21. 11. 2016, Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Novo mesto;
- Predlog obratovalnega monitoringa odpadnih vod IED naprave, izdelal upravljaec sam;
- Izhodiščno poročilo IED naprave za proizvodnjo cementa - OCENA MOŽNOSTI ONESNAŽENJA TAL IN PODZEMNIH VODA, Salonit Anhovo, gradbeni materiali, d.d., Delno poročilo, z dne 24.11.2016, izdelal upravljaec sam, s prilogami:
 - Tabela 1: Seznam nevarnih snovi – določitev seznama zadevnih nevarnih snovi,
 - Tabela 2: Seznam zadevnih nevarnih snovi,
 - Dopis Ministrstva za okolje in prostor št. 354-314/2016-2 z dne 21. 11. 2016,
 - Varnostni listi zadevnih nevarnih snovi,
 - Shema meteorne kanalizacije in rezervoarji, september 2016, izdelal upravljaec sam;
 - Tehnološka shema – Mlinica cementa - Ločena dozacija - Tehnološka shema, izdelal upravljaec sam;
 - Obvladovanje izrednih razmer, št. EOP-4.7-01, z dne 1. 3. 2013, izdelal upravljaec sam;

- Obvladovanje nevarnih snovi, št. EOP-4.6-03, z dne 14. 3. 2013, izdelal upravljavec sam;
- Fotografije mest vzorčenja tal in podzemne vode;
- Salonit Anhovo – Ocena možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode, Hidrogeološko poročilo, št. 3538-168/2016-01, Idrija, oktober 2016, izdelala družba Geologija d.o.o., Idrija;
- Hidrogeološka dela za pridobitev okoljevarstvenega dovoljenja in obratovalni monitoring podzemne vode. Poročilo o izvedbi vrtin in črpalnih poskusih; vrtine SAied-1, SAied-2 in SAied-3, št. poročila 3538-168/2016-02, november 2016, izdelala družba Geologija d.o.o. Idrija,
- Prikaz skladnosti naprave z Zaključki o BAT za proizvodnjo cementa IED naprava Salonit Anhovo d.d., z dne 25. 11. 2016, izdelal upravljavec sam, z naslednjimi prilogami:
 - BAT 1:
 - o Certificati sistemov vodenja ISO9001, ISO14001 in OHSAS 18001;
 - BAT 3:
 - o Opis sistema za vodenje procesa proizvodnje, sistemov doziranja goriv in postopkov ob zagonih, zaustavitvah, okvarah - Vodenje procesa in nadzor nad izrednimi dogodki (zaustavitve, zagoni),
 - o Opis sistema za vodenje procesa proizvodnje, sistemov doziranja goriv in postopkov ob zagonih, zaustavitvah, okvarah;
 - o Opis sistema za avtomatsko vodenje peči – Naš list;
 - o P36 – Raba energije - opis energetskih parametrov in utemeljitev;
 - BAT 4:
 - o Poslovnik naprave za sosežig odpadkov EOP-4.6-01,
 - o OP-09-02 predpis o sestavljanju surovinskega kupa,
 - o Standardi vhodne kakovosti SVK za snovi, ki vstopajo v peč;
 - BAT 10:
 - o Kazalniki uspešnosti procesa obvladovanja oskrbe z energijo v letu 2015;
 - o Projekt optimizacije metja cementa v Salonitu Anhovo – usmerjen energetski pregled;
- Opis vodenja peči, uho na MC.

Naslovni organ je dne 2. 2. 2017 od upravljavca prejel naslednje dokumente:

- dopis št. 49-01/17 TV-TLM z dne 31. 1. 2017;
- Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo, januar 2017, izdelal upravljavec sam;
- Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne surovine v Salonitu Anhovo d.d., januar 2017, izdelal upravljavec sam;
- EON-4.6-01-01 z dne 10. 5. 2010 – Interni predpis o ločenem zbiranju odpadkov, izdelal upravljavec sam;
- Mnenje pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa odpadnih vod za izdelavo programa monitoringa odpadnih vod (dopolnjeno) št. 73-83/16_1 z dne 7. 12. 2016, Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Novo mesto,
- Predlog obratovalnega monitoringa odpadnih vod IED naprave, januar 2017, izdelal upravljavec sam;
- Pregled in predlog parametrov monitoringa emisij snovi v zrak (Priloga 2 OVD) (P7-A1-SALANH-NOV16-PREGRED PARAMETROV MONITORINGA ZRAKA januar 2017.xls), izdelal upravljavec sam;
- Shema - Kataster emisij – zrak, januar 2017, izdelal upravljavec sam;

- Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salonit Anhovo d.d., januar 2017, št. 211b-09/3387-16/4, izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Center za okolje in zdravje Maribor;
- IZHODIŠČNO POROČILO IED NAPRAVE ZA PROIZVODNJO CEMENTA SALONIT ANHOVO, SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d., št. ERICo DP 73/06/17, januar 2017, izdelal ERICO, d.o.o., Velenje, in priloge:
 1. Tabela 1: Seznam nevarnih snovi – določitev seznama zadevnih nevarnih snovi;
 2. Tabela 2: Seznam zadevnih nevarnih snovi;
 3. Pojasnilo Ministrstva za okolje in prostor;
 4. Varnostni listi zadevnih nevarnih snovi;
 5. Salonit Anhovo – Ocena možnosti za onesnaženje tal in podzemne vode, Hidrogeološko poročilo, št. 3538-168/2016-01, Idrija, oktober 2016, izdelala družba Geologija d.o.o., Idrija (priloga OMO z dne 25. 11. 2016);
 6. Poročilo o pregledu tehničnih ukrepov za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d., Anhovo, z dne 27. 1. 2017, izdelal upravljavec sam, s prilogami:
 1. Tabela 1: Seznam nevarnih snovi – določitev seznama zadevnih nevarnih snovi, Salonit Anhovo, d.d.;
 2. Tabela 2: Seznam zadevnih nevarnih snovi, Salonit Anhovo, d.d.;
 3. Shema meteorne kanalizacije in rezervoarji aditivov, september 2016, izdelal Salonit Anhovo, d.d.;
 4. Poročilo o preskušanju strjenega betona – globina vpijanja vode pod pritiskom, za objekt Mlinica cementa, opr. št. 0031-LAB-2016, z dne 22. 12. 2016, izdelal Spectrum, Inštitut za gradbeništvo d.o.o.;
 5. Tehnološka shema rezervoarjev aditivov v mlinici cementa, z dne 19. 1. 2017, izdelal Salinvest, d.o.o.;
 6. Shema (floris) MC – rezervoarji aditiva – Lovilni bazen (s prikazom lovilnih bazenov in pretakalnih površin, ki ščitijo pred razlitjem pri prečrpavanju aditivov iz cistern v rezervoarje), izdelal upravljavec sam;
 7. Opis sistema polnjenja aditivov, z dne 21. 1. 2017, izdelal Salinvest, d.o.o., Deskle,
 8. Poročilo o opravljeni kontroli ukrepov za preprečevanje iztekanja nevarnih tekočin (skladiščne posode), s prilogami. o pregledu skladišča aditivov, št. SNT131-4567+4568-KIR-17-5001-2, z dne 21. 1. 2017, izdelal RE-BO d.o.o., Ajdovščina, s prilogami (fotografije);
 9. Poročilo o kontroli varovalne opreme – SNT, št. SNT131-4568-PP-17-5001-1 z dne 27. 1. 2017, izdelal RE-BO d.o.o., Ajdovščina;
 10. Poročilo o kontroli varovalne opreme – SNT, št. SNT131-4567-PP-17-5001-1 z dne 27. 1. 2017, izdelal RE-BO d.o.o., Ajdovščina;
 11. Poročilo o kontroli varovalne opreme – SNT, št. SNT131-4567+4568-OKI-17-5001-1 z dne 27. 1. 2017, izdelal RE-BO d.o.o., Ajdovščina;
 11. Poročilo o preskusu tesnosti (rezervoarjev in cevovodov, št. SNT131-4567-TP-17-5001-1 z dne 6. 1. 2017, izdelal RE-BO d.o.o., Ajdovščina;
 12. Poročilo o preskusu tesnosti (rezervoarjev in cevovodov, št. SNT131-4568-TP-17-5001-1 z dne 6. 1. 2017, izdelal RE-BO d.o.o., Ajdovščina;
 13. Obvladovanje izrednih razmer, št. EOP-4.7-01, z dne 1. 3. 2013, izdelal Salonit Anhovo, d.d.;
- Shema lokacije rezervoarjev aditivov z označeno ureditvijo območja in iztokov (v Poročilu o pregledu tehničnih ukrepov – priloga 6 IP);
- Tehnološka shema ureditve rezervoarjev za skladiščenje aditivov za cemente (v Poročilu o pregledu tehničnih ukrepov - priloga 6 IP);

- EOP-4.7-01 Obvladovanje izrednih razmer (v Poročilu o pregledu tehničnih ukrepov – priloga 6 IP);
- Salonit Anhovo - Hidrogeološko poročilo za program monitoringa podzemne vode, št. poročila 3538-168/2016-04, januar 2017, izdelala Geologija d.o.o., Idrija;
- Posnetek stanja podzemnih voda na lokaciji podjetja Salonit Anhovo d.d. (za namen izdelave izhodiščnega poročila), št. poročila ERICo Velenje DP 05/06/17, januar 2017, izdelal ERICO d.o.o., Velenje;
- Program obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode za IED napravo (Salonit Anhovo d.d.), št. poročila ERICo Velenje DP 54/06/17, januar 2017, izdelal ERICO d.o.o., Velenje;
- Posnetek stanja tal na območju podjetja Salonit Anhovo, d.d., št. poročila ERICo Velenje DP 3/08/17, januar 2017, izdelal ERICO d.o.o., Velenje;
- Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo Salonit Anhovo d.d., št. poročila ERICo Velenje DP 6/08/17, januar 2017, izdelal ERICO d.o.o., Velenje;
- P33 – Tehnologija proizvodnega procesa (P33-SALANH-JAN17, posodobljen opis tehnološkega procesa, nadzora, obratovanja) - BAT 3 in ZAKLJUČKI BAT 14 in 15:
 - BAT3:
 - P33 - Opis tehnološkega procesa - posodobljen, JANUAR 2017 s prilogami;
 - Priloga 1: Vodenje procesa linije za proizvodnjo klinkerja – zagoni, zaustavitve, izklopi, normalno obratovanje;
 - Priloga 2: Vodenje procesa – nadzor nad uporabo alternativnih goriv in izrednimi dogodki;
 - Priloga 3: Primeri izpisov iz nadzornega sistema SCADA (printi 1 - 22);
 - BAT 14 in 15:
 - Priloga 4: Transportne naprave v cementarni;
 - Priloga 5: Rezervoarji nevarnih tekočin, januar 2017 (priloga 3 v OVD);
 - Priloga 6: Silosi in skladišča, januar 2017 (priloga 4 v OVD);
 - Priloga 7: Shema – Rezervoarji (lokacije rezervoarjev), januar 2017, izdelal upravljavec sam;
 - Priloga 8: Shema – Silosi in skladišča (lokacije silosov in skladišč), januar 2017;
 - BAT 4:
 - Priloga 9: OP-10-01 Postopki kontrole kakovosti.

Upravljavec je dne 7. 2. 2017 naslovnemu organu predložil naslednja dokumenta:

- Obratovalni monitoring Hrupa_GorenjePolje_jul2016
- Obratovalni monitoring Hrupa_ostala merilna mesta_dec2016

Upravljavec je dne 14. 2. 2017 naslovnemu organu ponovno predložil:

- Dopis št. 49-04/16 TV-TLM z dne 10. 2. 2017;
- Čistopis seznama dokumentacije za spremembo IED dovoljenja po uradni dolžnosti z določitvijo poslovne tajnosti, z dne 9. 2. 2017;
- Sklep o poslovni tajnosti št. 49-03/16 TV-TLM z dne 7. 2. 2017 s prilogama:
 - Seznam dokumentacije oddane 25. 11. 2016 z označeno poslovno tajnostjo, z dne 7. 2. 2017;
 - Seznam dokumentacije oddane dne 31. 1. 2017 z označeno poslovno tajnostjo, z dne 7. 2. 2017;
- Nadomestni dokumenti v zvezi z določitvijo poslovne tajnosti:
 - P36-SALANH-NOV16: Raba energije;
 - Energetika, oznaka PP-01-09, z dne 14. 3- 2014;
 - Projekt optimizacije mletja cementa v Salonitu Anhovo – usmerjen energetski pregled (povzetek z dne 9. 2. 2017);

- Vloga – dokumentacija za spremembo IED dovoljenja po uradni dolžnosti v elektronski obliki (na mediju USB-ključ).

Naslovni organ je od upravljavca dne 27. 3. 2017 prejel dokument, naslovljen »Izjasnitev o vseh dejstvih in okoliščinah ter dopolnitev dokumentacije za spremembo IED dovoljenja po uradni dolžnosti glede na poziv«, v pisni in elektronski obliki z naslednjimi prilogami:

- »Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo, marec 2017«, ki ga je izdelal Salonit Anhovo, gradbeni materiali, d.d.;
- Poslovnik za obratovanje naprave za sosežig sekundarnih energentov, oznaka EOP-4.6-01, z dne 14. 3. 2017, ki ga je izdelal Salonit Anhovo, gradbeni materiali, d.d.;
- P33-Tehnologija proizvodnega procesa (P33-SALANH-MAR17: Tehnologija proizvodnega procesa), ki ga je izdelal Salonit Anhovo, gradbeni materiali, d.d.;
- Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salonit Anhovo d.d., marec 2017, št. 211b-09/3387-16/5, ki ga je izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Center za okolje in zdravje Maribor;
- Pregled parametrov obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak (P7-A1-SALANH-MAR17-PREGRED PARAMETROV MONITORINGA ZRAKA.xls), marec 2017, ki ga je izdelal Salonit Anhovo, gradbeni materiali, d.d.;
- Shema iztokov cementarne Skale 1. del, marec 2015, ki ga je izdelal Salonit Anhovo, gradbeni materiali, d.d.

Naslovni organ je od upravljavca dne 20. 4. 2017 po elektronski pošti in dne 21. 4. 2017 v pisni obliki, prejel odgovor »Izjasnitev o vseh dejstvih in okoliščinah ter dopolnitev dokumentacije za spremembo IED dovoljenja po uradni dolžnosti glede na poziv« z naslednjimi prilogami:

- dopis »Izjasnitev in prošnja za podaljšanje, 18.4.2017, št. 49-06/16 TV-TLM;
 - Izjasnitev in pojasnila v povezavi s pozivom št. 35406-45/2016-12 z dne 5.4.2017 (prejetim dne 7.4.2017) – točka A;
 - Načrt gospodarjenja z odpadki, april 2017;
 - Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne surovine v Salonitu Anhovo, d.d., april 2017;
 - Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo d.d., april 2017;
 - KTPP (Kontrolno tehnične prevzemne pogoje) za odpadna olja;
 - Ocene nevarnih odpadkov (2 oceni);
- in
- prošnjo za podaljšanje roka za opredelitev in predložitve dokumentov.

Naslovni organ je s sklepom št. 35406-45/2016-14 z dne 21. 4.2017 podaljšal rok za predložitve dokumentov.

Naslovni organ je dne 15. 5. 2017 po elektronski pošti in v pisni obliki prejel dopolnitev dokumentacije – dopis, naslovljen »Dopolnitev dokumentacije v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti (zadeva št. 35406-45/2016-1)«, št. 49-08/16 TV-TLM z dne 12. 5. 2017, z naslednjimi prilogami:

- Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo, d.d., maj 2017;
- Program preverjanja istovetnosti odpadkov za sekundarne energente v Salonitu Anhovo, maj 2017 (priloga Načrta R1) in
- KTPP (Kontrolno tehnične prevzemne pogoje) za odpadna olja, oznaka KTPP-02, maj 2017.

Naslovni organ je od upravljavca dne 26. 5. 2017 prejel dopis, naslovljen »Dopolnitev dokumentacije v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti po pozivu št. 35406-45/2016-12 z dne 5. 4. 2017 – točka B) Izhodiščno poročilo«, št. 49-09/16 TV-TLM z dne 25. 5. 2017, z naslednjimi prilogami:

- Seznam priložene dokumentacije, 25. 5. 2017;
- Izjasnitev in pojasnila v povezavi s pozivom št. 35406-45/2016-12 z dne 5. 4. 2017 (prejetim dne 7. 4. 2017) – točka B;
- Izhodiščno poročilo IED naprave za proizvodnjo cementa Salonit Anhovo (dopolnitev poročila z dne 31. 1. 2017), SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d., št. Eurofins ERICo DP 73a/06/17, maj 2017, ki ga je izdelal Eurofins ERICO, d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje;
- Program obratovalnega monitoringa stanja podzemne vode za IED napravo (Salonit Anhovo d.d.), št. poročila ERICo Velenje DP 54a/06/17, maj 2017, izdelal ERICoo Velenje, Inštitut za ekološke raziskave d.o.o., Velenje;
- Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo Salonit Anhovo d.d., št. poročila ERICo Velenje DP 3a/08/17, maj 2017, izdelal ERICoo Velenje, Inštitut za ekološke raziskave d.o.o., Velenje;
- Posnetek stanja podzemnih voda na lokaciji podjetja Salonit Anhovo d.d. (za namen izdelave izhodiščnega poročila), št. poročila ERICo Velenje DP 05a/06/17, maj 2017, izdelal ERICoo Velenje, Inštitut za ekološke raziskave d.o.o., Velenje;
- Posnetek stanja tal na območju podjetja Salonit Anhovo, d.d., št. poročila ERICo Velenje DP 6a/08/17, maj 2017, izdelal ERICoo Velenje, Inštitut za ekološke raziskave d.o.o., Velenje.

Naslovni organ je dne 6. 6. 2017 prejel dopolnitev dokumentacije z naslednjimi dokumenti:

- dokumentacijo z dne 25. 5. 2017, ki je bila prejeta dne 26. 6. 2017, v elektronski obliki (USB ključ),
- Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salonit Anhovo d.d., junij 2017, št. 2111b-09/3387-16/5b, z dne 1. 6. 2017, ki ga je izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Center za okolje in zdravje, Oddelek za okolje in zdravje Maribor, Maribor;
- Tabela – »Pregled in predlog parametrov monitoringa emisij v zrak (priloga 2 OVD), junij 2017.

Naslovni organ je od upravljavca dne 15. 6. 2017 prejel dopis, naslovljen »Dopolnitev dokumentacije v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti po pozivu št. 35406-45/2016-19 z dne 1. 6. 2017 (prejetim dne 5. 6. 2017)« št. 49-12/16 TV-TLM z dne 12. 6. 2017, z naslednjimi prilogami:

- Izjasnitev in pojasnila v povezavi s pozivom št. 35406-45/2016-19 z dne 1. 6. 2017 (prejetim dne 5. 6. 2017) in v zvezi z e-pošto z dne 6. 6. 2017 ter 7. 6. 2017;
- Seznam parcel, na katere se nanaša okoljevarstveno dovoljenje, posodobljen glede spremembe parcelacij, z dne 12. 6. 2017 (po sklopih);
- Sklep o združitvi (postopek evidentiranja parcelacije in zemljišča pod stavbo) št. 02112-148/2015-1 z dne 5. 3. 2015, izdala Geodetska uprava Republike Slovenije, Območna geodetska uprava Nova Gorica;
- Definicija vrste dejavnosti IED naprave – zmogljivost IED naprave, izdelal upravljavec sam;
- BAT 4 – opredelitev upravljavca;
- BAT 16 – opredelitev upravljavca;
- Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo, junij 2017, izdelal SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d.;

- Poslovnik za obratovanje naprave za sosežig sekundarnih energentov, oznaka: EOP-4.6-01, z dne 8. 6. 2017, izdelal upravljavec sam;
- Poslovnik naprave za čiščenje zraka in plinov, oznaka: EOP-4.6-07 z dne 16. 11. 2016, izdelal upravljavec sam;
- članek »Oktober, mesec požarne varnosti, smo obeležili tudi v družbi Salonit Anhovo« Naš list št. 26/2016;
- predstavitev »Posvet Požarna varnost pri skladiščenju avtomobilskih gum, Ravnanje z avtomobilskimi gumami – izkušnje Salonita Anhovo, dr. Tomaž Vuk, Klemen Stanič, z dne 12. 10. 2016«.

Upravljavec je dne 9. 10. 2017 naslovnemu organu na zahtevo naslovnega organa, podano na ustni obravnavi združeni z ogledom naprave, dne 31. 8. 2017, predložil dopis, naslovljen »Pojasnila in dopolnitve dokumentacije v zvezi z zapisnikom ustne obravnave izvedene na lokaciji IED naprave Salonita Anhovo 31. avgusta 2017«, št. 49-19/16 TV-TJM z dne 6. 10. 2017, z naslednjimi prilogami:

- Pojasnila in dopolnitve dokumentacije za spremembo IED dovoljenja po uradni dolžnosti na osnovi zapisnika iz ustne obravnave;
- Dopolnjena izjasnitev in pojasnila v zvezi s pozivom št. 35406-45/2016-12 z dne 5. 4. 2017 (prejetim dne 7. 4. 2017, točka B, oddano 25. 5. 2017) in dopolnjena s pojasnili v zvezi s zapisnikom iz ustne obravnave dne 31. 8. 2017, št. 35406-45/2016-23, točka 2;
- Izhodiščno poročilo IED naprave za proizvodnjo cementa Salonit Anhovo (dopolnitev poročila z dne 31. 10. 2017 in 25. 5. 2017, SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d., (št. okoljevarstvenega dovoljenja 35407-8/2006.52 z dne 19. 9. 2007 in spremembe), izdelala družba Eurofins ERICo, d.o.o., Velenje, št. poročila ERICo DP 73b/06/17, oktober 2017;
- Posnetek stanja tal na območju podjetja Salonit Anhovo /za Salonit Anhovo d.d.), št. ERICo Velenje DP 3b/08/17, september 2017, izdelal Eurofins ERICo, d.o.o., Velenje;
- Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo Salonit Anhovo, št. ERICo DP 6b/08/17, september 2017, izdelal Eurofins ERICo, d.o.o., Velenje;
- Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo, oktober 2017, izdelal SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d.

Upravljavec je dne 13. 10. 2017 naslovnemu organu ponovno (na zahtevo naslovnega organa, podano na ustni obravnavi združeni z ogledom naprave dne 31. 8. 2017) predložil dodatne odgovore (podatke, vsebine in dokumente) v pisni in e-obliki (usb-ključ), in sicer:

- Dokumentacija v elektronski obliki na USB-ključu - pojasnila in dopolnitve dokumentacije, ki je bila poslana v pisni obliki dne 6. 10. 2017 (naslovni organ prejel dne 9. 10. 2017),
- Izhodiščno poročilo IED naprave za proizvodnjo cementa Salonit Anhovo (dopolnitev poročila z dne 31. 1. 2017 in 25. 5. 2017), SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d., št. Eurofins ERICo DP 73b/06/17, oktober 2017, ki ga je izdelal Eurofins ERICo, d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje.

Naslovni organ je dne 27. 12. 2017 prejel dopolnitev dokumentacije, in sicer:

- »Popravek dokumentov v postopku spremembe okoljevarstvenega dovoljenja po uradni dolžnosti« z dne 20. 12. 2017 s prilogama:
 - Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salonit Anhovo d.d., december 2017, št. 2111b-09/3387-16/5d, z dne 22. 12. 2017, ki ga je izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Center za okolje in zdravje, Oddelek za okolje in zdravje Maribor, Maribor;
 - Tabela – »Pregled in predlog parametrov monitoringa emisij v zrak (priloga 2 OVD).

Naslovni organ je dne 30. 4. 2018 prejel dopolnitev dokumentacije, in sicer:

- »Pojasnila na poziv ARSO-a št. 35406-45/2016 z dne 29. 3. 2018«;
- Izhodiščno poročilo IED naprave za proizvodnjo cementa Salonit Anhovo (dopolnitev poročila z dne 31. 1. 2017, 25. 5. 2017 in 6. 10. 2018(b)), SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d., št. Eurofins ERICo DP 73c/06/17, april 2018, ki ga je izdelal Eurofins ERICO, d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje;
- Posnetek stanja tal na območju podjetja SALONIT ANHOVO (za SALONIT ANHOVO d.d.), št. EROCo Velenje DP 3c/08/17, april 2018, ki ga je izdelal Eurofins ERICO, d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje;
- Program obratovalnega monitoringa stanja tal za IED napravo Salonit Anhovo d.d., št. ERICo DP 6c/08/17, april 2018, ki ga je izdelal Eurofins ERICO, d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje.

Naslovni organ je od upravljavca dne 18. 5. 2018 prejel naslednje dokumente:

- »Izjasnitev v postopku spremembe OVD po uradni dolžnosti po pozivu št. 35406-45/2016-30 z dne 26. 4. 2018 (prejetim dne 3. 5. 2018)«;
- »Opis predvidene BAT 20 tehnike SNCR«;
- Shematski prikaz SNCR tehnologije.

Naslovni organ je od upravljavca dne 30. 5. 2018 prejel dopis št. 49-36/16 TV-TLM z naslednjimi prilogami:

- Utemeljitev mejne vrednosti emisije snovi v zrak za dušikove okside,
- Sklep o poslovni tajnosti št. 49-36/16 TV-TLM z dne 25. 5. 2018 (dopolnitev Sklepa o poslovni tajnosti z dne 7. 2. 2018),
- študijo "Emission testing at Salonit Anhovo, Slovenija, June/july 2013«, ki jo je izdelal FLSmidth A/S, Danska (ta dokument je poslovna tajnost).

Naslovni organ je od upravljavca dne 18. 6. 2018 prejel dopis, naslovljen »Pojasnilo določitve največje vsebnosti svinca v sekundarnih energentih«, št. 49-37/16 TV-TLM z dne 15. 6. 2018.

II.

Naslovni organ je izvedel presojo skladnosti obravnavane naprave z najboljšimi razpoložljivimi tehnikami, pri čemer so bili osnova za presojo naslednji referenčni dokumenti in zaključki o BAT:

- Referenčni dokument za proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida (CLM; BREF – Maj 2010) in
- Zaključki o BAT za proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida, izdani kot izvedbeni sklep komisije z dne 26. marec 2013 (2013/163/EU) in objavljeni v Evropskem uradnem listu dne 9. 4. 2013 (Uradni list EU, 2013/163/EU) (v nadaljevanju: Zaključki o BAT).

V napravi iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja cementnega klinkerja in cementov. Zaradi navedenega so poleg splošnih Zaključkov o BAT, ki se nanašajo na proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida (BAT 1 – BAT 2), za predmetno napravo relevantni tudi Zaključki o BAT, ki se nanašajo le na proizvodnjo cementa (BAT 3 – BAT 29).

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja glede uporabe in skladnosti z najboljšimi razpoložljivimi tehnologijami oz. tehnikami (v nadaljevanju: BAT) iz Zaključkov o BAT.

BAT 1:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za izboljšanje splošne okoljske učinkovitosti, opisana v BAT 1, je izvajanje in upoštevanje sistema ravnanja z okoljem, ki vključuje naslednje lastnosti:

- i. zavezanost vodstva, vključno z višjim vodstvom;
- ii. opredelitev okoljske politike, ki vključuje stalne izboljšave obrata, ki jih zagotavlja vodstvo;
- iii. načrtovanje in priprava nujnih postopkov in ciljev v povezavi s finančnim načrtovanjem in naložbami;
- iv. izvajanje postopkov, pri katerih je posebna pozornost namenjena:
 - a. strukturi in odgovornosti,
 - b. usposabljanju, ozaveščanju in usposobljenosti,
 - c. komunikaciji,
 - d. vključevanju zaposlenih,
 - e. dokumentaciji,
 - f. učinkovitemu nadzoru procesov,
 - g. programom vzdrževanja,
 - h. pripravljenosti in ukrepanju v nujnih primerih,
 - i. zagotavljanju skladnosti z okoljsko zakonodajo,
- v. preverjanje učinkovitosti in sprejemanje popravilnih ukrepov, pri čemer je posebna pozornost namenjena:
 - a. spremljanju in merjenju,
 - b. popravilnim in preventivnim ukrepom,
 - c. vodenju evidenc,
 - d. neodvisni (kjer je izvedljivo) notranji ali zunanji reviziji, da se ugotovi, ali je sistem ravnanja,
- vi. pregled sistema ravnanja z okoljem ter njegove stalne ustreznosti, primernosti in učinkovitosti, ki ga izvaja vodstvo;
- vii. spremljanje razvoja čistejših tehnologij;
- viii. upoštevanje okoljskih vplivov morebitne razgradnje obrata v fazi načrtovanja nove naprave in v njegovi celotni obratovalni dobi;
- ix. redna uporaba sektorskih primerjalnih analiz.

Upravljavec izvaja in upošteva sistem ravnanja z okoljem. Uveden ima certificiran sistem ravnanja z okoljem po standardu ISO14001, ki ga je pridobil v letu 2014. Prvi certifikat sistema ravnanja z okoljem je bil izdan dne 10. 2. 2004 in od takrat dalje upravljavec vzdržuje in izvaja ta sistem skupaj s sistemom vodenja kakovosti po standardu ISO9001 ter sistemom vodenja varnosti in zdravja pri delu po standardu OHSAS 18001. Zadnji podaljšani certifikat je bil izdan dne 29. 6. 2016. Sistemi ravnanja z okoljem in vodenja ISO9001, ISO14001 in OHSAS 18001 vključujejo vse značilnosti, določene v točkah od i. do ix. BAT 1 Zaključkov o BAT.

Za vse procese, ki se izvajajo v napravi iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ima predpisane interne akte, protokole, navodila za obratovanje, delovna navodila za primere okvar in problemov ipd., po katerih morajo ravnati vsi zaposleni v proizvodnji in izvajati predpisane ukrepe. Navodila so prilagojena navodilom proizvajalcev opreme.

Naslovni organ je na podlagi opisov in v predmetnem postopku predloženih dokumentov presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 1 Zaključkov o BAT. Kot izhaja iz točke I./39 izreka te odločbe, je naslovni organ v točki I./8.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahtevo glede vodenja sistema ravnanja z okoljem.

BAT 2:

Najboljša razpoložljiva tehnologija, opisana v BAT 2, je namenjena zmanjševanju emisij hrupa med proizvodnim procesom na najmanjšo možno mero z uporabo kombinacije naslednjih tehnologij:

- a. izbira ustrezne lokacije za hrupne dejavnosti;
- b. ograditev hrupnih dejavnosti/enot;
- c. uporaba izolacije za tresljaje, ki nastajajo v dejavnosti/enotah;
- d. uporaba notranjih in zunanjih oblog iz materiala, ki prestreza udarce;
- e. uporaba zvočno izoliranih zgradb za zaščito vseh hrupnih dejavnosti, vključno z opremo za pretvorbo materiala;
- f. uporaba protihrupne zaščite in/ali naravnih ovir;
- g. uporaba izpušnih dušilnikov za izpušne odtoke;
- h. izolirane cevi in končni puhalniki, ki so nameščeni v zvočno izoliranih zgradbah;
- i. zapiranje vrat in oken pokritih prostorov;
- j. uporaba zvočne izolacije za zgradbe s stroji;
- k. uporaba zvočne izolacije za presledke med stenami, npr. z namestitvijo zapornice na vhodni točki tračnega transporterja;
- l. namestitev glušilnikov na zračnike, npr. izpuh za čisti plin enot za odpraševanje;
- m. zmanjšanje stopenj pretoka v vodih;
- n. uporaba zvočne izolacije vodov;
- o. uporaba ločene ureditve virov hrupa in potencialno resonančnih sestavnih delov, npr. kompresorjev in cevi;
- p. uporaba dušilnikov za filtrske ventilatorje;
- q. uporaba zvočno izoliranih modulov za tehnične naprave (npr. kompresorje);
- r. uporaba gumijastih zaslonov za mline (preprečevanje stika kovine s kovino);
- s. zgrajena zgradba ali gojitev dreves in grmovja med varovanim območjem in hrupno dejavnostjo.

Pri obratovanju naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je vir hrupa celotna linija za proizvodnjo cementa, sestavljena iz posameznih sklopov in naprav. Upravljavec je za zmanjšanje emisij hrupa izvedel sanacijski program, ki je bil zaključen l. 2006. V okviru sanacijskega programa je bila med drugim izvedena protihrupna izolacija celotnega objekta ti. Mlinice cementa, s katero se je nivo hrupa bistveno znižal.

Upravljavec za preprečevanje in zmanjševanje emisije hrupa iz naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uporablja tehnologije iz točk od a) do s) in njihove kombinacije, in sicer:

- pri načrtovanju in postavitvi novih tehnoloških enot, ki povzročajo emisije hrupa izbira ustrezne lokacije za hrupne dejavnosti;
- ograjuje tehnološke enote/naprave, v katerih se izvajajo hrupne dejavnosti (npr. ograditev ventilatorja na drobilnici surovine);
- vse novejšie stavbe oz. tehnoloških enote, v katerih nastajajo tresljaji, so izolirane, vgrajene so notranje in zunanje obloge iz materiala, ki prestreza udarce (npr. mlinica surovin);

- z namenom protihrupne zaščite in/ali naravnih ovir je območje obdano z nekaterimi naravnimi pregradami (na primer pri kamnolomu);
- uporablja se izpušne dušilnike za izpušne odtoke v vseh novejših izvedbah;
- cevi in končni puhalniki, ki so nameščeni v zvočno izoliranih zgradbah, so izolirani;
- zapiranje vrat in oken pokritih prostorov se uporablja kot ukrep pri organizaciji dela;
- zgradbe s stroji so zvočno izolirane;
- uporablja se zvočne izolacije za presledke med stenami, npr. z namestitvijo zapornice na vhodni točki tračnega transporterja (v večini stavb);
- glušniki so nameščeni na zračnike, oz. odvodnike iz enot za odpraševanje (v novejši izvedbi ali kot ukrep za zmanjšanje hrupa);
- v primerih, ko z drugimi ukrepi ne more znižati nivoja hrupa pod določeno mejo, zmanjša stopnjo pretoka v vodih ali izvede zvočne izolacije vodov;
- uporablja ločene ureditve virov hrupa in potencialno resonančnih sestavnih delov, npr. kompresorjev in cevi, slednje se uporablja pri namestitvi nekaterih najbolj hrupnih naprav (na primer laboratorijski mlin, ali pa v kombinaciji, ko je potrebno biti pozoren tudi na vibracije);
- na filtrskih ventilatorjih so nameščeni dušilniki;
- pri namestitvi nekaterih najbolj hrupnih naprav (npr. laboratorijski mlin, kompresorji ipd.) ali v primerih, ko nastajajo vibracije, se uporablja zvočno izolirane module;
- mlini so opremljeni z gumijastimi zasloni (preprečevanje stika kovine s kovino).
- redno spremlja nivo hrupa v okviru sistema ravnanja z okoljem ter ga ima vključenega v program stalnih okoljskih izboljšav.

Naslovni organ je glede na zgoraj navedeno presodil, da upravljavec uporablja kombinacijo najboljših razpoložljivih tehnologij za zmanjšanje emisij hrupa iz točk od a) - s) BAT 2 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahtevo za izvajanje ukrepov za zmanjševanje emisij hrupa iz točk a) - s) iz BAT 2 določil v točki I./6.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./35 izreka te odločbe.

V nadaljevanju obrazložitve so podane ugotovitve naslovnega organa glede skladnosti obratovanja naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z Zaključki o BAT za proizvodnjo cementa.

BAT 3:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje emisij iz peči in za zagotavljanje učinkovite rabe energije, opisana v BAT 3, je doseganje nemotenega in stabilnega procesa v pečeh, ki delujejo v skladu z določenimi točkami parametrov postopka, z uporabo naslednjih tehnologij:

- a. optimizacija upravljanja procesa, vključno s samodejnimi računalniško podprtimi nadzornimi sistemi;
- b. uporaba sodobnih, gravimetrijskih sistemov za dovajanje trdnega goriva.

V napravi iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka suhi proces proizvodnje klinkerja z večstopenjskim predgretjem, predkalcinacijsko cono s sekundarnim gorilnikom s sekundarnim zrakom ter rešetkasti hladilniki.

Upravljavec izvaja procesno kontrolo v vseh fazah proizvodnega procesa. Uveden ima sodoben integralni informatizacijski sistem za vodenje proizvodnje, vključno s sistemom za avtomatsko vodenje peči. Na rotacijski peči (N3) je vgrajen ti. »low NOx« gorilnik. Za dovajanje trdnih goriv

v rotacijsko peč se uporablja sodobne gravimetrične sisteme, sestavljene iz naprav za doziranje goriv na gorilnik, doziranje goriv na hot-disk in dozirnega sistemi trdnih goriv 3D TGO.

Vsi sistemi so opremljeni z mehanizmi, ki omogočajo izklope doziranja dodatnih goriv (odpadkov iz Preglednice 1 iz točke I./3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) v primerih preseganja emisij ali v primeru drugih izrednih dogodkov. V vseh fazah procesa se izvaja procesna kontrola.

Podroben opis energetske oskrbe, upravljanja procesa in dovajanja dodatnih goriv v rotacijsko peč je opisan v naslednjih dokumentih:

- Opis sistema za vodenje procesa proizvodnje in sistemov doziranja goriv,
- Opis sistema za avtomatsko vodenje peči (glasilo Naš list),
- P36 – Raba energije - Opis energetskih parametrov in utemeljitev, izdelal upravljavec sam,
- P33 - Opis tehnološkega procesa - posodobljen, JANUAR 2017 s prilogami;
- Priloga 1: Vodenje procesa linije za proizvodnjo klinkerja – zagoni, zaustavitve, izklopi, normalno obratovanje;
- Priloga 2: Vodenje procesa – nadzor nad uporabo alternativnih goriv in izrednimi dogodki;
- Priloga 3: Primeri izpisov iz nadzornega sistema SCADA (printi 1 - 22)

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljših razpoložljivih tehnik za zmanjšanje emisij iz peči in za zagotavljanje učinkovite rabe energije iz točk a. in b. BAT 3 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 3 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./4 izreka te odločbe: v točki I./2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in
- v točki I./39 izreka te odločbe: v točki I./8.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 4:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za preprečevanje in/ali zmanjšanje emisij, opisana v BAT 4, je skrbno izbiranje in nadzor vseh snovi, ki vstopajo v peč.

Upravljavec izbira in izvaja stalno vhodno kontrolo in nadzor vseh snovi (surovin, goriv), ki vstopajo v peč.

Surovine:

Osnovne surovine so naravni materiali, ki se jih pridobiva v kamnolomu (apnenec). Uporablja se tudi sekundarne surovine, ki so po sestavi podobne naravnim, in sicer aditive in odpadke (predelava po postopku R5, navedeni v Preglednici 3 točke I./3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja).

Zahteve za osnovne surovine in način spremljanja teh zahtev so podrobno opisane v predloženem dokumentu »OP-09-03 predpis o sestavljanju surovinskega kupa«. Za vhodno kontrolo surovine so prav tako predpisani postopki vhodne kontrole, s katerimi se zagotavlja stalen nadzor nad surovino, njeno sestavo, da ne vsebuje sestavin, ki bi lahko vplivale na okolje (npr. na emisijo TOC ali drugih snovi), na vodenje procesa (na primer na tvorbo nalepov v sistemu peči zaradi vsebnosti klora) ter na lastnosti proizvodov (npr. vsebnost kroma in nekaterih elementov, ki vplivajo na lastnosti cementa).

Upravljavec postopke nadzora sekundarnih vhodnih surovin (odpadkov) ter zahtev zanje izvaja po protokolu, določenem v dokumentu »Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne surovine v Salonitu Anhovo, d.d., april 2017« (postopek R5). Za surovine je

predvsem pomembno, da ne vsebujejo organskih snovi, lahkoahlapnih elementov (npr. Hg) ter klora.

Upravljavec ima zahteve za dobavitelje sekundarnih surovin opredeljene v kontrolno tehničnih prevzemnih pogojih (KTPP), postopke vhodne kontrole teh surovin ima definirane v standardih vhodne kakovosti (SVK). Za posamezne surovine so definirani postopki njihovega vzorčenja ter vhodne kontrole. Vzorčenje se izvaja tako, da je zagotovljena reprezentančnost vzorcev. Odvzem vzorcev se izvaja v različnih delih procesa. Vzorce se analizira v skladu s predpisanimi kontrolnimi postopki (predpis OP-10-01 Izvajanje kontrole kakovosti).

Goriva:

Upravljavec ima za vsa goriva postavljene zahteve, ki jim morajo le-ta zadoščati, in sicer glede na naravo posameznih vrst goriv, tako za osnovna goriva, kot tudi za dodatna goriva (odpadke, ki se jih sosežiga po postopku R1). Postopki nadzora dodatnih goriv (odpadkov) so opisani v dokumentu »Načrt ravnanja z odpadki, ki jih uporabljamo kot sekundarne energente v Salonitu Anhovo, oktober 2017« (postopek R1).

Za pravilno uporabo odpadkov ima upravljavec izdelan tudi poslovnik naprave za sosežig odpadkov (EOP-4.6-01).

Zahteve za dobavitelje sekundarnih goriv so opredeljene v kontrolno tehničnih prevzemnih pogojih (KTPP), postopki vhodne kontrole teh goriv pa so lahko definirani tudi v standardih vhodne kakovosti (SVK). Za goriva so definirani postopki njihovega vzorčenja ter vhodne kontrole. Vzorčenje se izvaja na ta način, da je zagotovljena reprezentančnost vzorcev.

Upravljavec skrbno izvaja nadzor nad vsemi vrstami goriva, da se prepreči povečanje vplivov na okolje, negativne vplive na proces ter morebitne vplive na kakovost proizvodov. Zato ima za vsako vrsto odpadkov, ki se jih uporablja kot dodatna goriva, ima postavljene ločene zahteve oz. pogoje za sprejemljivost odpadkov, med drugim njihova kurilna vrednost, za trdna goriva iz odpadkov njihova sestava, vsebnosti onesnaževal v odpadkih. Za nevarne odpadke se za njihovo uporabo zagotavlja tudi ocene odpadkov, ki jih izdelajo pooblaščen izvajalci.

Od imetnika odpadka, pri katerem obstaja dvom o pravilni klasifikaciji odpadka (zrcalna slika - nevaren ali nenevaren) se v primeru, da gre za nov odpadek (prvo pošiljko), zahteva dokazila o sestavi odpadka in nevarnih lastnostih (npr. poročilo o vrednotenju nevarnih lastnosti ali oceno odpadka). V primeru pošiljk odpadkov preko meja se vedno preverja nevarne lastnosti odpadka. Za odpadke s klasifikacijsko številko 19 12 10 se obvezno pridobi poročilo o lastnostih trdega goriva v skladu s standardom (nevarne lastnosti se običajno preverja pri Baselskih kodah A in B).

Odpadek s klasifikacijsko številko 07 02 99 je predviden za gume iz proizvodnje gum (neustrezni proizvodi), ki so po sestavi enake kot izrabljene avtomobilске gume, zato dokazovanje o pravilni klasifikaciji ni potrebno.

V primeru pošiljk odpadkov preko meja se treba upoštevati Uredbo ES št. 1013/2006 o pošiljkah odpadkov, pri čemer se obvezno preveri Prilogo VII za t.i. zelene odpadke (odpadke iz Priloge III, IIIA ali IIIB) oziroma Prilogo IB (to je transportni dokument) in soglasje (za odpadke, za katere je zahtevan postopek predhodne pisne prijave (notifikacija) in pridobitev soglasij zadevnih držav). Podrobnejši opis je podan pri postopku prevzema odpadkov.

Pred začetkom prevzema odpadka morata biti izpolnjena dva pogoja: določitev vhodnih zahtev za prevzem odpadkov, ki vključujejo tudi vse zahteve iz veljavnega dovoljenja in izveden postopek predhodne odobritve odpadka in dobavitelja.

Upravljavec ima za vse odpadke določene vhodne zahteve za prevzem v dokumentu »Kontrolno tehničnih prevzemnih pogojih (KTPP)«, ki določajo tudi potek postopka prevzema odpadka za vsak posamezen odpadek. V skladu z dokumentom »EOP-4.6-01 Poslovnik za obratovanje naprave za sosežig odpadkov, junij 2017« (ki se ga posodablja) se izvede postopek odobritve odpadka oz. dobavitelja na obrazcu Obr-06-006 Izvajanje kontrole kakovosti.

Naslovni organ je na podlagi opisov in dokumentov, ki jih je predložil upravljavec v predmetnem postopku, presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljših razpoložljivih tehnologij za preprečevanje in/ali zmanjšanje emisij s skrbnim izbiranjem in nadzorom vseh snovi (surovin, običajnih in dodatnih goriv), ki vstopajo v peč iz točke BAT 4 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahtevo skrbne izbire in nadzora vseh snovi, tj. vseh goriv in surovin, ki vstopajo v rotacijsko peč (N3) iz točke I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja iz BAT 4 Zaključkov o BAT določil v:

- točki I./4 izreka te odločbe: v točki I./2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./5 izreka te odločbe: v točkah I./3.1.1, I./3.1.4, I./3.1.11.c), I./3.1.11.2.h) izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./6 izreka te odločbe: v točkah I./3.2.1, I./3.2.2, I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./39 izreka te odločbe: v točki I./8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 5:

Najboljša razpoložljiva tehnologija, opisana v BAT 5, je namenjena rednemu spremljanju in meritvam parametrov postopka in emisij ter spremljanju emisij v skladu z ustreznimi standardi EN ali, če standardi EN niso na voljo, standardi ISO, nacionalnimi ali drugimi mednarodnimi standardi, ki omogočajo zagotavljanje podatkov enake kakovosti, vključno z naslednjimi:

- a. stalne meritve parametrov postopka, ki kažejo stabilnost procesa, kakor so temperatura, vsebnost O₂, tlak in stopnja pretoka;
- b. spremljanje in stabilizacija kritičnih parametrov postopka, tj. homogena mešanica surovin in dovedenega goriva, redno doziranje in odvečni kisik;
- c. stalne meritve emisij NH₃, kadar se uporablja SNCR;
- d. stalne meritve emisij prahu, NO_x, SO_x in CO;
- e. periodične meritve emisij PCDD/F in kovin;
- f. stalne ali periodične meritve emisij HCl, HF in TOC;
- g. stalne ali periodične meritve emisij prahu
- h. stalne ali periodične meritve prahu.

Upravljavec ima uveden sistem spremljanja vseh procesnih parametrov, kot del sistema vodenja procesa (opisan v opredelitvi BAT 3 Zaključkov o BAT).

Upravljavec redno spremlja emisije snovi v zrak iz naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in izvaja obratovalni monitoring emisij snovi v zrak skladno z zahtevami okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) in skladno s Programom obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salonit Anhovo d.d.

Upravljavec izvaja spremljanje in meritve parametrov postopka ob uporabi tehnologij iz točk a), b), d), e) f) in g) BAT 5 Zaključkov o BAT, in sicer:

- a. izvaja trajne meritve parametrov postopka, ki kažejo stabilnost procesa: temperaturo, vsebnost O₂, tlak in stopnja pretoka,
- b. redno spremlja in zagotavlja stabilnost kritičnih parametrov postopka (homogenost mešanico surovin in dovedenega goriva, redno doziranje in odvečni kisik),
- d. izvaja trajne meritve emisij prahu, NO_x, SO_x in CO,
- e. izvaja občasne meritve emisij PCDD/F in kovin,
- f. izvaja trajne meritve emisij TOC in občasne meritve emisij HCl, HF,
- g. trajne meritve prahu na izpustu iz peči (CS1) in občasne meritve prahu na vseh ostalih izpustih, določenih v točkah I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljevec trajnih meritev emisij NH₃ še ne zagotavlja, ker še ne uporablja selektivne katalitične redukcije dušikovih oksidov (postopka SNCR), izvaja pa občasne meritve emisij amoniaka (NH₃).

Naslovni organ je upravljavcu v točki I./10 izreka te odločbe, v točki I./4.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahtevo, da mora za zmanjšanje emisij NO_x iz dimnih plinov na izpustu CS1, določenem v Preglednici iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zagotavljati z uporabo tehnologij ali njihovih kombinacij iz BAT 19 Zaključkov o BAT. Upravljevec je v predloženi dokumentaciji navedel, da bo za zmanjševanje emisij NO_x vgradil napravo SNCR in da bo z vgradnjo naprave SNCR zagotavljal tudi trajne meritve emisij NH₃.

Zahteve glede zagotavljanja in spremljanja emisij snovi v zrak tj. obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa za emisije snovi v zrak so določene v točki I./4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je obveznost iz BAT 5 Zaključkov o BAT, in sicer je določil:

- v točki I./16 izreka te odločbe: v točki I./4.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obveznost glede izvajanja trajnih meritev določil in v njej predpisal izvajanje trajnih meritev na izpustu z oznako CS1 za parametre: temperatura odpadnih plinov (T), volumski pretok odpadnih plinov (Q), volumski delež vodnih hlapov v odpadnem plinu (X_{H2O}), tlak odpadnih plinov v odvodniku na mestu merjenja (P), ogljikov monoksid (CO), žveplov dioksid (SO₂), dušikove okside (NO_x), amonijak (NH₃), organske snovi skupno (kot skupni organski ogljik - TOC), skupni prah, kisik (O₂) in trajne meritve temperature na reprezentativni točki z oznako HT 40, tj. na mestu priključitve izmenjevalca toplote na rotacijsko peč, vstop plinov v 5. ciklon;
- v točki I./17 izreka te odločbe: v točki I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obveznost glede izvajanja občasnih meritev določil in v njej predpisal izvajanje občasnih meritev na izpustu z oznako CS1 za parametre: plinaste anorganske spojine klor (izražene kot HCl), fluor in njegove spojine (izražene kot HF), kovine (Hg, Cd, Tl, Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V), poliklorirane dibenzodioksine (PCDD) in dibenzofurane (PCDF), benzen, ter tudi občasne meritve volumskega pretoka odpadnih plinov (Q), temperature odpadnih plinov (T), volumskega deleža vodnih hlapov v odpadnem plinu (X_{H2O}) in tlak odpadnih plinov v odvodniku na mestu merjenja (P),
- v točki I./18 izreka te odločbe: v točki I./4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pogostost izvajanja občasnih meritev na izpustu iz peči (CS1),
- v točki I./19 izreka te odločbe: v točki I./4.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve za zagotavljanje kakovosti merilne opreme za trajne meritve koncentracije snovi v zrak na izpustu iz peči (CS1),
- v točki I./21 izreka te odločbe: v točki I./4.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve za pogostost izvajanja občasnih meritev emisij snovi v zrak in minimalno število odvzetih vzorcev,

- točki I./22 izreka te odločbe: v točkah I./4.3.19, I./4.3.20 in I./4.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve za izpolnjevanje zahtev glede vgradnje in obratovanja opreme za trajno merjenje,
- v točki I./39 izreka te odločbe: obveznost rednega spremljanja in meritev parametrov postopka in emisij ter nadzor nad procesnimi parametri v rotacijski peči (N3) v točki I./8.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 6:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje porabe energije, opisana v BAT 6, je uporaba peči s suhim postopkom z večstopenjskim predhodnim ogrevanjem in predkalcinacijo.

Pri tej vrsti sistema peči se izpušni plini in predelana odpadna toplota iz hladilnika lahko uporabljajo za predogrevanje in predkalcinacijo dovedene surovine, preden vstopita v peč, kar zagotavlja velike prihranke pri porabi energije. Ta tehnika je ustrezna za nove naprave in večje posodobitve in odvisno od vsebnosti vlage v surovinah.

Raven porabe energije, povezane z BAT 6, za nove naprave in večje posodobitve pri uporabi peči s suhim postopkom z večstopenjskim predogrevanjem in predkalcinacijo je 2900 – 3300 MJ/tono klinkerja, pod običajnimi (npr. brez zagonov in zaustavitev) in optimiziranimi delovnimi pogoji.

V napravi iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja poteka proizvodnja cementnega klinkerja po suhem postopku s petstopenjskim izmenjevalnikom toplote in predkalcinacijo. Klinker se ohladi v rešetkastem hladilniku in transportira v silos. Odpadni plini in odpadna toplota iz hladilnika se uporabljajo za predogrevanje in predkalcinacijo dovedene surovine, preden le-ta vstopi v peč, kar zagotavlja velike prihranke pri porabi energije. Podroben opis procesa je podan v predloženem dokumentu P33 – Tehnologija proizvodnega procesa, opisan pa je tudi v obrazložitvi tega okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljaec navaja, da povprečno specifično porabo energije na peči določi iz celoletne proizvodnje klinkerja in porabe energentov, in da se povprečna specifična poraba energije, ki vključuje stabilno obratovanje peči, vsa ogrevanja peči, zastoje in druge izgube, v zadnjih letih (2016 in prej) giblje okoli 3500 MJ/t klinkerja. Iz predložene dokumentacije in podatkov v dokumentu P36 Raba energije izhaja, da je specifična poraba v času stabilnega obratovanja rotacijske peči od 2900 – 3200 MJ/t klinkerja (garancijski poskus), kar je v okviru ravni porabe energije BAT 6 Zaključkov o BAT.

Podrobnejši opisi so podani v predloženih dokumentih:

- specifična poraba energije: v poročilu P36 Raba energije,
- opis procesa: opisu postopka P33 – Tehnologija proizvodnega procesa in
- dokumentu glede energetske učinkovitosti (priloga poročila P36).

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljavec uporablja najboljšo razpoložljivo tehniko glede izbire postopka za zmanjšanje porabe energije, opisano v BAT 6 Zaključkov o BAT, glede na podatke garancijskega preizkusa peči pa tudi raven porabe energije 2900 – 3300 MJ/tono klinkerja, povezane z BAT 6.

Naslovni organ pripominja, da v BAT 6 navedena raven porabe energije velja le za nove naprave in večje posodobitve pri uporabi peči s suhim postopkom z večstopenjskim predogrevanjem in predkalcinacijo, a jo upravljavec kljub temu zagotavlja.

Naslovni organ je zahteve iz BAT6 Zaključkov o BAT določil v točki I./36 izreka te odločbe: v točki I./7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

BAT 7:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje/znižanje porabe toplotne energije na najmanjšo možno mero, opisana v BAT 7, je uporaba kombinacije naslednjih tehnologij:

- a.) uporaba izboljšanih ali optimiziranih sistemov peči ter nemoteni in stabilnih postopkov žganja, ki delujejo v skladu z določenimi točkami parametrov postopka z uporabo:
 - optimizacije upravljanja procesa, vključno s samodejnimi računalniško podprtimi nadzornimi sistemi,
 - sodobnih, gravimetrijskih sistemov za dovajanje trdnega goriva,
 - čim večjega predogrevanja in predkalcinacije, ob upoštevanju obstoječe konfiguracije sistema peči;
- b.) predelava odvečne toplote iz peči, zlasti iz njihovega hladilnega območja; odvečna toplota iz hladilnega območja (vroči zrak) ali iz predgrelnika se zlasti lahko uporabi za sušenje surovin; predelava odvečne toplote iz hladilnega območja je ustrezna, če se uporabljajo rešetkasti hladilniki;
- c.) uporaba ustreznega števila ciklonskih stopenj v povezavi z značilnostmi in lastnostmi uporabljenih surovin in goriva;
- d.) uporaba goriv z značilnostmi, ki pozitivno vplivajo na porabo toplotne energije;
- e.) pri zamenjavi konvencionalnih goriv z gorivi iz odpadkov uporaba optimiziranih in primernih sistemov peči za sežiganje odpadkov;
- f.) zmanjševanje obtočnih pretokov.

Upravljavec uporablja tehnologije, navedene v točkah a, b, c, d in e BAT 7 Zaključkov o BAT, ki jih je podrobno opisal v predloženih dokumentih, in sicer:

- Standardih vhodne kontrole (tudi v opredelitvi do BAT 4),
- Struktura in energetske vrednosti goriv (v opisu P36-Raba energije in v opredelitvi BAT 3),
- Sistemi doziranja goriv (v opredelitvi BAT 3),
- P33-Opis procesa (tudi v opredelitvi do BAT 6).

Naslovni organ je na podlagi predložene dokumentacije in opisov ugotovil, da upravljavec za zmanjševanje porabe toplotne energije uporablja tehnološke iz BAT 7 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 7 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./4 izreka te odločbe: v točki I./2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./5 izreka te odločbe: v točkah I./3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./6 izreka te odločbe: v točkah I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./36 izreka te odločbe: v točki I./7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 8:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje primarne porabe energije, opisana v BAT 8, je zmanjšanje vsebnosti klinkerja v cementu in cementnih proizvodih.

Opis: Zmanjšanje vsebnosti klinkerja v cementu in cementnih proizvodih se lahko doseže z dodajanjem polnil in/ali dodatkov, ko so plavžna žindra, apnenec, elektrofiltrski pepel in pucolan, v fazi mletja v skladu z ustreznimi standardi za cement.

Upravljaavec uporablja tehnologijo, opisano v BAT 8 Zaključkov o BAT.

Upravljaavec cementni klinker nadomešča z drugimi dodatki (aditivi), s katerimi je možno dosegati primerne hidravlične lastnosti cementov za specifične namene. Povprečna vsebnost klinkerja v cementih je odvisna tudi od deleža posameznih vrst cementov, ki se proizvajajo. V celotni količini proizvedenega cementa je bil delež osnovnega cementa, kjer je delež klinkerja nizek, kar 53,2%, skupaj z MALTITOM in CEM III pa kar 61%. Poleg optimiziranja proizvodov to največ pripomore k najnižjemu deležu klinkerja do sedaj. Podrobnejši opis je podan tudi v dokumentu P36 in v opredelitvi do BAT 3 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 8 Zaključkov o BAT določil v točki I./36 izreka te odločbe: v zadnji alineji točke I./7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 9:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje porabe primarne energije, opisana v BAT 9, je upoštevanje soproizvodnje/kombiniranih naprav za proizvodnjo toplote in električne energije. Tehnologija je ustrezna za vse cementne peči, če je na voljo odvečna toplota, če so lahko izpolnjeni ustrezni parametri postopka in če je zagotovljena ekonomska upravičenost.

Upravljaavec je izvedel študije izvedljivosti soproizvodnje pare in električne energije, ki pa so pokazale, da soproizvodnja/kombiniranje naprav za proizvodnjo toplote in električne energije ni ekonomsko upravičena.

Naslovni organ glede na navedbe upravljavca zahteve iz BAT 9 Zaključkov o BAT za napravo iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ni določil.

BAT 10:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje/znižanje porabe električne energije na najmanjšo možno mero je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

- a) uporaba sistemov za upravljanje porabe energije,
- b) uporaba opreme za mletje in druge električne opreme z visoko energetske učinkovitostjo,
- c) uporaba izboljšanih sistemov za spremljanje,
- d) zmanjšanje vdorov zraka v sistem,
- e) optimizacija upravljanja procesa.

Upravljaavec uporablja tehnologije iz točk a) do e) BAT 10 Zaključkov o BAT, in sicer:

- a) za upravljanje porabe energije in spremljanje kazalnikov energetike uporablja sistem »Gema logic«, podrobno opisan v predloženih dokumentih (P36 Raba energije, Kazalniki energetike),
- b) vgrajene naprave za mletje (mlini surovin, goriv, klinkerja in cementov) in električna oprema so sodobne, z visoko energetske učinkovitostjo,
- c) proizvodni proces se vodi in nadzoruje s sodobnim sistemom iz centralnega komandnega pulta, sam sistem vodijo trije PLC-ji (Siemens S7), ki so med seboj povezani in delujejo kot celota,

- d) zagotovljen je stalen nadzor celotnega procesa proizvodnje skladno z internimi protokoli, poslovniki in navodili,
- e) optimizacija upravljanja procesa proizvodnje klinkerja se izvaja med drugim tudi z uvedbo ekspertnega sistema vodenja mletja surovin, ki vključuje analizo zvočnih vibracij (ti. »uho na MS«) in mletja cementov (v pripravi, s sistem »uho na MC«, opisan v predloženem dokumentu).

Sistemi, ki jih upravljavec uporablja, so podrobno opisani tudi v predloženih dokumentih: P36 Raba energije (glej tudi v opredelitvi BAT 3), Kazalniki energetike in »Projekt optimizacije mletja cementa v Salonitu Anhovo – usmerjen energetski pregled«.

Naslovni organ je zahteve za zmanjševanje porabe električne energije iz BAT 10 Zaključkov o BAT določil v točki I./36 izreka te odločbe: v zadnji alineji točke I./7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja

BAT 11: Nadzor kakovosti odpadkov

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zagotavljanje značilnosti odpadkov, ki se bodo uporabljali kot gorivo in/ali surovine v cementni peči, in zmanjševanje emisij, je uporaba naslednjih tehnologij:

- a) uporaba sistemov za zagotavljanje kakovosti, da se dosežejo značilnosti odpadkov, in za analizo vseh odpadkov, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo, in sicer glede: stalne kakovosti, fizikalnih meril (npr. nastajanje emisij, surovost, reaktivnost, gorljivost, kalorična vrednost) in kemijskih meril (npr. klor, žveplo, vsebnost alkalov in fosfatov in ustrezna vsebnost kovin);
- b) nadzor višine ustreznih parametrov za vse odpadke, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo, kot so klor, ustrezne kovine (npr. kadmij, živo srebro, talij), žveplo, skupna vsebnost halogenov;
- c) uporaba sistema zagotavljanja kakovosti za vsak tovor odpadkov.

Različne vrste odpadnih materialov lahko v proizvodnji cementa nadomestijo primarne surovine in/ali fosilna goriva ter prispevajo k varčevanju z naravnimi viri.

Upravljavec zagotavlja kakovost odpadkov na sledeč način:

Upravljavec vse odpadke, ki jih v napravi iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uporablja kot dodatno gorivo ali dodatek k surovini, prevzema izključno na lokaciji same naprave od zbiralcev in imetnikov odpadkov.

Upravljavec pred prevzemom odpadkov, ki jih uporablja kot dodatno gorivo ali dodatek k surovini, izvaja redno vhodno kontrolo in preverja njihovo istovetnost. V primeru, da je odpadek neustrezen, ga zavrne.

Upravljavec izvaja nadzor nad prevzemom vseh odpadkov in vseh tovorov, ki jih sprejme na lokaciji naprave.

Od imetnika odpadka, pri katerem obstaja dvom o pravilni klasifikaciji odpadka (zrcalna slika - nevaren ali nenevaren) se v primeru, da gre za nov odpadek (prvo pošiljko), zahteva dokazila o sestavi odpadka in nevarnih lastnostih (npr. poročilo o vrednotenju nevarnih lastnosti ali oceno odpadka). V primeru pošiljk odpadkov preko meja upravljavec vedno preverja nevarne lastnosti

odpadka. Za odpadke 19 12 10 je potrebno pridobiti poročilo o lastnostih trdega goriva v skladu s standardom (nevarne lastnosti se običajno preverja pri Baselskih kodah A in B).

V primeru pošiljk odpadkov preko meja je treba upoštevati Uredbo ES št. 1013/2006 o pošiljkah odpadkov, pri čemer je treba preveriti Prilogo VII za t.i. zelene odpadke (odpadke iz Priloge III, IIIA ali IIIB) oziroma Prilogo IB (to je transportni dokument) in soglasje (za odpadke, za katere je zahtevan postopek predhodne pisne prijave (notifikacija) in pridobitev soglasij zadevnih držav).

Pred začetkom prevzema odpadka morata biti izpolnjena pogoja: določitev vhodnih zahtev za prevzem odpadkov, ki vključujejo tudi vse zahteve iz veljavnega dovoljenja in izveden postopek predhodne odobritve odpadka in dobavitelja.

Upravljavca ima za vse odpadke določene vhodne zahteve za prevzem, predpisane v internih dokumentih, med drugim v Kakovostno tehničnih prevzemnih pogojih, ki določajo tudi potek postopka prevzema odpadka za vsak posamezen odpadek. V skladu z dokumentom EOP-4.6-01 se izvede postopek odobritve odpadka oz. dobavitelja na obrazcu Obr-06-006.

Prevzem odpadka:

- postopek prevzema odpadka ob dobavi (ti postopki služijo tudi preverjanju istovetnosti odpadka):
 - pregled ustreznosti spremljajoče dokumentacije:
 - Slovenija: evidenčni list (nevarni odpadki), tehtalni list, dobavnica, specifikacija, ocena odpadka za nevarne odpadke, za trdo gorivo pripravljeno iz nenevarnih odpadkov tudi poročilo o lastnostih trdega goriva, itd)
 - pošiljke odpadkov preko meja: Prilogo VII za t.i. zelene odpadke (iz Priloge III, IIIA ali IIIB) oziroma Prilogo IB (transportni dokument) in soglasje v primeru, da je zahtevan postopek predhodne pisne prijave in pridobitev soglasij
 - kontrola teže,
 - vizualni pregled
- postopek preverjanja istovetnosti odpadka - vhodna kontrola (vzorčenje, analiza, kontrolna kemična analiza za min. 2% pošiljk nevarnih odpadkov),
- postopek zavrnitve v primeru neustreznosti, možni razlogi zavrnitve:
 - neustrezen odpadek – šifra, vizualni izgled,
 - nepopolna in neustrezna spremljajoča dokumentacija,
 - neustrezen rezultat vhodne kontrole.

Postopek prevzema odpadka ob dobavi ter postopek preverjanja odpadkov, ki vključujejo več faz, sta odvisna od vrste odpadka. Pri odpadkih, kjer je to zahtevano po zakonodaji in KTTP, se odvzame vzorce in izvede analiza pred prevzemom. V primeru ustreznih rezultatov analize se odobri prevzem. Odpadek, ki ni ustrezen, se zavrne. O vseh fazah prevzema odpadkov se vodijo zapisi. Odvzete vzorce odpadkov se arhivira v skladu z navodilom (DN-10-LA-06 Navodilo za ravnanje z vzorci za možnost naknadnega preverjanja). Na podlagi spremljajoče dokumentacije se kreira oz. potrdi evidenčni list odpadka.

Upravljavca izvaja nadzor ustreznosti parametrov za vse odpadke, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo, na sledeč način:

Vhodno kontrolo odpadnih olj se izvaja ob prevzemu:

- na osnovi pregleda ustreznosti spremne analize pošiljke in ocene nevarnega odpadka, ki mora ustrezati: vsebnost PCB (max. 10 ppm), vsebnost vode (max 15 %), kurilna vrednost

- (min 30 MJ/kg), plamenišče (min 63 °C); v primeru neskladnosti z zahtevami se pošiljko zavrne;
- na osnovni kontrolne analize vzorca:
ob vzorčenju se izvede tudi vizualna ocena odpadka, ki je poleg ostalih preiskav del preverjanja istovetnosti odpadka; vizualna ocena vključuje oceno odstopanja od normalnega stanja (barva, konsistenca, vključki, druga onesnaženja,...); kontrolna kemična analiza se izvaja za najmanj 2% pošiljk odpadnega olja in obsega iste parametre, ki so vsebovani v oceni odpadka. Izvaja jo lahko akreditirana institucija, interne analize odpadnih olj se izvaja v skladu s KTPP (kontrolno tehničnih prevzemnih pogojih) za odpadna olja;
 - po zaključenih analizah se vzorce odpadnih olj arhivira najmanj za dobo 6 (šest) mesecev zaradi možnosti kasnejše kontrole.

Vhodno kontrolo ostalih nevarnih odpadkov se izvaja ob prevzemu:

- na osnovi pregleda ustreznosti ocene nevarnega odpadka, ki mora biti v skladu z zahtevami okoljevarstvenega dovoljenja; v primeru neskladnosti z zahtevami se pošiljko zavrne;
- na osnovni kontrolne kemične analize odpadka:
kontrolna kemična analiza se izvaja za najmanj 2% pošiljk nevarnega odpadka in obsega iste parametre, ki so vsebovani v oceni odpadka, izvaja jo lahko akreditirana institucija.

Za odpadke 19 12 10 (TGO odpadke) proizvajalec odpadka njegovo klasifikacijo dokazuje v skladu z njegovim okoljevarstvenim dovoljenjem ter zahtevami Uredbe o predelavi nenevarnih odpadkov v trdno gorivo. Za nove TGO odpadke upravljavec od dobavitelja zahteva poročilo o kakovosti trdega goriva iz odpadkov, za vsako pošiljko (šaržo) pa tudi specifikacijo trdega goriva.

Trdno gorivo, pridobljeno iz nenevarnih odpadkov, se glede na neto kurilno vrednost in vsebnost nevarnih snovi uvršča v enega od petih razredov iz klasifikacijskega seznama trdnih goriv. Merila za razvrščanje trdnih goriv v razrede iz klasifikacijskega seznama trdnih goriv so določena v standardu EN 15359 Trdna alternativna goriva - Specifikacije in razredi. Proizvajalec trdega goriva enkrat letno oz. tudi pogosteje ob spremembah dostavi specifikacijo, iz katere je razvidna klasifikacija goriva po razredih skladno s standardom EN 15359.

Vhodno kontrolo TGO se izvaja v skladu z zahtevami standardov vhodne kakovosti. Kontrolna analiza (vsebnost vlage) se izvaja na vzorcih odvzetih iz vsake posamezne pošiljke, naknadno pa še analiza kurilne vrednosti in kemijska sestava na povprečnih vzorcih vsakih cca. 100 ton dobavljenega materiala.

Upravljavec izvaja zgoraj opisan sistem nadzora za vsak tovor odpadkov, ki ga prevzema izključno na lokaciji naprave iz točke I./1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Uporaba, nadzor in zagotavljanje kakovosti odpadkov, ki jih upravljavec uporablja kot goriva ali surovine, so je podrobno opisani v naslednjih predloženih dokumentih:

- Načrtu ravnanja z odpadki R1, oktober 2017,
- Načrtu ravnanja z odpadki R5, april 2017,
- EOP 4.6-01 Poslovniku za sosežig odpadkov,
- Standardu vhodne kontrole (SVK),
- OP-09-03 Predpisu o sestavljanju surovinskega kupa.

Naslovni organ je ugotovil, da upravljavec izpolnjuje zahteve, določene v BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je obveznosti iz BAT 11 Zaključkov o BAT določil glede nadzora kakovosti odpadkov, ki se bodo uporabljali kot gorivo in /ali surovine v rotacijski peči (N3), določil:

- v točki I./5 izreka te odločbe: v točkah I./3.1.1.2.e), I./3.1.11.2.f), I./3.1.11.2.h), I./3.1.11.2.i), I./3.1.11.2.j), I./3.1.11.2.k), I./3.1.11.2.o), I./3.1.11.2.p), I./3.1.4 in I./3.1.11.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./6 izreka te odločbe: v točki I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 12:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zagotavljanje ustreznega ravnanja z odpadki, ki se uporabljajo kot gorivo in/ali surovine v peči, je uporaba naslednjih tehnologij:

- a) za dovajanje odpadkov v peč se uporabljajo ustrezne temperaturne točke in zadrževalni čas, ki so odvisni od zasnove in delovanja peči;
- b) dovajanje odpadnih materialov z vsebnostjo organskih snovi, ki lahko izhlapijo pred območjem kalcinacije, v ustrezno visokih temperaturnih območjih sistema peči;
- c) delovanje na takšen način, da se plin, ki nastane pri sosežigu odpadkov, na nadzorovan in homogen način ter tudi v najbolj neugodnih pogojih za vsaj dve sekundi segreje na temperaturo vsaj 850 °C;
- d) če se sosežigajo nevarni odpadki, ki vsebujejo več kot 1 % halogeniranih organskih snovi, izraženih kot klor, se temperatura dvigne na 1100 °C;
- e) neprekinjeno in stalno dovajanje odpadkov;
- f) odložitev ali ustavitev sosežiganja odpadkov za postopke, kot so zagoni in/ali zaustavitve, če ni mogoče doseči ustrezne temperature in zadrževalnih časov, ki so navedeni zgoraj, v točkah od a) do d).

Upravljavec za dovajanje odpadkov, ki se uporabljajo kot gorivo in /ali surovine v peči, uporablja vse tehnologije, ki so opisane v točkah od a) do f) iz BAT 12 Zaključkov o BAT.

Predelava odpadkov in možna dozirna mesta za predelavo v napravi iz točke I./1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja so:

1. predelava odpadkov kot gorivo na gorilniku na primarni strani peči – tekoči odpadki, prahovi, sipki materiali in 2D materiali,
2. predelava odpadkov kot gorivo na sekundarnem kurišču – na prehodu peči v kalcinator – se uporablja za predelavo prahov, sipkih materialov in 2D materialov,
3. predelava odpadkov kot gorivo v hot discu – nad sekundarnim kuriščem – se uporablja za predelavo odpadnih gum, 2D in 3D materialov ter drugih pakiranih in kosovnih odpadkov.

Katero mesto za doziranje odpadkov v peč od zgoraj navedenih se bo izbralo za posamezno vrsto odpadka je odvisno lastnosti odpadka tj. od vrste odpadka, njegovega agregatnega stanja, velikosti delcev, vsebnosti vlage, količine odpadka, ipd. in se s časom lahko spremeni. Nekatere odpadke je možno dozirati na vsa mesta doziranja npr. 2D materiale. Mesto doziranja odpadka v peč se določi v postopku odobritve odpadka in ni odvisno od klasifikacijske številke odpadka.

V rotacijski peči se ne predeluje odpadkov, ki bi vsebovali več kot 1% halogeniranih organskih snovi, izraženih kot klor.

Potrebno energijo za toplotni izmenjevalec in rotacijsko peč se dovaja preko gorilnika Unitherm. Transport tekočih odpadkov poteka s cisternami na mazutno postajo ali direktno na termofluid, na pretakalno ploščad. Po tehtanju se tekoče odpadke prazni v ustrezne, namenske rezervoarje, ki se nahajajo v lovilnih skledah. Nato se jih direktno dozira na gorilnik. Prahovi, ki

vsebujejo premog, koks in naftni koks se vključi že v postopek priprave premoga in naftnega koks.

Sipke odpadke se preko rotacijske tehtnice črpa s pnevmatskim transportom do dvojnega celičnega dozatorja na gorilnik peči. Dozira se jih v kanal za sipke surovine in 2D materiale.

Odpadne gume, lokacijsko skladiščene na dveh različnih skladiščih, se morajo iz skladišča ob liniji peči transportirati z avtomatskim transportom v peč. Dozirati se jih mora kot cele pnevmatike na hot-disc (zgorevalno komoro), kjer pri visoki temperaturi guma zagori.

Pakirane in kosovne odpadke se mora dozirati na hot-disc. 3D odpadke se mora preko tračnih transporterjev voditi v dva skladiščna silosa in nato preko rotirajočega polža izvajati doziranje v zgorevalno komoro (hot-disc).

Podrobni opisi so podani tudi pri opredelitvi do BAT 3, BAT 4 in BAT 6 in v naslednjih dokumentih:

- Opis vodenja procesa in prikaz procesnih parametrov (glej BAT 3)
- OP-09-03 Predpis o sestavljanju surovinskega kupa (glej BAT 4)
- EOP-4.6-01 Poslovnik naprave za sosežig odpadkov (glej BAT 4)
- P33 Opis procesa (glej BAT 6)
- Načrt ravnanja z odpadki – sekundarni energenti – R1.

Naslovni organ je presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljših razpoložljivih tehnologij iz BAT 12 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 12 Zaključkov o BAT za zagotavljanja ustreznega ravnanja z odpadki, ki se uporabljajo kot gorivo in/ali surovine v rotacijski peči (N3) določil v točki I./5 izreka te odločbe: v točki I./3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 13:

Najboljša razpoložljiva tehnologija je varno upravljanje pri skladiščenju nevarnih odpadnih materialov in ravnanju s takšnimi materiali, kot je uporaba pristopa, ki temelji na tveganju, v skladu z virom in vrsto odpadkov, za označevanje, preverjanje, vzorčenje in testiranje odpadkov, s katerimi se bo ravnalo.

Upravljavec za nevarne odpadke (večinoma odpadna olja) uporablja postopke, skladne z Baselsko konvencijo, tj. načine skladiščenja, ki onemogočajo razlitja. Uporablja nadzorne in zaščitne sisteme, s katerimi zagotavlja varno ravnanje z odpadki (nevarnimi in nenevarnimi).

Upravljavec ima vse postopke, ki jih uporablja, podrobno opisane v dokumentih, ki so del sistema ravnanja z okoljem po standardu ISO14001 (opisan v opredelitvi do BAT 1).

Upravljavec lahko hkrati skladišči največ 1125 m³ nevarnih odpadkov (odpadna olja), ostalih nevarnih odpadkov (odpadki pakirani v pakete oziroma polietilenske posode in prahovi, ki vsebujejo premog, koks in naftni koks) ne skladišči. Odpadna olja in jedilno olje skladišči v rezervoarju R1 (z oznako Rez1, prostornine 1000 m³) na mazutni postaji in/ali v dnevnem rezervoarju v Skaljah (termofluid, z oznako Rez10, prostornine 125 m³).

Upravljavec z namenom preprečevanja in zmanjševanja škodljivih vplivov na okolje in zdravje ljudi pri skladiščenju odpadnega olja in jedilnega olja izvaja naslednje ukrepe: skladišči se v rezervoarju oz. skladišču, ki izpolnjuje zakonske zahteve in zahteve iz točke I./8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, padavinske vode se odvajajo preko lovilca olj, ob morebitnih razlitjih se uporablja absorbente.

Upravljavec izvaja tudi naslednje ukrepe:

- ima ograjen in nedostopen industrijski kompleks,
- 24-urno fizično varovanje (ti. »čuvajska služba«) – varovanje nepremičnin in požarno varovanje
- 24 urni video nadzor nad celotnim območjem in stavbami, nad skladišči odpadkov, ki jih uporabljamo (gume, 3D, itd.)
- organizirano Službo varovanja, usposobljeno za začetno gašenje in evakuacijo, poleg tega pa v njej sodelujejo gasilci, osebje usposobljeno za začetno gašenje in evakuacijo ter za prvo pomoč.
- izurjeno prostovoljno industrijsko gasilsko društvo PIGD Salonit Anhovo, ki je opremljeno za reševanje požarov, razlitij, razsutij, itd..
- redno se izvaja vaje za izredne razmere in posvetovanja ter usposabljanja.

Upravljavec ima za posamezne objekte, povezane z uporabo odpadkov kot dodatnih goriv imamo izdelane študije požarne varnosti, ki vključujejo tudi možnosti samovžiga. Upravljavec med drugim zagotavlja:

- na področju skladiščenja odpadnih gum 24-urni video nadzor, sistem aktivne požarne zaščite, 24-urno fizično in požarno varovanje tudi s strani stalno prisotnih gasilcev, itd.;
- za odpadna olja ima urejeno skladiščenje, varovanje ter postopke (in protokole) natančno določene v Načrtom zaščite in reševanja v primeru industrijske nesreče;
- na objektu, kjer uporablja trdna goriva iz odpadkov (3D) ima nameščen sistem APZ senzorjev in avtomatskih pršilcev vode, ki bi se samodejno sprožili ob morebitnem samovžigu oziroma požaru (v tem primeru bi požarne vode stekle v poseben temu namenjen bazen za zadrževanje požarne vode);
- vsi objekti so tehnično pregledani, med drugim je bila izvedena tudi presoja požarnega varstva.

Naslovni organ je presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 13 Zaključkov o BAT.

Zahteve za skladiščenje izrabljenih gum so določene v točki I./3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zahteve za skladiščenje nevarnih tekočin so določene v točki I./8.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zahteve za izvajanje ukrepov za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje pri skladiščenju odpadkov pa je naslovni organ določil v:

- točki I./5 izreka te odločbe: v točkah I./3.1.8, I./3.1.10.1 in I./3.1.10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- točki I./6 izreka te odločbe: v točkah I./3.2.5 in I./3.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 14:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje/znižanje razpršenih emisij prahu iz prašnih postopkov na najmanjšo možno mero je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

- a) Uporaba enostavne in linearne lokacije postavitve obrata - Ustrezna le za nove naprave
- b) Ograditev/zaprtje prašnih postopkov, kot so mletje, sejanje in mešanje
- c) Pokritje transportnih trakov in dvigal, ki so zasnovani kot zaprti sistemi, če je verjetno, da se bodo iz prašnega materiala sproščale razpršene emisije prahu.
- d) Zmanjšanje izpustov zraka in točk razlitja
- e) Uporaba samodejnih naprav in nadzornih sistemov
- f) Zagotovitev delovanja brez problemov

- g) Zagotovitev pravilnega in popolnega vzdrževanja obrata z uporabo premičnega in nepremičnega sesanja.
- Med dejavnostmi vzdrževanja ali v primeru težav s tračnimi transportnimi sistemi lahko nastane razlitje materialov. Za preprečevanje nastanka razpršenega prahu med odstranjevanjem bi bilo treba uporabljati sisteme sesanja. Nove zgradbe se lahko enostavno opremijo z nepremičnimi cevmi za sesanje, obstoječe zgradbe pa je običajno lažje opremiti s premičnimi sistemi in prilagodljivimi priključki
 - V posebnih primerih bi bilo treba za pnevmatske transportne sisteme dati prednost postopku kroženja.
- h) Prezračevanje in zbiranje prahu v vrečastih filtrih:
- Če je mogoče, bi bilo treba z vsem materialom ravnati v zaprtih sistemih, v katerih se vzdržuje podtlak. Zrak, ki je bil za ta namen izsesan, se nato pred izpustom v zrak odpraši z vrečastim filtrom.
- i) Uporaba zaprtega skladišča s samodejnim sistemom za ravnanje:
- Silos za klinker in zaprti, popolnoma avtomatizirani skladiščni prostori za surovine se štejejo za najučinkovitejšo rešitev problema razpršenega prahu, ki nastaja pri velikih zalogah. Tovrstna skladišča so opremljena z enim ali več vrečastimi filtri za preprečevanje nastajanja razpršenega prahu pri natovarjanju in raztovarjanju
 - Uporaba silosov za skladiščenje z ustreznimi zmogljivostmi, kazalniki nivoja, zunanji stikali in filtri za ravnanje s prašnim zrakom, ki nastane pri polnjenju.
- j) Uporaba prožnih cevi za polnjenje za postopke razpošiljanja in natovarjanja, opremljenih s sistemom za odvajanje prahu pri natovarjanju cementa, usmerjenih na tla za tovor na tovarnjaku.

Upravljavec za zmanjševanje razpršenih emisij prahu iz prašnih postopkov na najmanjšo možno mero uporablja tehnologije iz točk od a) do j) BAT 14 Zaključkov o BAT, in sicer:

- tehnološke enote naprave za proizvodnjo cementa (navedene v točki I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) so postavljene linijsko,
- vsi viri, kjer lahko prihaja do prašenja (drobljenje surovine, mletje, presipanje, transport materialov ipd) so ograjeni ali zaprti, prostori oz. posamezna mesta so odpraševana,
- zagotavlja se stalen nadzor za nemoteno delovanje naprav,
- zajete emisije se odvaja preko vrečastih filtrov, s katerimi so opremljene naprave /stavbe, v katerih se izvajajo prašni postopki,
- v zaprtih sistemih, v katerih se vzdržuje podtlak, se zrak, ki je bil za ta namen izsesan, odprašuje z vrečastim filtrom,
- za skladiščenje sipkih materialov (surovin, goriv, proizvodov) se uporablja zapre prostore oz se jih skladišči v silosih in rezervoarjih,
- mesta, kjer se proizvodi polnijo v vreče ali odpremljajo so nameščene odpraševalne naprave,
- pri polnjenju, natovarjanju, pakiranju proizvodov se uporablja zaprte sisteme (prožne cevi), ki so prav tako odpraševani.

Upravljavec učinkovitost zmanjševanja razpršenih emisij prahu redno preverja s spremljanjem kakovosti zunanjega zraka (emisij prašnih delcev PM10). Podatke objavlja v mesečnih in letnih poročilih o kakovosti zraka.

Naslovni organ je presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 14 Zaključkov o BAT.

Izvajanje ukrepov za zmanjševanje razpršenih emisij pri obratovanju naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določeno v točkah I./4.1.8 in I./4.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Zahteve iz BAT 14 Zaključkov o BAT je naslovni organ določil tudi v:

- točki I./5 izreka te odločbe: v točki I./3.1.10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- točki I./6 izreka te odločbe: v točki I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 15:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje/preprečevanje razpršenih emisij prahu iz prostorov za skladiščenje razsutega materiala je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

- a) Pokritje območja za skladiščenje razsutega tovora ali kupov materiala ali zgraditev z zasloni, zidom ali ograjo, ki je sestavljena iz vertikalnega zelenja (umetne ali naravne zaščitne ograje proti vetru za zaščito kupov na prostem pred vetrom);
- b) Uporaba zaščite pred vetrom za kupe na prostem:
 - na prostem uskladiščenim kupom prašnih materialov bi se bilo treba izogniti, če obstajajo, pa je razpršen prah možno zmanjšati z uporabo ustrezno zasnovanih zaščitnih ograj proti vetru;
- c) Uporaba pršenja vode in kemičnih sredstev za odstranjevanje prahu:
 - če je vir razpršenega prahu dobro lociran, se lahko namesti sistem za vbrizgavanje pršenja vode. Vlaženje prašnih delcev prispeva k aglomeraciji in s tem pomaga, da se prah poleže. Na voljo je tudi dosti različnih sredstev za izboljšanje splošne učinkovitosti pršenja vode;
- d) zagotovitev močenja tlaka in cest ter čiščenja in vzdrževanja:
 - območja, ki jih uporabljajo tovornjaki, bi morala biti po možnosti tlakovana, površine pa bi bilo treba ohraniti čim bolj čiste. Močenje cest lahko zmanjša razpršene emisije prahu, zlasti v suhem vremenu. Lahko se čistijo tudi s cestnimi pometachi. Za ohranjanje čim manjših razpršenih emisij prahu bi bilo treba uporabljati postopke dobrega gospodarjenja;
- e) Zagotovitev vlaženja kupov materiala:
 - razpršene emisije prahu na kupih materiala se lahko zmanjšajo z uporabo zadostnega vlaženja točk natovarjanja in raztovarjanja ter z uporabo tračnih transporterjev z nastavljivimi trakovi;
- f) po možnosti samodejno uravnavanje višine raztovarjanja glede na različno višino kupa ali zmanjšanje hitrosti nakladanja, če se razpršenim emisijam prahu na točkah natovarjanja in raztovarjanja v skladiščnih prostorih ni mogoče izogniti.

Upravljevec za zmanjševanje razpršenih emisij prahu iz prostorov za skladiščenje razsutega materiala uporablja tehnologije iz točk a), c), d) in e) BAT 15 Zaključkov o BAT, in sicer:

- območja za skladiščenje razsutega tovora ali kupov materiala so ograjena ali prekrita, na določenih mestih so postavljene ograde (umetne, zelene z zasaditvami),
- uporablja se pršenja vode (za odstranjevanje prahu),
- izvaja se mokrenje transportnih poti in manipulativnih površin,
- izvaja se vlaženje kupov materiala ipd.

Podrobni opisi tehnik zmanjševanja razpršenih emisij so podani v predloženih dokumentih:

- Prikaz postavitve linije za proizvodnjo cementa (shema),
- Opis sistemov za prikaz polnitve silosov,

- Prikaz transportnih trakov (zaprtih sistemov),
- opredelitev do BAT 14 in BAT 15,
- Transportne naprave v cementarni.

Naslovni organ je presodil, da upravljavec izkazuje uporabo najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 15 Zaključkov o BAT. Izvajanje ukrepov za zmanjševanje razpršenih emisij pri obratovanju naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določeno v točki I./4.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, naslovni organ pa je zahteve iz BAT 15 Zaključkov o BAT določil tudi v točki I./5 izreka te odločbe: v točki I./3.1.10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 16:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje razporejenih (tj. razpršenih) emisij prahu iz prašnih postopkov, razen tistih, ki nastajajo pri postopkih prižiganja (tj. gorenja) peči, hlajenju peči ter glavnih postopkih mletja, je uporaba sistema upravljanja vzdrževanja, ki obravnava zlasti delovanje filtrov, uporabljenih za prašne postopke. Ob upoštevanju tega sistema upravljanja je najboljša razpoložljiva tehnologija uporaba suhega čiščenja dimnih plinov s filtrom, običajno z vrečastim filtrom.

Raven emisij, povezana z najboljšo razpoložljivo tehnologijo iz BAT 16 za razporejene (tj. razpršene) emisije prahu iz prašnih postopkov (razen tistih, ki nastajajo pri prižiganju in hlajenju peči ter glavnih postopkih mletja), je $<10 \text{ mg/Nm}^3$ kot povprečje v vzorčevalnem obdobju (naključna meritev, ki traja vsaj pol ure).

Pri tem je treba za majhne vire ($<10 \text{ 000 Nm}^3/\text{h}$) upoštevati prednostni pristop glede pogostosti preverjanja delovanja filtra, ki temelji na sistemu upravljanja vzdrževanja (glejte tudi BAT 5).

BAT 16 se nanaša na emisije prahu, ki nastajajo pri prašnih postopkih, razen tistih, ki nastajajo pri prižiganju in hlajenju peči ter glavnih postopkih mletja. To vključuje postopke, kot je drobljenje surovin, transportne trakove in dvigala za surovine, skladiščenje surovin, klinkerja in cementa, skladiščenje goriva in razpošiljanje cementa.

Upravljavec ima na vseh tehnoloških enotah, kjer lahko prihaja do prašenja, nameščene moderne vrečaste filtre, preko katerih zajete emisije odvajajo preko odvodnikov v zrak.

Zajete emisije iz tehnoloških enot in procesov, ki niso procesi žganja klinkerja, hlajenja ter glavni postopki mletja, ampak so to ostale prašne operacije, kot so drobljenje surovin, glavni postopki mletja, skladiščenje, transporti (transportni trakovi, dvigala za surovine ipd.) se zajemajo in vodijo na naprave za čiščenje prahu iz odpadnih plinov tj. vrečaste filtre, ter se nato preko odvodnikov (z oznakami izpustov CS2a, CS3, CS4a, CS5a, CS5e, CS5f, CS6c, CS7a, CS8a, CS9a, CS10a, CS10b, CS10c, CS11, CS12a, CS12b, CS12c, CS12d, CS13a, CS16c, CS18, CS19, CS20a, CS21a, CS22a, CS23, CS24a, CS25a, CS26k, CS26v, CS27k, CS27v, CS28k, CS28v, CS30, CS31, CS32, CS29a, CRO1, CRO1a in CRO2) odvajajo v ozračje.

Navedeni izpusti in njihovi podatki so navedeni v Preglednici 5 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavec za zagotavljanje obratovanja filtrov uporablja postopke, opisane v Poslovniku filtrov (predložen v predmetnem postopku). Upravljavec vodi tudi seznam vseh filtrov (priložen) in evidenco pregledov in vzdrževalnih del (v obratovalnem dnevniku filtrov). Poleg tega se na vseh

filtrih izvaja obratovalni monitoring skladno s programom obratovalnega monitoringa in zahtevami iz okoljevarstvenega dovoljenja.

Na izpustih, povezanih s procesom proizvodnje klinkerja ter mletja cementa, upravljavec zagotavlja emisije prahu pod 20 mg/m^3 , medtem ko na izpustih iz ostalih prašnih operacij, kot so drobljenje, skladiščenje, transporti in podobno (BAT 16) zagotavlja emisijo prahu pod 10 mg/m^3 .

Upravljavec ima na vseh izpustih vgrajene sodobne vrečaste filtre za prah, ki zagotavljajo doseganje emisije prahu pod 10 mg/m^3 . Upravljavec navaja, da je to tudi pogoj dobaviteljem tehnološke opreme pri zamenjavih vreč in pri ureditvah ter vzdrževanju izpustov.

Zajete emisije iz tehnoloških enot in procesov, ki niso procesi žganja klinkerja, hlajenja ter glavni postopki mletja, se zajemajo in vodijo na naprave za čiščenje prahu iz odpadnih plinov tj. vrečaste filtre, ter se nato preko odvodnikov (z oznakami izpustov CS2a, CS3, CS4a, CS5a, CS5e, CS5f, CS6c, CS7a, CS8a, CS9a, CS10a, CS10b, CS10c, CS11, CS12a, CS12b, CS12c, CS12d, CS13a, CS16c, CS18, CS19, CS20a, CS21a, CS22a, CS23, CS24a, CS25a, CS26k, CS26v, CS27k, CS27v, CS28k, CS28v, CS30, CS31, CS32, CS29a, CRO1, CRO1a in CRO2) odvajajo v ozračje (navedene v Preglednici 5 iz točke I./1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja).

Podrobnejši opis izhaja iz naslednjih predloženih dokumentov:

- Kataster filtrov (shema),
- EOP-4.6-07 Poslovnik za naprave za čiščenje zraka in plinov,
- Program obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, december 2017;
- P7-SALANH-JUN17 Pregled parametrov obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak, december 2017.

Naslovni organ je na podlagi opisov, predložene dokumentacije in poročil o izvajanju meritev obratovalnega monitoringa za leta 2015, 2016 in 2017, s katerimi razpolaga naslovni organ, ugotovil, da upravljavec izpolnjuje zahteve in predpisano raven emisij za parameter prah (10 mg/m^3) iz BAT 16 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je mejno vrednost za parameter prah 10 mg/m^3 na izpustih iz tehnoloških enot in procesov, ki niso procesi žganja klinkerja, hlajenja ter glavni postopki mletja, določeno v BAT 16 Zaključkov o BAT, določil v točki I./13 izreka te odločbe: v Preglednici 8a v točki I./4.2.3.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 17:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje emisij prahu iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči (tj. proces žganja v peči), je uporaba suhega čiščenja dimnih plinov s filtrom:

- a) elektrostatični filtri (ESP),
- b) Vrečasti filtri,
- c) Hibridni filtri.

Ravni emisij, povezane z BAT 17 so za emisije prahu iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, $<10 - 20 \text{ mg/Nm}^3$ kot povprečna dnevna vrednost. Pri uporabi vrečastih filtrov ali novih oziroma posodobljenih elektrostatičnih filtrov se doseže nižja raven.

Upravljavec kot tehniko za zmanjševanje emisij prahu iz dimnih plinov iz peči (rotacijske peči, N3) v procesu žganja uporablja sodobne vrečaste filtre proizvajalca FLS, s katerimi dosega raven emisije prahu pod emisijsko vrednostjo 20 mg/Nm³.

Upravljavec redno spremlja tudi trende emisije prahu iz procesa žganja v peči kot okoljski kazalnik. Podatki kažejo, da je nivo emisij prahu običajno pod 5 mg/Nm³ (letno povprečje brez upoštevanja merilne negotovosti).

Naslovni organ je na podlagi opisov, predložene dokumentacije in poročil o izvajanju meritev obratovalnega monitoringa za leta 2015, 2016 in 2017, s katerimi razpolaga naslovni organ, ugotovil, da upravljavec izpolnjuje zahteve in predpisano raven emisij za parameter prah (20 mg/m³) iz BAT 17 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je mejno vrednost za parameter celotni prah iz BAT 17 Zaključkov o BAT na izpustu CS1 (rotacijska peč z mlini surovin), določil v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 18:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje emisij prahu iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih hlajenja in mletja, je uporaba suhega čiščenja dimnih plinov s filtrom:

- a. Elektrostatični filtri (ESP)
- b. Vrečasti filtri
- c. Hibridni filtri

Ravni emisij, povezane z BAT 18, so za parameter prah iz postopkov hlajenja in mletja <20 mg/Nm³ kot povprečna dnevna vrednost ali povprečje v vzorčevalnem obdobju (naključne meritve, ki trajajo vsaj pol ure). Pri uporabi vrečastih filtrov ali novih oziroma posodobljenih elektrostatičnih filtrov se doseže nižja raven.

Upravljavec za zmanjševanje emisij prahu iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih hlajenja in mletja, uporablja tehnologijo iz točke b) BAT 18, in sicer so vsi izpusti iz naprav za mletje in hlajenje, z oznakami izpustov CS5b, CS5c, CS5d, CS6a, CS6b, CS16a, CS16b, CS17a in CS17b (navedeni v Preglednici 5 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) so odpraševani z modernimi vrečastimi filtri, ki zagotavljajo emisijo prahu pod 20 mg/Nm³.

Naslovni organ je na podlagi opisov, predložene dokumentacije in poročil o izvajanju meritev obratovalnega monitoringa za leta 2015, 2016 in 2017, s katerimi razpolaga sam, ugotovil, da upravljavec izpolnjuje zahteve in predpisano raven emisij za parameter prah (20 mg/m³) iz postopkov hlajenja in mletja, določene v BAT 18 Zaključkov o BAT.

Zahteve glede uporabe tehnike čiščenja (vrečastih filtrov) iz BAT 18 Zaključkov o BAT na izpustih iz postopkov mletja in hlajenja, tj. za izpuste z oznakami CS5b, CS5c, CS5d, CS6a, CS6b, CS16a, CS16b, CS17a in CS17b, je naslovni organ določil v točki I./9 izreka te odločbe: v Preglednici 5 v točki I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zahteve glede ravni emisije za parameter celotni prah za navedene izpuste pa v točki I./12 izreka te odločbe: v točki I./4.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 19:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje emisij NO_x iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči (tj. žganja v peči) in/ali predogrevanja/predkalcinacije, je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

a) Primarne tehnologije:

- hlajenje plamenov,
- gorilniki za nizko vsebnost NO_x,
- prižiganje v sredini peči,
- dodajanje sredstev za mineralizacijo za izboljšanje gorljivosti surovine (mineralizirani klinker),
- optimizacija postopka.

b) Stopenjsko zgorevanje (konvencionalna goriva ali goriva iz odpadkov), tudi v kombinaciji z napravo za predkalcinacijo in uporabo optimizirane mešanice goriva.

Običajno se lahko uporablja le v pečeh, opremljenih z napravo za predkalcinacijo. V ciklonskih sistemih za predogrevanje brez naprave za predkalcinacijo so potrebne znatne spremembe naprave. V pečeh brez naprave za predkalcinacijo lahko ima prižiganje z gorivom v briketih pozitiven učinek na zmanjšanje NO_x, kar je odvisno od zmožnosti zagotavljanja nadzorovanega okolja za redukcijo in nadzora s tem povezanih emisij CO.

c) Selektivna nekatalitska redukcija (SNCR).

Načeloma je ustrezna za rotacijske cementne peči. Območja za vbrzgovanje so različna glede na vrsto postopka žganja. V pečeh z dolgimi mokrimi in dolgimi suhimi postopki je morda težavno zagotoviti ustrezno temperaturo in zadrževalni čas. (Glejte tudi BAT 20)

d) Selektivna katalitska redukcija (SCR).

Ustreznost je odvisna od primerne katalizatorja in razvoja postopkov v industriji cementa.

Ravni emisij, povezane z BAT 19, za NO_x iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči in/ali predogrevanja/predkalcinacije v industriji cementa so:

Vrsta peči	Enota	Raven emisij, povezanih z BAT (povprečna dnevna vrednost)
Peči s predgrelnikom	mg/Nm ³	<200 – 450 ^{(1) (2)}
Peči Lepol in dolge rotacijske peči	mg/Nm ³	400 – 800 ⁽³⁾

(1) Zgornja raven območja BAT-AEL je 500 mg/Nm³, če je začetna raven NO_x po primarnih tehnologijah >1000 mg/Nm³.

(2) Na zmožnost obstanka v območju vplivajo zasnova obstoječega sistema peči, lastnosti mešanice goriva, vključno z gorljivostjo odpadkov in surovin (npr. posebni cement ali beli cementni klinker). Ravni pod 350 mg/Nm³ se dosežejo v pečeh, ki zagotavljajo ugodne pogoje pri uporabi selektivne nekatalitske redukcije. Leta 2008, je bila navedena nižja vrednost od 200 mg/Nm³ kot mesečno povprečje za tri naprave (uporabljena lahko gorljiva mešanica goriv), ki so uporabljale selektivno nekatalitsko redukcijo.

(3) Odvisno od začetne vrednosti in zdrsa NH₃.

Upravljaec za zmanjšanje emisij NO_x iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih žganja v peči in predogrevanja, uporablja naslednje tehnologije iz točk a) in b) BAT 19 Zaključkov o BAT oz. njihove kombinacije:

a) primarne tehnologije:

- gorilnike za nizko vsebnost NO_x (»low NO_x burner«),
- optimizacijo postopka;

b) stopenjsko zgorevanje goriv (zemeljskega plina, petrolkoks, premoga, težkega kurilnega olja) in dodatnih goriv (odpadkov, ki se jih dovoli sosežigati iz Preglednice 1 iz točke 3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) in optimizirane mešanice goriv.

Upravljaec z namenom zmanjšanja emisij NO_x načrtuje uvedbo selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) (točka c).

V predloženi dokumnetaciji upravljaec navaja, da s primarnimi tehnologijami, ki jih uporablja (»low NO_x burner« - gorilniki za nizko vsebnost NO_x in optimizacijo procesa) dosega emisije NO_x pod 1200 mg/m³. Z uporabo sekundarnega kurišča (hot-dick) in doziranjem izrabljenih avtomobilskih gum pa lahko dosega tudi nižje vrednosti emisij NO_x, načeloma pod 500 mg/Nm³.

Upravljaec navaja, da je v primeru, da se na peči uporablja samo primarna goriva (na primer premog ali petrol koks), mogoče dosežati vrednosti emisij NO_x okrog 1000 mg/Nm³, z »low-NO_x« gorilnikom pa načelno vrednosti do 1200 mg/Nm³.

V opredelitvi do Zaključkov o BAT je upravljaec že navedel, da ima zaradi možnosti občasnega presejanja vrednosti emisije dušikovih oksidov (NO_x) 500 mg/m³ (v konicah npr. pri zaustavitvah, zagonih) v primeru, da ne bo možno z drugimi tehnološkimi ukrepi vzdrževati emisij NO_x trajno pod 500 mg/m³, predvideno vgradnjo selektivne nekatalitske redukcije dušikovih oksidov (SNCR) in redukcijo dušikovih oksidov z ureo.

Pri pregledu Letnega poročila o trajnih meritvah emisije snovi v zrak na izpustu CS1 iz peči za klinker na lokaciji Skale v podjetju Salonit Anhovo d.d., za leto 2017, št. 211b-09/3387-17/7 z dne 13. 4. 2018, ki ga je izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano Maribor, je naslovni organ ugotovil, da posamezne dnevne povprečne vrednosti emisije dušikovih oksidov (NO_x) občasno presegajo vrednost določeno v BAT 19 Zaključkov o BAT. Zgornja raven območja BAT za emisijo dušikovih oksidov (NO_x), določena v BAT 19 Zaključkov o BAT je 500 mg/Nm³.

Naslovni organ je ugotovil, da je nujno zaradi dejanskega občasnega presejanja emisije dušikovih oksidov (NO_x) v okoljevarstvenem dovoljenju določiti zahtevo iz BAT 19 Zaključkov o BAT po vgradnji SNCR tehnike za zmanjševanje emisije dušikovih oksidov (NO_x), in obveznost zagotavljanja trajnega monitoringa emisije (NH₃) ter mejno vrednost za emisijo amonijaka (NH₃) iz izpusta CS1 peči za žganje klinkerja na podlagi BAT 20 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ o ugotovitvah s pozivom št. 35406-45/2016-34 z dne 26. 4. 2018 seznanil upravljavca in ga pozval, da se o navedenih ugotovitvah izjasni.

Upravljaec v odgovoru, ki ga je naslovni organ prejel dne 30. 4. 2018 in njegovo dopolnitev dne 30. 5. 2018, navaja:

- da je bil proces proizvodnje cementnega klinkerja v letu 2017 voden na način, s katerim se je zagotavljalo, da ni bila presežena obstoječa mejna vrednost, določena v okoljevarstvenem dovoljenju, t.j. 800 mg/Nm³ (podana pri normnih pogojih, pri 10 % O₂ in z

- odšteto merilno negotovostjo, ki za parameter NO_x predstavlja 20 % mejne vrednosti). To vrednost se je dosegalo z ukrepi v okviru vodenja procesa (primarnimi ukrepi);
- da so bile emisije NO_x v letu 2017 glede na leto 2016 in predhodna leta (od 2010 dalje) občasno nekoliko višje, kar je bilo posledica predvsem:
 - izvajanja poskusnega obratovanja linije za doziranje trdnih goriv iz nenevarnih odpadkov (3D), ki je trajalo od decembra 2016 do decembra 2017, pri čemer se je spremenila struktura goriv, potrebno je bilo tudi vzpostaviti optimalne pogoje na peči, in
 - posledica drugačne strukture goriv je bilo tudi zmanjšanje doziranja odpadnih gum, s katerimi je možno precej znižati emisijo NO_x.

V odgovoru je podan tudi grafični prikaz gibanja emisij NO_x po letih, ki prikazuje povprečne letne vrednosti emisij NO_x izražene v mg/Nm³ ob predpisanih pogojih, brez upoštevanja odštete merilne negotovosti:

Upravljevec ponovno navaja, da namerava emisije NO_x zniževati predvsem z osnovnimi (primarnimi) tehnološkimi ukrepi, nadzorovanim vodenjem procesa in doziranja goriv, in sicer:

1. vgrajenim »Low-NO_x« gorilnikom z nižjimi emisijami NO_x,
2. uporabo sekundarnega kurišče (stopenjsko izgorevanje) – hot disk,
3. »Low-NO_x« kalcinator - zagotavljanje optimalnega temperaturnega profila v kalcinatorju, s katerim lahko vplivamo na učinkovitost redukcije NO_x v N₂ s CO (»high temperature calciner«)
4. regulacijo NO_x s strukturo goriv – tj. s povečano dozacijo izrabljenih gum.

V primeru povišanih vrednosti pa ima načrtovano vgradnjo tehnike SNCR (BAT 20), s katero bo lahko občasno po potrebi (npr. pri pojavu konic) zniževal emisijo NO_x. Za ta namen bo za redukcijo dušikovih oksidov kot reagent uporabljal ureo, ki jo bo pršil v sistem dimnih plinov. Za spremljanje emisij NH₃ se bo izvedlo tudi sistem za trajne meritve amonika (NH₃).

Opcija vgradnje SNCR je bila že predlagana in upoštevana v priloženi dokumentaciji – v opisu pri BAT 19 in BAT 20, v Programu obratovalnega monitoringa (december 2017, izdelovalec: pooblaščen izvajalec obratovalnega monitoringa NLZOH Maribor) ter v Pregledu parametrov obratovalnega monitoringa (december 2017). V Programu obratovalnega monitoringa sta že upoštevani dve opciji:

- a) prva brez obratovanja SNCR, brez trajnih meritev NH₃ (samo občasne meritve) in brez mejne vrednosti za NH₃ ter
- b) druga z uvedbo SNCR in trajnim merjenjem emisij NH₃.

Upravljevec navaja, da že izvaja tudi projekt posodobitve sistema trajnih meritev emisij snovi v zrak, ki vključuje vgradnjo trajnih meritev NH₃ (posodobitev informacijskih tehnologij in zamenjava in namestitve novih merilnikov emisij snovi v zrak, med drugim tudi za meritve NH₃).

Upravljevec nadalje navaja, da se strinja z zahtevo naslovnega organa, da se vgradi tehnika SNCR in s postavitvijo vseh s tem povezanih zahtev – uvedba trajnih meritev emisij NH₃. Upravljevec načrtuje, da bo tehniko SNCR lahko vgradil do konca septembra 2018, trajne meritve NH₃ pa bo vzpostavil do konca leta 2018. V vmesnem času bo zagotavljal emisije NO_x nižje od 500 mg/Nm³ z ustreznimi tehnološkimi ukrepi pri vodenju procesa.

Da lahko dosega emisije NO_x pod mejno vrednostjo 500 mg/Nm³, dokazuje tudi s sklicevanjem na poročila o trajnih meritvah emisij iz predhodnih let, ko je vrednosti emisij za NO_x že zagotavljal nižje od 500 mg/Nm³.

Upravljaec je dne 30. 5. 2018 naslovnemu organu predlozil tudi študijo "Emission testing at Salonit Anhovo, Slovenija, June/july 2013, FLSmidth A/S" in dodatna pojasnila glede mejne vrednosti emisije snovi v zrak za dušikove okside in možnosti zagotavljanja emisije NO_x pod mejno vrednostjo 500 mg/Nm³ s primarnimi ukrepi tudi brez vgrajene tehnike SNCR.

Naslovni organ je ugotavlja, da upravljaec v navedeni dokumentaciji dokazuje izpolnjevanje pogojev za določitev mejne vrednosti emisije snovi v zrak za emisijo dušikovih oksidov 500 mg/m³.

Naslovni organ je obveznosti iz BAT 19 Zaključkov o BAT glede uporabe tehnologij za zmanjševanje emisij NO_x določil v točki I./10 izreka te odločbe, v novi točki I./4.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mejno vrednost za parameter NO_x pa je določil v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot to izhaja iz točke I./11 izreka te odločbe.

Zaradi predpisane vgradnje tehnike SNCR pa je naslovni organ v točki I./4.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja predpisal tudi obveznost izvajanja trajnih meritev parametra amoniak(NH₃), kot izhaja iz točke I./16 izreka te odločbe.

BAT 20:

NRT za doseganje učinkovitega zmanjšanja emisij NO_x pri uporabi selektivne nekatalitske redukcije (v nadaljevanju: SNCR) in ob istočasnem ohranjanju čim manjšega zdrsa amoniaka (NH₃) je uporaba naslednje tehnologije:

- a) uporaba ustrezne in zadostne učinkovitosti zmanjšanja NO_x, skupaj s stabilnim procesom delovanja;
- b) uporaba dobre stehiometrične porazdelitve amoniaka, da se doseže največja učinkovitost zmanjšanja NO_x in zmanjša zdrs NH₃;
- c) ohranitev čim manjših emisij zaradi zdrsa NH₃ (zaradi nereagiranega amoniaka) iz dimnih plinov, ob upoštevanju korelacije med učinkovitostjo zmanjšanja NO_x in zdrsom NH₃.

Glejte tudi BAT 19

Ravni emisij, povezane z BAT 20 za zdrs NH₃ v dimnih plinih pri uporabi selektivne nekatalitske redukcije (SNCR) so:

Parameter	Enota	Raven emisij, povezanih z BAT (povprečna dnevna vrednost)
Zdrs NH ₃	mg/Nm ³	<30 – 50 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Zdrs amoniaka je odvisen začetne ravni NO_x in učinkovitosti zmanjšanja NO_x. Za peči Lepol in dolge rotacijske peči je lahko raven celo višja.

Upravljaec za zmanjševanje emisij NO_x iz naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ne uporablja selektivne nekatalitske redukcije (SNCR).

Upravljaec je v opredelitvi do BAT 20 Zaključkov o BAT navedel, da bo zaradi možnosti občasnega preseganja (tj. konice npr. pri zaustavitvah, zagonih) vrednosti 500 mg/m³, in za primere, da ne bo možno z drugimi tehnološkimi ukrepi vzdrževati emisij NO_x trajno pod mejno vrednostjo 500 mg/m³, vgradil tehniko SNCR.

Upravljaavec je v izjasnitvi, ki jo je naslovni organ prejel dne 30. 4. 2018, ponovno navedel, da bo vgradil napravo SNCR, in priložil tudi opis izbrane naprave SNCR ter njenega delovanja. Načrtuje, da se bo kot redukcijsko sredstvo za redukcijo dušikovih oksidov (NOx) uporabljala raztopina na osnovi uree (sečnine (NH₂)₂CO). Trdno redukcijsko sredstvo (trdno ureo) se bo dovažalo s cisternami in skladiščilo v silosu (prostornine 50 m³), nato raztopilo v vodi in raztopino preko črpalk, vmesnega rezervoarja (prostornine 30 m³) in razpršilnega sistema uvajalo v tok dimnih plinov (predvideno na stolpu izmenjevalnika toplote z zrakom, na temperaturno primernem mestu med kalcinatorjem in spodnjim (petim) ciklonom).

Upravljaavec bo z vgradnjo tehnike SNCR uvedel tudi izvajanje trajnih meritev za parameter amoniak (NH₃).

Naslovni organ je na podlagi zgoraj navedenih ugotovitev in opredelitev upravljavca, opisanih pri BAT 20 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./10 izreka te odločbe: v novi točki I./4.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahtevo po vgradnji SNCR tehnike,
- v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mejno vrednost za parameter amoniak (NH₃) in
- v točki I./16 izreka te odločbe: v točki I./4.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja obveznost izvajanja trajnih meritev tudi za parameter NH₃.

BAT 21:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje/znižanje emisij SO_x iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči in/ali predogrevanja/predkalcinacije, na najmanjšo možno mero je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

a) Dodajanje absorbenta

(Dodajanje absorbenta je načeloma ustrezno za vse sisteme peči, čeprav se uporablja predvsem v suspenzijskih predgrelnikih. Dodajanje apna v peč zmanjša kakovost granul/grud in v pečeh Lepol povzroča težave s pretokom. Za peči s predgrelniki je bilo ugotovljeno, da je neposredno vbrizgavanje gašenega apna v dimni plin manj učinkovito od dodajanja gašenega apna v vhodni material)

b) Pralnik za mokro čiščenje

(Ustrezen za vse vrste cementnih peči s primernimi (zadostnimi) ravnimi SO₂ za proizvodnjo sadre)

Ravni emisij, povezane z BAT 21, za parameter SO_x iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči in/ali predogrevanja/predkalcinacije v industriji cementa so:

Parameter	Enota	Raven emisij, povezanih z BAT ⁽¹⁾ ⁽²⁾ (povprečna dnevna vrednost)
SO _x , izražen kot SO ₂	mg/Nm ³	<50 – 400
⁽¹⁾ Območje upošteva vsebnost žvepla v surovinah. ⁽²⁾ Za proizvodnjo belega cementa in cementnega klinkerja je lahko zmožnost klinkerja za zadrževanje žvepla v gorivu precej nižja in lahko povzroči višje emisije SO _x .		

Upravljavec za zniževanje emisij SO₂ ne potrebuje posebnih dodatnih tehnik (BAT), ker so emisije SO₂ ves čas nizke zaradi narave surovin, ki ne vključujejo primesi, katere bi lahko vplivale na emisijo SO₂, kar izhaja iz poročil o meritvah emisij snovi v zrak, s katerimi razpolaga tudi naslovni organ.

Zaradi navedenega naslovni organ dodatne tehnike čiščenja iz BAT 21 Zaključkov o BAT ni določil, mejno vrednost za parameter SO₂ iz BAT 21 Zaključkov o BAT pa je določil v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 iz točke I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

BAT 22:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje emisij SO₂ iz peči je optimizacija postopkov mletja surovine.

Upravljavec zagotavlja zmanjšanje emisij SO₂ iz peči tako, da skrbi, da postopek mletja surovine poteka optimizirano, v fazi mletja surovin redno spremlja parametre: vlažnost surovine, temperaturo v mlinu, zadrževalni čas v mlinu in skrbi za ustreznost surovine. Redno izvaja nadzor nad vsemi sekundarnimi surovinami, ki vstopajo v proces (odpadki, na primer škajo – ki se predeluje po postopku R5).

Surovine (apnenec, lapor), ki jih upravljavec v procesu uporablja, ne vključujejo primesi, ki bi lahko vplivale na emisijo SO₂, zato so tudi emisije SO₂ iz naprave iz točke I./1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izredno nizke.

Redno spremljanje in meritve parametrov postopka so opisani že v opredelitvi do BAT 5 Zaključkov o BAT, nadzor kakovosti odpadkov in zagotavljanje ustreznih lastnosti odpadkov, ki vstopajo v proces, so opisani v predloženi dokumentaciji.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 22 Zaključkov o BAT glede optimizacije upravljanja procesa, med drugim tudi mletja surovin, izbire in nadzora vseh surovin, ki vstopajo v proizvodni proces določil v novih točkah I./2.5 in I./2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe.

BAT 23:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje pogostosti konic CO in ohranjanje njihovega skupnega trajanja pod 30 minutami letno je pri uporabi elektrostaticnih filtrov ali hibridnih filtrov uporaba kombinacije naslednjih tehnologij:

- a) Obvladovanje prehodov CO, da se zmanjša čas zaprtja elektrostaticnih filtrov;
- b) Stalne samodejne meritve CO z opremo za spremljanje, ki ima kratek odzivni čas in je nameščena v bližini vira CO.

Upravljavec ne uporablja elektrostaticnih filtrov za čiščenje odpadnih plinov, prav tako ne hibridnih filtrov. Upravljavec vzdržuje emisije CO sorazmerno nizke z regulacijo procesov izgorevanja (popolno izgorevanje), nadzorom procesa sežiganja, organskega onesnaženja odpadnih materialov ter nadzorom kakovosti goriv in sistema dovajanja goriva.

BAT 24:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za ohranjanje nizkih emisij skupnega organskega ogljika (TOC) iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih žganja v peči, je izogibanje dovajanju surovin z

visoko vsebnostjo hlapnih organskih sestavin (VOC) v sistem peči prek poti za dovajanje surovin.

Upravljavec za ohranjanje nizkih emisij skupnega organskega ogljika (TOC) iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih žganja v peči, skrbno nadzira in se izogiba dovajanju surovin z visoko vsebnostjo hlapnih organskih sestavin (VOC) v sistem peči prek poti za dovajanje surovin. Nadzor na vhodnimi surovinami, ki vstopajo v proces proizvodnje cementa ima upravljavec podrobno opisan med drugim v:

- Načrtu ravnanja z odpadki (R5),
- internem dokumentu - OP-09-03 Sestavljanje surovinskega kupa (tudi v opisu pri BAT 4)
- standardih vhodne kontrole (navedeni v opisu pri BAT 4).

Naslovni organ je ugotovil, da upravljavec izpolnjuje zahteve iz BAT 24 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 24 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./39 izreka te odločbe: v točki I./8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uporabo najboljših razpoložljivih tehnologij za zmanjševanje emisij skupnega organskega ogljika (TOC) iz dimnih plinov,
- v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa mejno vrednost za parameter TOC.

BAT 25:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za preprečevanje/zmanjšanje **emisij vodikovega klorida (HCl)** iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, je uporaba ene od naslednjih primarnih tehnologij ali njihove kombinacije:

- a) Uporaba surovin in goriv z nizko vsebnostjo klora
- b) Omejevanje vsebnosti klora v vseh odpadkih, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo

Ravni emisij, povezane z BAT 25, so za parameter vodikov klorid (HCl) $<10 \text{ mg/Nm}^3$ kot povprečna dnevna vrednost ali povprečje v vzorčevalnem obdobju (naključne meritve, ki trajajo vsaj pol ure).

Upravljavec za preprečevanje/zmanjšanje emisij vodikovega klorida iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, uporablja primarnih tehnologije iz točk a) in b) BAT 25, in sicer:

- uporablja surovine in goriva z nizko vsebnostjo klora,
- omejuje vsebnosti klora v vseh odpadkih, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo.

Emisije HCl so odvisne od uporabljenih surovin in goriv. Upravljavec skrbno spremlja vsebnost halogenov v vseh vhodnih materialih s postopki vhodne kontrole in kontrole dobaviteljev, da se zagotovi ustrezne parametre v peči, v procesu in ustrezne emisije.

V procesu so lahko kloridi problematični, ker skupaj z alkalijami tvorijo kroženje v sistemu peči in tvorbo soli klora, kar lahko povzroča v izmenjevalniku in v peči nastanek nalepov in s tem težave v obratovanju peči (zastoje). Uvedena je investicija v izločanje kloridov iz sistema na mestu, kjer je njihova koncentracija največja. S tem bo možno s pečjo obratovati bolj tekoče.

Nadzor na vhodnimi surovinami, ki vstopajo v proces proizvodnje cementa ima upravljavec podrobno opisna med drugim v naslednjih dokumentih:

- Načrtu ravnanja z odpadki R1
- Načrtu ravnanja z odpadki R5,
- dokumentu - EOP-4.6-01 Poslovnik naprave za sosežig odpadkov (opisano tudi pri BAT 4),
- standardih vhodne kontrole (opisano tudi pri BAT 4).

Naslovni organ je zahteve iz BAT 25 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./5 izreka te odločbe: v točki I./3.1.11.2.d) izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer uporabo surovin in goriv z nizko vsebnostjo klora in omejevanje vsebnosti klora v vseh odpadkih, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo,
- v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mejne vrednosti za parameter vodikov klorid (HCl),
- v točki I./17 izreka te odločbe: v točki I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zahteve glede izvajanja občasnih meritev v okviru obratovalnega monitoringa za parameter plinaste anorganske spojine klora (izražene kot HCl), in
- v točki I./18 izreka te odločbe: v točki I./4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pogostost izvajanja občasnih meritev za ta parameter (HCl).

BAT 26:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za preprečevanje/zmanjšanje emisij vodikovega fluorida (HF) iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, je uporaba ene od naslednjih primarnih tehnologij ali njihove kombinacije:

- a) Uporaba surovin in goriv z nizko vsebnostjo fluora
- b) Omejevanje vsebnosti fluora v vseh odpadkih, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo.

Ravni emisij, povezane z BAT 26 so za parameter vodikov fluorid (HF) $<1 \text{ mg/Nm}^3$, kot povprečna dnevna vrednost ali povprečje v vzorčevalnem obdobju (naključne meritve, ki trajajo vsaj pol ure).

Upravlavec za preprečevanje in zmanjšanje emisij vodikovega fluorida (HF) iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, uporablja tehnologije iz točk a) in b) BAT 26, in sicer:

- uporablja surovine in goriva z nizko vsebnostjo fluora,
- skrbno nadzoruje in omejuje vsebnosti fluora v vseh odpadkih, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo,

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravlavec uporablja kombinacijo najboljših razpoložljivih tehnik, opisanih v točkah a in b iz BAT 26 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve iz BAT 26 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./5 izreka te odločbe, v točki I./3.1.11.2.d) izreka okoljevarstvenega dovoljenja uporabo surovin in goriv z nizko vsebnostjo fluora in njegovih hlapnih spojin (izraženo kot HF), v vseh odpadkih, ki se bodo v cementni peči uporabljali kot surovina in/ali gorivo,
- v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, mejne vrednosti za parameter fluor in njegove hlapne spojine (izraženo kot HF),
- v točki I./17 izreka te odločbe: v točki I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zahteve glede izvajanja občasnih meritev v okviru obratovalnega monitoringa za parameter fluor in njegove hlapne spojine (izraženo kot HF), in
- v točki I./18 izreka te odločbe: v točki I./4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, pogostost izvajanja občasnih meritev za ta parameter.

BAT 27:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za preprečevanje emisij PCDD/F ali ohranjanje nizke ravni emisij PCDD/F iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

- a) Skrbno izbiranje in nadzor vnosov v peč (surovine), tj. klora, bakra in hlapnih organskih spojin
- b) Skrbno izbiranje in nadzor vnosov v peč (goriva), tj. klora in bakra
- c) Omejevanje/preprečevanje uporabe odpadkov, ki vsebujejo klorirane organske materiale
- d) Izogibanje dovajanju goriva z visoko vsebnostjo halogenov (npr. klor) v sekundarni vžig
- e) Hitro hlajenje dimnih plinov peči na manj kot 200°C ter skrajšanje zadrževalnega časa dimnih plinov in vsebnosti kisika v prostorih s temperaturnim območjem med 300 in 450°C
- f) Prenehanje sosežiganja odpadkov za postopke, kot sta zagon in/ali zaustavitev.

Ravni emisij, povezane z BAT 27, za emisije PCDD/F iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja peči, so <0,05 – 0,1 ng PCDD/F I-TEQ/Nm³ kot povprečje v vzorčevalnem obdobju (6 – 8 ur).

Upravljaavec za omejevanje emisij dioksinov in furanov uporablja kombinacijo v točka od a) do f) zgoraj naštetih tehnik iz BAT 27, nadzoruje vse vhodne materiale in v sistemu peči vzdržuje takšne pogoje, da ne pride do tako imenovanih temperaturnih oken, v katerih bi te snovi lahko nastajale. da so sistemi gorenja (v kuriščih) dobro izvedeni in da so primerni pogoji so na mestih doziranja goriv.

Upravljaavec skrbno in redno spremlja emisije dioksinov in furanov z občasnimi meritvami. Iz poročil o emisijah snovi v zrak na izpustu iz rotacijske peči (CS1) iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, s katerimi razpolaga naslovni organ, izhaja, da je večina meritev je pod mejo detekcije ali pa so le-te zelo nizke.

Podrobnejši opis delovanja naprave, optimizacije in spremljanja procesa je opisan tudi v opredelitvi do BAT 3 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je glede na navedeno presodil, da upravljaavec za preprečevanje in zmanjševanje emisij za parametra poliklorirani dibenzodioksini (izraženo kot PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (izraženi kot PCDF) iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja (obratovanju) peči uporablja najboljše razpoložljive tehnike, navedene v točkah od a) do f) BAT 27 oziroma njihove kombinacije in da z njimi ne presega ravni emisij, ki so za emisije PCDD/F iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih prižiganja (oz. obratovanja) peči določene v BAT 27.

Naslovni organ je skladno z BAT 27 Zaključkov o BAT za parametra poliklorirani dibenzodioksini (izraženo kot PCDD) in poliklorirani dibenzofurani (izraženi kot PCDF) določil:

- v točki I./5 izreka te odločbe: v točki I./3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve za preprečevanje in zmanjševanje emisij iz dimnih plinov,
- v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja mejne vrednosti za navedena parametra,
- v točki I./17 izreka te odločbe: v točki I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve glede izvajanja občasnih meritev v okviru obratovalnega monitoringa,
- v točki I./18 izreka te odločbe: v točki I./4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pogostost izvajanja občasnih meritev za ta parametra, in

- v točki I./39 izreka te odločbe: v točki I./8.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve glede izbire in nadzora vseh snovi (goriv in surovin), ki vstopajo v peč.

BAT 28:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje emisij kovin iz dimnih plinov, ki nastajajo v postopkih zgorevanja (prižiganja) v peči, na najmanjšo možno mero, je uporaba ene od naslednjih tehnologij ali njihove kombinacije:

- izbiranje materialov z nizko vsebnostjo ustreznih kovin in omejevanje vsebnosti ustreznih kovin, zlasti živega srebra, v materialih,
- uporaba sistema zagotavljanja kakovosti za zagotavljanje značilnosti uporabljenih odpadnih materialov,
- uporaba učinkovitih tehnologij za odstranjevanje prahu, kot je navedeno v BAT 17

Ravni emisij, povezane z BAT 28, so za kovine v dimnih plinih, ki nastajajo pri postopkih prižiganja peči, naslednje:

Kovine	Enota	Raven emisij, povezanih z BAT (povprečje v vzorčevalnem obdobju (naključne meritve, ki trajajo vsaj eno pol ure))
Hg	mg/Nm ³	<0,05 ⁽²⁾
Σ (Cd, Tl)	mg/Nm ³	<0,05 ⁽¹⁾
Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V)	mg/Nm ³	<0,5 ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Navedene so bile nizke ravni na podlagi kakovosti surovin in goriv.

⁽²⁾ Navedene so bile nizke ravni na podlagi kakovosti surovin in goriv. Vrednosti, ki so višje od 0,03 mg/Nm³, je treba dodatno pregledati. Vrednosti, ki so blizu 0,05 mg/Nm³ zahtevajo upoštevanje dodatnih tehnologij (npr. zniževanje temperature dimnih plinov, aktivirani ogljik).

Upravljaavec uporablja tehnologije, ki so navedene pod točkami a), b) in c) za zmanjševanje emisij kovin iz dimnih plinov, ki nastajajo pri postopku zgorevanja v rotacijski peči za žganje cementnega klinkerja (N3), in sicer z:

- skrbnim izbiranjem vseh materialov, ki vstopajo v proces, z nizko vsebnostjo ustreznih kovin in omejevanje vsebnosti kovin, zlasti živega srebra,
- uporabo sistema zagotavljanja kakovosti za zagotavljanje značilnosti uporabljenih odpadnih materialov, in
- uporabo učinkovitih tehnologij za odstranjevanje prahu, kot je navedeno v opisu BAT 17 .

Upravljaavec navaja, da so emisije kovin odvisne od sestave surovin in tudi goriv. Težke kovine običajno niso problematične, ker izhajajo iz osnovnih surovin in se vežejo v osnovni material (cement), bolj problematične so lahko na primer lahkohlapne kovine, kot sta živo srebro (Hg) in talij (Tl), pri katerih so lahko pomemben vir tudi goriva (na primer mulj iz čistilnih naprav). Upravljaavec zato skrbno spremlja vse vhodne materiale glede vsebnosti kovin.

Izvajanje vhodne kontrole in nadzor vseh snovi (surovin in goriv), ki vstopajo v peč, je opisan že v opredelitvi do BAT 4 Zaključkov o BAT.

Za spremljanje vsebnosti živega srebra (Hg) ima upravljavec uvedeno dodatno tehniko za zmanjševanje emisije živega srebra (Hg), in sicer tehniko odstranjevanja filtrskega prahu v načinu obratovanja, v katerem se živo srebro v tem prahu najbolj koncentrira – tako imenovani direktni način (brez obratovanja mlinov surovin).

Naslovni organ je glede na navedeno, na podlagi predložene dokumentacije in poročil o meritvah emisij snovi v zrak iz naprave iz točke I./1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, s katerimi razpolaga naslovni organ, presodil, da iz procesov, kjer lahko nastajajo emisije kovin, upravljavec z uporabo tehnologij iz točk a, b in c BAT 28 Zaključkov o BAT izvaja najboljše razpoložljive tehnike iz BAT 28 Zaključkov o BAT za doseganje ravni emisij kovin iz preglednice 5 tega BAT.

Naslovni organ je skladno z BAT 28 Zaključkov o BAT zahteve za preprečevanje in zmanjševanje emisij kovin iz dimnih plinov določil:

- v točki I./5 izreka te odločbe: v točki I./3.1.11.2.d) izreka okoljevarstvenega dovoljenja dovoljene največje vsebnosti onesnaževal v nevarnih odpadkih iz Preglednice 1 iz točke I./3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./39 izreka te odločbe: v točki I./8.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve glede izbire in nadzora vseh snovi (goriv in surovin), ki vstopajo v peč,
- v točki I./11 izreka te odločbe: v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja mejne vrednosti emisij kovin (za živo srebro (Hg), Σ (Cd, Tl), Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V),
- v točki I./17 izreka te odločbe: v točki I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve glede izvajanja občasnih meritev v okviru obratovalnega monitoringa, in
- v točki I./18 izreka te odločbe, v točki I./4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pogostost izvajanja občasnih meritev za te parametre.

BAT 29:

Najboljša razpoložljiva tehnologija za zmanjšanje trdnih odpadkov v postopku proizvodnje cementa, skupaj s prihranki surovin, je:

- a. ponovna uporaba zbranega prahu v postopkih, kadar koli je to izvedljivo (vendar je odvisna od kemične sestave prahu), in
- b. uporaba tega prahu v drugih tržnih proizvodih, če je to možno (upravljavec morda ne more nadzorovati uporabe tega prahu v drugih tržnih proizvodih).

Upravljavec za zmanjševanje trdnih odpadkov v postopku proizvodnje cementa, uporablja tehnologiji, ki sta navedeni pod točko a) in b), in sicer tako, da zbira nastali prah iz procesov in ga, v kolikor je mogoče (odvisno od sestave), ponovno uporablja v proizvodnem postopku kot dodatek surovini ali kot dodatek cementom oz. se ga uporablja v drugih tržnih proizvodih.

Upravljavec filtrskega prahu zbira in ga vrača nazaj v peč, načrtuje pa tudi izvedbo vračanje prahu iz izločevanja kloridov in filtrskega prahu v fazo mletja cementa - v končni proizvod.

Prah, ki nastane znotraj termičnih procesov (na primer prah iz izločevanja kloridov) je po svoji naravi pretežno apno CaO ter del soli, ki se tvorijo s kloridi. Upravljavec ima ravnanje s temi materiali opisano v načrtih ravnanja z odpadki. V primeru, ko gre za stranske proizvode, pa se aplikacije in lastnosti materialov opredelijo s posebnimi študijami in postopki potrjevanja skladnosti. Področno je proces vračanja zbranega prahu in odpadkov, ki nastanejo zaradi procesa samega opisan v BAT 6 in Načrtu ravnanja z odpadki R5.

Naslovni organ je ugotovil, da upravljavec uporablja tehniki za zmanjšanje trdnih odpadkov v postopku proizvodnje cementnega klinkerja in cementov in za prihranek surovin iz točk a) in b) BAT 29 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ zahteve iz BAT 29 Zaključkov o BAT določil:

- v točki I./5 izreka te odločbe: v točkah I./3.1.9 in I./3.1.11.2.r) izreka okoljevarstvenega dovoljenja,
- v točki I./6 izreka te odločbe: v točki I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in
- v točki I./7 izreka te odločbe: v točki I./3.4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

III.

Vsebina okoljevarstvenega dovoljenja je določena v 74. členu ZVO-1 in 24. členu Uredbe IED. Skladno z desetim odstavkom 24. člena Uredbe IED se glede vprašanj o obsegu in vsebini okoljevarstvenega dovoljenja, ki niso urejena s to uredbo, uporabljajo določbe predpisov, ki urejajo okoljevarstvene zahteve za obratovanje naprave.

Zaradi spremembe predpisov, navedenih v točki I obrazložitve te odločbe in upoštevanja Zaključkov o BAT, navedenih v točki II obrazložitve te odločbe, je naslovni organ spremenil točke I./1.1, I./1.2, I./3.1, I./3.2, I./3.4, I./4.1.2, I./4.2.1, I./4.2.3, I./4.2.6, I./4.2.7, I./4.3.4, I./4.3.5, I./4.3.6, I./4.3.7, I./4.3.9, I./5.1.5, I./5.2.3, I./5.3.9, I./5.3.14, I./5.4.4, I./5.4.5, I./7, I./8, I./8.1, I./8.3, I./9, I./10 in I./11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja; črtal točke I./4.3.8, I./4.4, I./5.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja; črtal Prilogi 1 in 2 okoljevarstvenega dovoljenja ter v izrek okoljevarstvenega dovoljenja dodal nove točke: I./2.4, I./2.5, I./2.6, I./3.5.3, I./4.1.16, I./4.1.17, I./4.2.3a, I./4.3.19, I./4.3.20, I./4.3.21, I./4.3.22, I./4.3.23, I./4.3.24, I./4.3.25, I./4.3.26, I./4.3.27, I./4.3.28, I./4.3.29, I./4.3.30, I./5.1.6.a, I./5.1.6.b, I./5.4.6 in I./6.1.5, kot to izhaja iz nadaljevanja obrazložitve te odločbe.

V okoljevarstvenem dovoljenju je naprava iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja opredeljena kot naprava za proizvodnjo cementnega klinkerja in cementov, v kateri se izvaja tudi predelava odpadkov po postopku R1 (sosežig odpadkov) in postopku R5 (uporaba odpadkov kot dodatek surovini in cementom).

V skladu z Uredbo o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 97/04, 71/07, 122/07, 68/12, v nadaljevanju: IPPC Uredba) in Prilogo 1 IPPC uredbe, se je naprava iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uvrščala med:

- naprave z oznako dejavnosti 3.1a - tj. naprave za proizvodnjo cementnega klinkerja v rotacijskih pečeh, s proizvodno zmogljivostjo več kot 500 ton na dan, in
- naprave z oznako dejavnosti 5.1 - tj. naprave za predelavo nevarnih odpadkov po postopkih kot so določeni v Prilogi 4 (postopki R1, R5) Pravilnika o ravnanju z odpadki (Uradni list RS, št. 84/98, 45/00, 20/01, 13/03) in Pravilnika o ravnanju z odpadnimi olji (Uradni list RS, št. 85/98, 50/01), z zmogljivostjo več kot 10 ton na dan.

Uredba o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15, v nadaljevanju: Uredba IED), ki je nadomestila IPPC Uredbo, ima v Prilogi 1 navedene vrste dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja

večjega obsega in njihove pragove proizvodne zmogljivosti, kot jih je imela tudi IPPC Uredba v Prilogi 1.

Pri dejavnosti "Ravnanje z odpadki" (točka 5) je v Prilogi 1 Uredbe IED prišlo do sprememb glede na Prilogo 1 IPPC Uredbe.

Po IPPC uredbi so se naprave za predelavo ali odstranjevanje nevarnih odpadkov, po postopkih kot so določeni v predpisih, ki urejajo področje ravnanja z odpadki in odpadnimi olji (postopki R1, R5, R6, R8 in R9), z zmogljivostjo več kot 10 ton na dan, uvrščale med naprave z oznako dejavnosti 5.1 (Priloga 1 IPPC uredbe).

V Prilogi 1 Uredbe IED pa je odstranjevanje ali predelavo odpadkov v objektih za sežiganje in sosežiganje odpadkov navedeno v točki 5.2 Priloge 1, pri čemer so navedeni pragovi zmogljivosti:

- za nenevarne odpadke z zmogljivostjo več kot 3 tone na uro,
- za nevarne odpadke z zmogljivostjo več kot 10 ton na dan.

Zaradi zgoraj navedene spremembe Uredbe IED je naslovni organ na podlagi 1. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1 in prvega odstavka 24. člena Uredbe IED ter Priloge 1 te uredbe spremenil točko I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./1 izreka te odločbe.

Naslovni organ je v točki I./2 izreka te odločbe spremenil točko I./1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je zaradi spremembe parcelacije zemljišč, dokumentov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku, in vpogleda v javno pravne evidence, navedbo parcelnih števil uskladił z novimi parcelnimi številkami, pri čemer se katastrske občine niso spremenile, prav tako se ni spremenilo območje, na kateri se naprava iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja nahaja.

Zaradi spremembe izraza, nastale po uveljavitvi Uredbe IED, se v celotnem besedilu okoljevarstvenega dovoljenja besedna zveza: »dopustna vrednost« oz. »dopustne vrednosti« spremeni tako, da se sedaj glasi: »mejna vrednost« oz. »mejne vrednosti«, zato je bilo odločeno, kot izhaja iz točke I./3 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./4 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko I./2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke I./2.4, I./2.5 in I./2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je zaradi spremembe Uredbe o emisiji snovi v zrak iz sežigalnic odpadkov in pri sosežigu odpadkov (Uradni list RS, št. 50/2001 in nadaljnji), ki ne velja več, dodal točko I./2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi četrtega odstavka 8. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov (Uradni list RS, št. 8/16) določil, da se delež toplote, pridobljen iz olj, ki se v rotacijski peči (N3) in izmenjevalniku toplote (N4) sežigajo v skladu s predpisom, ki ureja odpadna olja, ne upošteva v delež toplote, pridobljene iz nevarnih odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve za zmanjšanje emisij snovi iz naprave iz točke I./1.1 izreka tega dovoljenja in za zagotavljanje učinkovite rabe energije določil na podlagi 20. člena Uredbe IED in zahtev BAT 3 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahteve glede izbire in nadzora vseh snovi, ki vstopajo v rotacijsko peč določil na podlagi 20. člena Uredbe IED in zahtev BAT 4 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./5 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri so določene zahteve za predelavo odpadkov – sosežig odpadkov, kot sledi v nadaljevanju.

Naslovni organ je v skladu z 20. členom Uredbe IED v točki I./3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja upravljavcu dovolil izvajati predelavo – sosežig odpadkov, ki je uporaba odpadkov kot dodatno gorivo za obratovanje rotacijske peči in izmenjevalnika toplote (N3 in N4) iz točke I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in določil številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, ter njihov izvor, na podlagi 1. točke prvega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih ter zahtev BAT 4 in BAT 7 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil največjo zmogljivost predelave – sosežiga nenevarnih in nevarnih odpadkov v napravi iz točke I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi druge alineje prvega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ter na podlagi 24. člena Uredbe IED in Priloge 1 te uredbe.

Naslovni organ je v točki I./3.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. in 3. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in količine posameznih vrst nevarnih odpadkov, ki se lahko obdelujejo, po številkah odpadkov, na podlagi prve alineje drugega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ter na podlagi 24. člena Uredbe IED in Priloge 1 te uredbe.

Naslovni organ je v skladu z 20. členom Uredbe IED v točki I./3.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave odpadkov iz Preglednice 1 iz točke I./3.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in zahtev BAT 4 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil dozirna mesta, na katerih je dovoljeno odpadke iz Preglednice 1 iz točke I./3.1.1. izreka okoljevarstvenega dovoljenja dozirati v rotacijsko peč (N3) iz točke I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in v povezavi z 8. alinejo prvega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v skladu z 20. členom Uredbe IED v točki I./3.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov na podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in v povezavi z 8. alinejo prvega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ter zahtev BAT 12 in BAT 27 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.6.d izreka okoljevarstvenega dovoljenja omejitev vsebnosti halogeniranih organskih spojin in PCB v nevarnih odpadkih določil na podlagi drugega četrtega odstavka 7. člena in Priloge V Priloge IV Uredbe Evropskega Parlamenta in Sveta (ES) št. 850/2004 o obstojnih organskih onesnaževalih in njenih sprememb.

Naslovni organ je v točki I./3.1.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kraj obdelave z navodbo šifre in imena katastrske občine ter parcelne številke na podlagi 5. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki I./3.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo na podlagi 6. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v skladu z 20. členom Uredbe IED v točki I./3.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, kateri produkti in preostanki odpadkov nastanejo po predelavi nenevarnih odpadkov iz točke I./3.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in zahtev BAT 29 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej določil v točki I./3.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer v podtočkah I./3.1.10.1 in I./3.1.10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki I./3.1.10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil in po njej na podlagi 20. člena Uredbe IED v povezavi s 6. točko 41. člena Uredbe o odpadkih ter na podlagi zahtev BAT 13 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej na podlagi 20. člena Uredbe IED v povezavi z 12. točko 41. člena Uredbe o odpadkih ter na podlagi zahtev BAT 13, BAT 14 in BAT 15 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje zaradi obdelave, v skladu z zahtevami iz prvega odstavka 10. člena Uredbe o odpadkih in na podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih,

V točki I./3.1.11.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil splošne ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje, v skladu z zahtevami iz prvega odstavka 10. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in 24. členom Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in njenih podtočkah določil tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov, zlasti ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje zaradi obdelave, v skladu z zahtevami iz prvega odstavka 10. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in v povezavi s 16., 17., 18., 19., 23., 24., 25. in 26. členom Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in 24. člena Uredbe IED.

Tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov pri predelavi – sosežigu odpadnih olj iz točke I./3.1.11.2.a) so določene na podlagi petega odstavka 12. člena Uredbe o odpadnih oljih (Uradni list RS, št. 24/12).

Naslovni organ je dovoljene najmanjše in največje masne pretoke nevarnih odpadkov iz Preglednice 1 iz točke I./3.1.11.2.b) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil na podlagi druge alineje drugega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in podatkov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku.

Naslovni organ je v Preglednici 2 v točki I./3.1.11.2.c) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil najmanjše in največje kurilne vrednosti nevarnih in nenevarnih odpadkov na podlagi podatkov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku, in skladno z tretjo alinejo drugega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je na podlagi 4. alineje drugega odstavka 6. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in na podlagi podatkov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku, v točki I./3.1.11.2.d) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tudi največje dovoljene vsebnosti naslednjih onesnaževal v nevarnih odpadkih: polikloriranih bifenilov v odpadnih oljih, polikloriranih bifenilov v drugih nevarnih odpadkih, klora, fluora, žvepla, živega srebra, kadmija, talija in svinca.

Naslovni organ na podlagi Referenčnega dokumenta za proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida (CLM; BREF – Maj 2010), in sicer opisov v poglavjih 1.2.4.3 (Uporaba odpadkov kot goriva), 1.2.4.3.2 (Zahteve za kakovost odpadkov in vhodna kontrola), 1.3.4.7 (Kovine in njihove spojine) ugotavlja, da se kovine in njihove spojine, onesnaževala – težke kovine, ki se pri sosežigu odpadkov v rotacijski peči (N3) iz točke I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja sproščajo, delno sproščajo kot hlapne snovi, delno vgradijo v cementni klinker, delno pa se akumulirajo v prašne delce, ki se kot prašne emisije zadržijo v odpraševalnem sistemu (vrečastih filtrih) rotacijske peči, preko katerih se na izpustu z oznako CS1 (rotacijska peč z mlino surovin) skupaj z vsemi emisijami snovi, ki nastajajo pri procesu zgorevanja v rotacijski peči (N3) in pri mletju surovin v mlinih surovin zajemajo in odvajajo preko čistilnih naprav (vrečasta filtra) in izpusta z oznako CS1 (rotacijska peč z mlino surovin), določenem v Preglednici 4 v točki I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je za zgoraj navedena onesnaževala določil tudi v povezavi z emisijami snovi v zrak, pri čemer so za vsa navedena onesnaževala določene mejne vrednosti emisij teh onesnaževal določene v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (točka I./11 izreka te odločbe), upravljavcu pa je tudi naložil obveznost izvajanja občasnega monitoringa emisij v zrak za navedene parametre, kot je določeno v točki I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja (v točki I./17 izreka te odločbe).

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.e) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil preverjanje dostavljenih odpadkov pred sosežigom odpadkov, kar vključuje pregled predpisane spremljajoče dokumentacije o odpadkih in ugotavljanje istovetnosti odpadkov s tehtanjem in vizualnim pregledom glede na vrste, količino in njihove lastnosti, preverjanje rezultatov ocene nevarnih odpadkov, skladno s programom preverjanja istovetnosti odpadkov in zahtevami iz tega dovoljenja, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in 18. členom Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in z upoštevanjem podatkov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.f) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost tehtanja odpadkov ali drugačen način določanja količine odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in drugim ter šestim odstavkom 16. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.g) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil način tehtanja odpadkov in obveznost vizualnega pregleda istovetnosti odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in četrtem odstavkom 18. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.h) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost odvzema reprezentativnih vzorcev naključno izbranih prevzetih odpadkov zaradi preverjanja njihove istovetnosti s kontrolno kemično analizo in čas hranjenja teh vzorcev, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in šestim ter sedmim odstavkom 18. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.i) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost zagotavljanja ocene nevarnih odpadkov, ki ni starejša od dvanajstih mesecev, izdelava pa jo pooblaščen oseba, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in prvim in četrtem odstavkom 17. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.j) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost glede veljavnosti kemične analize nevarnih odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in petim odstavkom 17. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.k) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost zagotavljanja izvajanja postopkov preverjanja odpadkov s kontrolno kemično analizo za najmanj 2 % pošiljk nevarnih odpadkov v skladu s programom preverjanja istovetnosti odpadkov, pri tem da je kontrolna kemična analiza pogosteje izvedena za pošiljke nevarnih odpadkov imetnikov, katerih odpadki v preteklosti niso ustrezali podatkov v predloženi oceni odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in osmim odstavkom 18. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.l) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da sme kontrolno kemično analizo nevarnih odpadkov izvajati le oseba, ki ima pooblastilo za izvajanje kemične analize odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in sedmim odstavkom 17. člena v povezavi z desetim odstavkom 18. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.m) izreka okoljevarstvenega dovoljenja dovolil, da če je za nevarne odpadke, ostanke kemikalij ali neporabljene kemikalije ali embalažo, onesnažene s kemikalijami, za katere velja v skladu s predpisi, ki urejajo kemikalije, izdelan varnostni list, se za izdelavo ocene nevarnih odpadkov namesto rezultatov kemične analize odpadkov lahko uporabijo podatki o sestavi snovi iz varnostnega lista, kot je to določeno v šestem odstavku 17. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.n) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil vsebino ocene nevarnih odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in drugim odstavkom 17. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.o) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost dodatnega preverjanja določenih odpadkov in dokumentov nevarnih odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED in v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.p) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, v katerih primerih je prepovedan prevzem in sosežig odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in prvim odstavkom 19. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, ter na podlagi zahtev BAT 11 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.q) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost obveščanja pristojnega inšpektorja za okolje o zavrnitvi odpadkov in obveznost obveščanja pristojnega organa za čezmejno pošiljanje odpadkov, če je pošiljka odpadkov iz druge države članice Evropske unije ali iz tretje države, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in tretjim, četrtem in petim odstavkom 19. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.r) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec zagotoviti, da se stranski produkt predelave – prah, suhi ostanki čiščenja dimnih plinov ali drugi suhi ostanki gorenja oz. sosežiganja v rotacijski peči, ki so v obliki prahu, prevažajo in vmesno hranijo v zaprtih posodah ali na drug način, ki preprečuje razprševanje prahu v okolje, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih, ter na podlagi zahtev BAT 29 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.s) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost zagotavljanja dovolj velike površine za izvajanje prevzema in preverjanja oddanih odpadkov ter za parkiranje in obračanje dostavnih vozil, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in tretjim odstavkom 16. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.t) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost izdelave poslovnika za obratovanje naprave za sosežig odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in tretjim odstavkom 24. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.u) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, katere priloge mora imeti poslovnik za obratovanje naprave za sosežig odpadkov, na podlagi 20. člena Uredbe IED in v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.v) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost in način vodenja obratovalnega dnevnika ter vsebino obratovalnega dnevnika, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in 25. členom Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.w) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost imenovanja osebe, ki je odgovorna za zanesljivo izvajanje predpisanih postopkov preverjanja odpadkov in njenega namestnika, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in prvim odstavkom 24. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./3.1.11.2.x) izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec zagotoviti ustrezno strokovno usposobljenost zaposlenega osebja, na podlagi 20. člena Uredbe IED, v povezavi s 13. točko 41. člena Uredbe o odpadkih in drugim odstavkom 24. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Kot izhaja iz točke I./6 izreka te odločbe, je naslovni organ v skladu z 20. členom Uredbe IED spremenil točko I./3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve za predelavo odpadkov – uporabo odpadkov kot dodatek k surovini oziroma dodatek k cementu.

Naslovni organ je v točki I./3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil številke nenevarnih odpadkov, ki se lahko predelujejo, in njihov izvor na podlagi 1. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in zahtev BAT 4 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se letno lahko predelajo, na podlagi 2. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in zahtev BAT 4 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil postopek in metodo predelave z opisom na podlagi 4. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in dokumentov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku.

Naslovni organ je v točki I./3.2.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil kraj obdelave z navedbo šifre in imena katastrske občine ter parcelne številke na podlagi 5. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in podatkov v predmetnem postopku (Načrt ravnanja z odpadki, oktober 2017).

Naslovni organ je v točki I./3.2.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil skupno količino odpadkov, ki se lahko hkrati skladiščijo na podlagi 6. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in zahtev BAT 13 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v točki I./3.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, kateri produkti in preostanki odpadkov, nastanejo po predelavi nenevarnih odpadkov iz Preglednice 3 iz točke I./3.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, na podlagi 7. in 9. točke 41. člena Uredbe o odpadkih.

Naslovni organ je v točki I./3.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede skladiščenja odpadkov pred obdelavo in po njej, na podlagi 12. točke 41. člena Uredbe o odpadkih in zahtev BAT 13 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je v skladu s 20. členom Uredbe IED v točki I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil tehnične in druge zahteve za obratovanje naprave za obdelavo odpadkov, zlasti ukrepe za preprečevanje in zmanjševanje škodljivih vplivov na okolje in človekovo zdravje zaradi obdelave, v skladu z zahtevami iz prvega odstavka 10. člena Uredbe o odpadkih, na

podlagi 13. točke 41. člena Uredbe o odpadki ter zahtev BAT 4, BAT 7, BAT 11 in BAT 29 Zaključkov o BAT, in sicer:

- BAT 4: nadzor snovi, ki vstopajo v peč (zmanjševanje emisij) – dokazila o sestavi odpadkov (od imetnika nenevarnega odpadka, ki bi bil lahko tudi nevaren odpadek (nenevaren odpadki z zrcalno sliko), se mora zahtevati dokazila o sestavi odpadka in njegovih lastnostih),
- BAT 7: odvečna toplota iz peči – vroči zrak, se uporabi za sušenje surovin - BAT 7 – NRT za zmanjšanje/znižanje porabe toplotne energije na najmanjšo možno mero (b).
- BAT 11: v tretji alineji točke I./3.2.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja - zagotavljanje značilnosti odpadkov, ki se bodo uporabljali kot surovine v cementni peči- stalna kakovost, kemijska in fizikalna merila (a),
- BAT 29: zmanjšanje trdnih odpadkov v postopku proizvodnje, skupaj s prihranki surovin (uporaba lastnih ODP).

Naslovni organ je v točki I./7 izreka te odločbe spremenil točko I./3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil zahteve ravnanja z odpadki, ki nastanejo zaradi opravljanja dejavnosti.

Naslovni organ je skladno z določili 20. člena Uredbe IED v točki I./3.4.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave, in sicer je v točki I./3.4.1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za začasno skladiščenje odpadkov na podlagi 10., 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih in 20. člena Uredbe IED, v točki I./3.4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja pa je zahteve za skladiščenje nevarnih odpadkov določil na podlagi 19. in 20. člena Uredbe o odpadkih in ukrepe za preprečevanje onesnaževanja oziroma zmanjševanje emisij iz naprave.

Naslovni organ je v točki I./3.4.1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve glede nadaljnega ravnanja z nastalimi odpadki na podlagi 24. člena Uredbe o odpadkih in 20. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki I./3.4.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za spremljanje lastnih odpadkov, nastalih v napravi in ravnanje z njimi, in sicer je v točkah I./3.4.2.1 in I./3.4.2.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za spremljanje nastajanja lastnih odpadkov in vodenje evidenc na podlagi 28. člena Uredbe o odpadkih in 20. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki I./3.4.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe pri ravnanju z lastnimi odpadki in ukrepe za preprečevanje, pripravo za ponovno uporabo, recikliranje in obdelavo teh odpadkov na podlagi 27. in 28. člena Uredbe o odpadkih, na podlagi Načrta gospodarjenja z odpadki, ki ga je upravljavec predložil v predmetnem postopku in 20. člena Uredbe IED in zahtev BAT 29 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./8 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko I./3.5.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko I./3.5.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil obveznost poročanja o sosežigu odpadkov za preteklo koledarsko leto in predložitvi podatkov o vsebnosti klora, fluora, žvepla, živega srebra, kadmija, talija, svinca in polikloriranih bifenilov v nevarnih odpadkih, ki jih je obdelal – sosežgal na podlagi prvega odstavka 45. člena Uredbe o odpadkih, v povezavi s prvim odstavkom 27. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in 20. člena Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke I./9 izreka te odločbe, je naslovni organ skladno z določili 4. alineje prvega odstavka 24. člena in 20. člena Uredbe IED, druge točke drugega odstavka 7. člena Uredbe o

emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja, ter na podlagi podatkov, ki jih je upravljavec predložil v predmetnem postopku, spremenil Preglednico 5 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je za izpuste CS5e, CS5f, CS16b, CS16a, CRO1, CRO1a in CS32 uskladił podatke o posameznem izpustu z dejanskim stanjem ugotovljenim na podlagi Programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salonit Anhovo d.d. (NLZOH, december 2017).

Naslovni organ je na podlagi Letnega poročila o trajnih meritvah emisije snovi v zrak na izpustu CS1 iz peči za klinker na lokaciji Skale v podjetju Salonit Anhovo d.d., za leto 2017, št. 211b-09/3387-17/7 z dne 13. 4. 2018, ki ga je izdelal Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano Maribor ugotovil, da so emisije dušikovih oksidov (NOx) občasno večje od vrednosti, ki je določena v BAT 19 Zaključkov o BAT. Zaradi navedenega je bilo potrebno določiti zahtevo po vgradnji SNCR tehnike za zmanjševanje emisije dušikovih oksidov (NOx), zaradi česar je naslovni organ v skladu z 1. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED in na podlagi zahtev BAT 19 in BAT 20 Zaključkov o BAT kot izhaja iz točke I./10 izreka te odločbe, dodal točki I./4.1.16 in I./4.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in sicer je:

- na podlagi zahtev BAT 19 Zaključkov o BAT v točki I./4.1.16 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost uporabe tehnologij za zmanjševanje emisije dušikovih oksidov in
- na podlagi zahtev BAT 20 Zaključkov o BAT v točki I./4.1.17 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil ukrepe za doseganje učinkovitega zmanjševanja emisij NOx pri uporabi selektivne nekatalitske redukcije (SNCR).

Glede mejnih vrednosti za emisijo NOx je naslovni organ ugotovil, da BAT 19 Zaključkov o BAT za peči s predgrelnikom določa raven emisij NOx od 200 do 450 mg/Nm³. Nadalje BAT 19 Zaključkov o BAT določa, da je zgornja raven območja BAT 500 mg/m³, če je začetna raven NOx po primarnih tehnologijah večja od 1000 mg/Nm³. Upravljavec je v opredelitvi do najboljših razpoložljivih tehnologij BAT 19 Zaključkov o BAT navedel, da naprava za žganje cementnega klinkerja (rotacijska peč (N3) iz točke I./1.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja) na izpustu CS1 z uporabo primarnih tehnologij, ki jih uporablja (tj. gorilce z nizko emisijo NOx in optimizacijo procesov) dosega emisije dušikovih oksidov pod 1200 mg/m³ in dne 30. 5. 2018, predložil tudi študijo "Emission testing at Salonit Anhovo, Slovenia, June/July 2013, FLSmidth A/S" in dodatna dokazila, da je začetna raven NOx po primarnih tehnologijah večja od 1000 mg/Nm³. Na podlagi navedenega je naslovni organ na podlagi 18. člena Uredbe IED in zahtev BAT 19 Zaključkov o BAT določil mejno vrednost za emisijo dušikovih oksidov (NOx) 500 mg/m³ v Preglednici 7 v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./11 izreka te odločbe.

Nadalje je naslovni organ, kot izhaja iz točke I./11 izreka te odločbe, v skladu z 18. členom Uredbe IED v Preglednici 7 iz točke I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na izpustu CS1:

- spremenil mejno vrednost za snov celotni prah skladno z drugim odstavkom 7. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, in sicer 2. točke 2. dela Priloge 1 te uredbe, in na podlagi zahtev BAT 17 Zaključkov o BAT,
 - dodal mejno vrednost za snov amonijak (NH₃) na podlagi zahtev BAT 20 Zaključkov o BAT.
- Za ostale snovi, navedene v Preglednici 7 iz točke I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, se mejne vrednosti niso spremenile.

Kot izhaja iz točke I./12 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./4.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer tako, da je določil mejno vrednost za snov celotni prah 20 mg/m³ za izpuste, preko katerih se odvajajo emisije snovi v zrak iz procesov žganja klinkerja,

hlajenja ter glavnih postopkov mletja z oznakami izpustov CS5b, CS5c, CS5d, CS6a, CS6b, CS16a, CS16b, CS17a in CS17b, navedene v Preglednici 5 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v skladu z 18. členom Uredbe IED in zahtev BAT 18 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./13 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko I./4.2.3.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil mejno vrednost za snov celotni prah 10 mg/m^3 za izpuste iz procesov, ki niso procesi žganja klinkerja, hlajenja ter glavni postopki mletja, z oznakami CS2a, CS3, CS4a, CS5a, CS5e, CS5f, CS6c, CS7a, CS8a, CS9a, CS10a, CS10b, CS10c, CS11, CS12a, CS12b, CS12c, CS12d, CS13a, CS16c, CS18, CS19, CS20a, CS21a, CS22a, CS23, CS24a, CS25a, CS26k, CS26v, CS27k, CS27v, CS28k, CS28v, CS30, CS31, CS32, CS29a, CRO1, CRO1a in CRO2, navedene v Preglednici 5 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v skladu z 18. členom Uredbe IED in zahtev BAT 16 Zaključkov o BAT.

Ker je naslovni organ določil nižje mejne vrednosti za snov skupni prah (10 mg/m^3) v točki 4.2.3a izreka okoljevarstvenega dovoljenja na izpustih z oznakami CS2a, CS3, CS4a, CS5a, CS5e, CS5f, CS6c, CS7a, CS8a, CS9a, CS10a, CS10b, CS10c, CS11, CS12a, CS12b, CS12c, CS12d, CS13a, CS16c, CS18, CS19, CS20a, CS21a, CS22a, CS23, CS24a, CS25a, CS26k, CS26v, CS27k, CS27v, CS28k, CS28v, CS30, CS31, CS32, CS29a, CRO1, CRO1a in CRO2, navedenimi v Preglednici 5 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in zaradi spremembe največjega prostorninskega pretoka odpadnih plinov na izpustih z oznakami CS5e, CS5f, CS16b, CS17a, CRO1, CRO1a in CS32, je naslovni organ v Preglednici 9c v točki I./4.2.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil največji masni pretok celotnega prahu na posameznih izpustih, kot izhaja iz točke I./14 izreka te odločbe.

Ker je naslovni organ v točki I./4.2.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil nižje mejne vrednosti za snov skupni prah (20 mg/m^3) in dušikove okside (NO in NO₂), izražene kot NO₂, (500 mg/m^3) na izpustu CS1, določenem v Preglednici 4 iz točke I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je v Preglednici 9d v točki I./4.2.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja spremenil največji masni pretok celotnega prahu in dušikovih oksidov na izpustu CS1 iz rotacijske peči (N3) z mlinoma surovin (N5, N6) iz točke I./1.3.C izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot izhaja iz točke I./15 izreka te odločbe.

Naslovni organ je v točki I./16 izreka te odločbe spremenil točko I./4.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi 19. člena Uredbe IED in točke 2.1.a) in 2.1b) priloge 3 Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT določil parametre, za katere mora upravljavec zagotoviti izvajanje trajnih meritev na izpustu z oznako CS1, in sicer je dodal parametra volumski delež vodnih hlapov v odpadnem plinu (X_{H_2O}), amonijak (NH₃) in tlak odpadnih plinov v odvodniku na mestu merjenja (P), ter določil trajne meritve temperature na reprezentativni točki.

Naslovni organ je v točki I./17 izreka te odločbe spremenil točko I./4.3.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je na podlagi 19. člena Uredbe IED, točke 2.1.c) priloge 3 Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT ter ob upoštevanju Programa obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salanit Anhovo d.d. (NLZOH, december 2017) določil parametre, za katere mora upravljavec na izpustu z oznako CS1 zagotoviti izvajanje občasnih meritev, pri čemer je iz obsega snovi za katere se izvaja občasne meritve črtal parametre ogljikov dioksid (CO₂), kositer (Sn), cink (Zn) in policiklični aromatski ogljikovodiki (PAO), za

katere v Uredbi o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ni določenih mejnih vrednosti in zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT za njih ne določa mejnih vrednosti, niti obveznosti spremljanja emisij. Ker so bile za amonijak (NH₃) na podlagi BAT 5 Zaključkov o BAT določene trajne meritve, je naslovni organ ta parameter črtal iz obsega snovi za katere se izvaja občasne meritve.

Kot izhaja iz točke I./18 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./4.3.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil pogostost občasnih meritev na izpustu CS1 na podlagi 19. člena Uredbe IED, zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT in točke 2.1.c) Priloge 3 Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ter 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, pri čemer je upošteval tudi Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salanit Anhovo d.d., NLZOH, št. 2111b-09/3387-16 / 5c z dne 18. 12. 2017.

Kot izhaja iz točke I./19 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko I./4.3.7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve za zagotavljanje kakovosti merilne opreme za trajne meritve koncentracije snovi v zrak na izpustu CS1 na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED, zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT in četrtega odstavka 15. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ter 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, pri čemer je upošteval tudi Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salanit Anhovo d.d., NLZOH, št. 2111b-09/3387-16 / 5c z dne 18. 12. 2017.

Kot izhaja iz točke I./20 izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko I./4.3.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, ker je vsebine in obveznosti v zvezi z izvajanjem obratovalnega monitoringa emisij snovi v zrak določil v točki I./4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja skladno z določbami 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke I./21 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./4.3.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je določil zahteve za pogostost izvajanja občasnih meritev emisij snovi v zrak in minimalno število odvzetih vzorcev na podlagi na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED, zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT, prvega odstavka 39. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja in 10. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje, pri čemer je upošteval tudi Program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak iz naprav za proizvodnjo klinkerja in cementa v podjetju Salanit Anhovo d.d., NLZOH, št. 2111b-09/3387-16 / 5c z dne 18. 12. 2017.

Kot izhaja iz točke I./22 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko I./4.3.18 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal točke I./4.3.19, I./4.3.20, I./4.3.21, I./4.3.22, I./4.3.23 I./4.3.24, I./4.3.25, I./4.3.26, I./4.3.27, I./4.3.28, I./4.3.29 in I./4.3.30 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, kot sledi:

- v točkah I./4.3.19 in I./4.3.20 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil vrstni red metod za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih iz naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED, zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT, prvega odstavka 18. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih

- virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje in na podlagi drugega odstavka tega člena pravilnika določil uporabo CEN in ISO standardov iz tehnične specifikacije CEN/TS 15675, v povezavi s točko a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED;
- v točki I./4.3.21 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil metode za meritve parametrov stanja odpadnih plinov in koncentracije snovi v odpadnih plinih na izpustu CS1 na podlagi 19. člena in šestega odstavka 24. člena Uredbe IED, zahtev BAT 5 Zaključkov o BAT, šestega odstavka 12. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov;
 - v točki I./4.3.22 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je v skladu z 2. točko drugega odstavka 5. člena Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi emisije snovi v zrak. V tej točki je skladno z 19. členom in točko d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi s petim odstavkom 21. člena in 1. točko drugega odstavka 20. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje naslovni organ določil, da mora poročilo pooblaščenega izvajalca obratovalnega monitoringa, ki se nanaša na oceno o letnih emisijah snovi v zrak, vključevati vrednotenje emisije snovi v zrak na način in z merili, določenimi v 20. členu Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja. Iz ocene o letnih emisijah snovi v zrak mora izhajati ugotovitev, ali naprava z emisijo snovi v zrak povzroča čezmerno obremenjevanje okolja;
 - v točki I./4.3.23 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil zahteve za izpolnjevanje zahtev glede mejnih vrednosti emisij za zrak na izpustu CS1 na podlagi petega odstavka 7. člena in 2. točke 2. dela Priloge 1 Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in na podlagi 19. člena in točke d) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.
 - v točkah I./4.3.24, I./4.3.25 in I./4.3.26 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil zahteve za vrednotenje rezultatov meritev pri trajnih meritvah na podlagi 15. člena in 1. točke Priloge 3 Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov ter o pogojih za njegovo izvajanje in na podlagi 19. člena in točke a) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED;
 - v točki I./4.3.27 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil zahteve za izpolnjevanje zahtev glede zagotavljanja podatkov o masnem pretoku in koncentraciji snovi v odpadnih plinih, za katere so predpisane trajne meritve iz četrtega odstavka 15. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, prvega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje in na podlagi 19. člena in točke c) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED;
 - v točkah I./4.3.28 in I./4.3.29 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil zahteve za izpolnjevanje zahtev glede vgradnje in obratovanja opreme za trajno merjenje na podlagi četrtega odstavka 15. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, petega odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje in na podlagi 19. člena in točke c) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED;
 - v točki I./4.3.30 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je določil zahteve za izpolnjevanje zahtev glede izdelovanja dnevnega poročila o trajnih meritvah v predpisani obliki na podlagi sedmega

odstavka 13. člena Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu emisije snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja ter o pogojih za njegovo izvajanje in na podlagi na podlagi 19. člena in točke c) prve alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe IED.

Kot izhaja iz točke I./23 izreka te odločbe, je naslovni organ črtal točko I./4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, saj zahteve glede izpuščanja toplogrednih plinov niso del vsebine okoljevarstvenega dovoljenja, ki je določena v 24. členu Uredbe IED.

V Prilogi 1 okoljevarstvenega dovoljenja je bil določen program obratovalnega monitoringa emisije snovi v zrak, v Prilogi 2 okoljevarstvenega dovoljenja pa je bil določen monitoring emisij snovi v zrak po posameznih izpustih. Ker je naslovni organ navedene vsebine določil v točki I./4.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, je črtal Priloge 1 in 2, kot izhaja iz točke I./24 izreka te odločbe.

Naslovni organ je spremenil zahteve iz točke I./5.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v zvezi z izvajanjem programa obratovalnega monitoringa za emisije snovi v vode in pogostost izvajanja le-tega na podlagi prvega odstavka 13. člena, Preglednice 1, Priloge 1 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, kot izhaja iz točke I./25 izreka te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./26 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točki I./5.1.6.a in I./5.1.6.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja. V točki I./5.1.6.a izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ na podlagi 34. in 35. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil obveznosti v zvezi z navodilom za spremljanje in vrednotenje pravilnega delovanja KČN Skale. V točki I./5.1.6.b izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil obveznosti v zvezi z določitvijo odgovorne osebe prav tako na podlagi 34. in 35. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Naslovni organ je po preverjanju podatkov pri upravljavcu ugotovil, da se vse komunalne odpadne vode iz naprave zbirajo in čistijo na obstoječi komunalni čistilni napravi KČN Skale. Na lokaciji naprave iz točke I./1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja se je v preteklosti nahajala greznica, ki pa je bila ukinjena leta 2011, komunalne odpadne vode pa so bile speljane na KČN Skale. Komunalne odpadne vode se torej več ne zbirajo v nepretočnih greznicah, kot je to doslej izhajalo iz točke I./5.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, zato je naslovni organ navedeno točko izreka okoljevarstvenega dovoljenja črtal, kot izhaja iz točke I./27 izreka te odločbe.

Naslovni organ je v točki I./28 izreka te odločbe spremenil zahteve iz točke I./5.2.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi definicije standarda iz 24. točke 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo in določil, da se po novem standard lovilnika olj nanaša na standard »SIST EN 858«.

Naslovni organ je v točkah I./29 in I./30 izreka te odločbe spremenil točki I./5.3.9 in I./5.3.14 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi spremenjenega izrazoslovja v 11. členu Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda tako, da je besedo »količine« zamenjal z besedo »pretoka«.

Naslovni organ je v točki I./31 izreka te odločbe zaradi spremembe izraza na podlagi tretjega odstavka 19. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno

kanalizacijo v točki I./5.4.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja izraz »mulj« spremenil v izraz »blato«.

Naslovni organ v točki I./32 izreka te odločbe spremenil zahteve iz točke I./5.4.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja na podlagi šestega odstavka 13. člena in na podlagi šestega odstavka 15. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo.

Kot izhaja iz točke I./33 izreka te odločbe, je naslovni organ dodal točko I./5.4.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v skladu s tretjo alinejo prvega odstavka 25. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo določil, da naprava ne sme povzročati čezmerne obremenitve okolja zaradi odvajanja odpadnih voda. V tej točki je skladno s točko d) šestega odstavka 24. člena uredbe IED uredbe in v povezavi s 4. in 21. členom Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda naslovni organ določil, da mora, tako, kot je to predpisano v točki I./5.8 Priloge 4 Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda, izvajalec prvih meritev in obratovalnega monitoringa vrednotiti emisijo snovi in toplote na način, določen v 10. in 11. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo. Iz poročila o obratovalnem monitoringu mora izhajati ugotovitev ali naprava z emisijo snovi in toplote v vode povzroča čezmerno obremenjevanje okolja.

Kot izhaja iz točke I./34 izreka te odločbe, je naslovni organ zaradi spremembe izraza iz 4. člena Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo, v celotnem besedilu točke I./5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja vse izraze »nevarne snovi« spremenil v »onesnaževala«.

Kot izhaja iz točke I./35 izreka te odločbe, je naslovni organ za točko I./6.1.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja dodal novo točko I./6.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je za zmanjševanje emisije hrupa določil uporabo najboljših razpoložljivih tehnologij iz BAT 2 Zaključkov o BAT.

Naslovni organ je glede na Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolja (Uradni list RS, št. 43/18), ki je pričela veljati dne 7. 7. 2018, upošteval prvi odstavek 24. člena citirane uredbe, iz katerega izhaja, da se okoljevarstvena dovoljenja, izdana na podlagi 68. člena ZVO-1, štejejo za okoljevarstvena dovoljenja, izdana v skladu s to citirano uredbo, zato točke I./6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zaradi spremembe citiranega predpisa ni spreminjal po uradni dolžnosti.

Kot izhaja iz točke I./36 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./7 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej skladno s prvo alinejo petega odstavka 20. člena in 9. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED določil ukrepe za učinkovito rabo energije, in sicer:

- v točki I./7.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja:
 - raven porabe energije na podlagi drugega odstavka BAT 6 Zaključkov o BAT,
 - ukrepe za zmanjšanje porabe toplotne energije z uporabo tehnologij iz točk a) do e) BAT 7 Zaključkov o BAT;
 - zahtevo za zmanjšanje primarne porabe energije na podlagi zahtev BAT 8 Zaključkov o BAT;
- v točki I./7.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja: zahteve za zmanjševanje porabe električne energije na podlagi zahtev BAT 10 Zaključkov o BAT.

Kot nadalje izhaja iz točke I./37 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko I./8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja tako, da se glasi »Drugi ukrepi v zvezi z obratovanjem naprave«.

Kot izhaja iz točke I./38 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./8.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je na podlagi pete in sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED določil zahteve za preprečevanje in nadzor nad izrednimi razmerami ter ukrepe za preprečevanje nesreč in zmanjševanje njihovih posledic pri obratovanju naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je zahteve za preprečevanje nenamernih izpustov pri obratovanju naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja v točkah I./8.1.1 in I./8.1.6 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil na podlagi prvega odstavka 10. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je zahteve v točki I./8.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil na podlagi prvega odstavka 10. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov, 16. točke prvega odstavka 40. člena Uredbe o odpadkih in dokumentov (internih predpisov), ki jih je predložil upravljavec v predmetnem postopku.

Naslovni organ je v točkah I./8.1.3, I./8.1.4 in I./8.1.5 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve za ravnanje z onesnaženo padavinsko vodo in za onesnaženo vodo zaradi razlitja ali gašenja požarov na podlagi drugega odstavka 10. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točkah I./8.1.7 in I./8.1.10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahteve v primeru okvare naprave iz točke 1.1 izreka tega dovoljenja ali posamezne tehnološke enote ali zaradi tehnično neizogibnih ustavitv ali motenj v delovanju čistilnih ali merilnih naprav na podlagi prvega odstavka 26. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./8.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil najdaljši čas preseganja mejne vrednosti emisij snovi v zrak iz naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v primeru, da rotacijska peč (N3) iz točke 1.3.C izreka tega dovoljenja ali mlina surovin iz točke 1.3.C izreka tega dovoljenja, ki sta povezana z rotacijsko pečjo (N3) in imata skupno napravo za čiščenje odpadnih plinov (vrečasta filtra in skupen odvodnik CS1, določen v točki I./4.1.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja), iz kakršnih koli razlogov z emisijo snovi v zrak čezmerno obremenjujejo okolje, na podlagi tretjega in četrtega odstavka 10. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov in pete alineje 24. člena Uredbe IED.

Naslovni organ je v točki I./8.1.9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja zahtevo, da mora upravljavec mora ustaviti sosežiganje odpadkov v rotacijski peči (N3) iz točke 1.3 izreka tega dovoljenja, če ukrepov iz točk I./8.1.7 in I./8.1.8 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ni mogoče izvesti, določil na podlagi petega odstavka 10. člena Uredbe o sežigalnicah odpadkov in napravah za sosežig odpadkov.

Naslovni organ je v točki I./8.1.11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja ukrepe za preprečevanje nesreč ter omejitev in zmanjšanje njihovih posledic določil na podlagi pete in sedme alineje petega odstavka 24. člena Uredbe IED v povezavi z 16. točko prvega odstavka 40. člena

Uredbe o odpadkih ter na podlagi dokumentov, ki jih je naslovnemu organu predložil upravljavec in so citirani v točki I obrazložitve te odločbe.

Kot izhaja iz točke I./39 izreka te odločbe je naslovni organ spremenil točko I./8.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je skladno z 20. členom in petim odstavkom 24. člena Uredbe IED določil druge pogoje in ukrepe obratovanja naprave iz točke I./1.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, in sicer je v točkah:

- I./8.3.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil najboljšo razpoložljivo tehnologijo glede vzpostavitve in vodenja sistema ravnanja z okoljem iz BAT 1 Zaključkov o BAT;
- I./8.3.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahtevo za preprečevanje in/ali zmanjšanje emisij s skrbno izbiro in nadzorom vseh snovi (goriv in surovin), ki vstopajo v rotacijsko peč (N3) na podlagi zahtev BAT 4 Zaključkov o BAT;
- I./8.3.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil zahtevo uporabe najboljše razpoložljive tehnologije za zmanjšanje emisij iz rotacijske peči (N3) in za zagotavljanje učinkovite rabe energije iz BAT 3 Zaključkov o BAT, in sicer z optimizacijo upravljanja procesa, ki vključuje samodejno računalniško podprte nadzorne sisteme, ter uporabo sodobnih, gravimetrijskih sistemov za dovajanje trdnega goriv;
- I./8.3.4 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil obveznost zagotavljanja rednega spremljanja in meritev parametrov postopka in emisij ter nadzor nad procesnimi parametri v rotacijski peči (N3) skladno s točkama a) in b) BAT 5 Zaključkov o BAT.

Kot izhaja iz točke I./40 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./9 izreka okoljevarstvenega dovoljenja in v njej določil druge posebne pogoje.

Naslovni organ je v točkah I./9.1 in I./9.2 izreka tega dovoljenja določil zahteve glede izvajanja ukrepov, s katerimi se zagotovi skladnost naprave z okoljevarstvenim dovoljenjem, če je kršeno in zahteve glede zaustavitvijo naprave ali njenega dela, če zaradi kršitve pogojev grozi neposredna nevarnost za zdravje ljudi ali povzročitev znatnega škodljivega vpliva na okolje na podlagi 5. in 6. točke drugega odstavka 74. člena ZVO-1.

Naslovni organ je v točki I./9.3 izreka tega dovoljenja na podlagi tretje alineje šestega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega določil zahteve v zvezi s poročanjem v Evropski register izpustov in prenosov onesnaževal v skladu z Uredbo Evropskega parlamenta in Sveta (ES) št. 166/2006 z dne 18. januarja 2006 o Evropskem registru izpustov in prenosov onesnaževal ter spremembi direktiv Sveta 91/689/EGS in 96/61/ES (UL L št. 33 z dne 4. 2. 2006, str. 1), zadnjič spremenjeno z Uredbo (ES) št. 596/2009 Evropskega parlamenta in Sveta z dne 18. junija 2009 o prilagoditvi nekaterih aktov, za katere se uporablja postopek iz člena 251 Pogodbe, Sklepu Sveta 1999/468/ES glede regulativnega postopka s pregledom - Prilagoditev regulativnemu postopku s pregledom - četrti del (UL L št. 188 z dne 18. 7. 2009, str. 14).

Kot izhaja iz točke I./41 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./10 izreka okoljevarstvenega dovoljenja.

Naslovni organ je v točki I./10.1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec skladno s sedmim odstavkom 24. člena Uredbe IED najkasneje v 30 dneh od nastanka spremembe obvestiti naslovni organ o spremembah, ki se nanašajo na upravljavca.

Naslovni organ je v točki I./10.2 izreka okoljevarstvenega dovoljenja določil, da mora upravljavec skladno s prvim odstavkom 77. člena ZVO-1 vsako nameravano spremembo v

obratovanju naprave iz točke 1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, povezano z delovanjem ali razširivjo naprave in lahko vpliva na okolje, pisno prijaviti Agenciji Republike Slovenije za okolje, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

V točki I./10.3 izreka okoljevarstvenega dovoljenja je naslovni organ določil, da mora upravljavec, ob stečaju pa stečajni upravitelj, naslovni organ na podlagi prvega odstavka 81. člena ZVO-1 pisno obvestiti o nameri dokončnega prenehanja obratovanja naprave, kar izkazuje s potrdilom o oddani pošiljki. Če mora upravljavec pripraviti izhodiščno poročilo v skladu z določbo četrtega odstavka 70. člena ZVO-1, mora pisno obvestilo iz prvega odstavka 81. člena ZVO-1 vsebovati tudi oceno stanja onesnaženosti tal in podzemne vode na območju naprave z nevarnimi snovmi, ki so se uporabljale ali nastale v napravi ali jih je ta izpuščala.

Tretji odstavek 42. člena Zakona o spremembah in dopolnitvah Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 30/16, ZVO-11) določa, da se za okoljevarstvena dovoljenja, izdana na podlagi 68., 82. in 86. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06 -uradno prečiščeno besedilo, 49/06 - ZMetD, 66/06 - odl. US, 33/07 - ZPNačrt, 57/08 - ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13 in 56/15) šteje, da so bila izdana za nedoločen čas, ministrstvo pa mora ob prvi spremembi okoljevarstvenega dovoljenja oziroma najpozneje v dveh letih od uveljavitve tega zakona ta dovoljenja uskladiti s spremenjenimi določbami 69., 82. in 86. člena zakona.

Glede na navedeno in kot izhaja iz točke I./42 izreka te odločbe, je naslovni organ spremenil točko I./11 izreka okoljevarstvenega dovoljenja, v kateri je bil določen čas veljavnosti okoljevarstvenega dovoljenja ter na podlagi devetega odstavka 24. člena Uredbe o vrsti dejavnosti, ki lahko povzročajo onesnaževanje večjega obsega in šestega odstavka 78. člena ZVO-1 določil, da mora upravljavec obratovanje naprave iz točke I./1 izreka okoljevarstvenega dovoljenja uskladiti z zahtevami iz Zaključkov o BAT za proizvodnjo cementa, apna in magnezijevega oksida do 9. 4. 2017.

V.

Preostalo besedilo izreka okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-8/2006-52 z dne 19. 9. 2007, spremenjenega z odločbami št. 35406-3/2013-2 z dne 28. 2. 2013, št. 35406-45/2012-14 z dne 13. 3. 2014 in št. 35406-50/2014-4 z dne 15. 10. 2014 ostane nespremenjeno, kot izhaja iz točke II izreka te odločbe.

Skladno s prvim odstavkom 207. člena Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13, v nadaljevanju: ZUP) izda organ, ki je pristojen za odločanje, na podlagi dejstev, ugotovljenih v postopku, odločbo o zadevi, ki je predmet postopka. Nadalje ZUP v 219. členu določa, da kadar se lahko odloča o kakšni zadevi po delih, pa so posamezni deli primerni za odločitev, lahko izda pristojni organ odločbo samo o teh delih (delna odločba). Delna odločba velja glede pravnih sredstev in glede izvršbe za samostojno odločbo.

V skladu s šestim odstavkom 74. člena ZVO-1 mora naslovni organ v primeru, da mora upravljavec naprave pripraviti izhodiščno poročilo iz četrtega odstavka 70. člena ZVO-1, potrditi njegovo predložitev, določiti obveznost iz drugega odstavka 81. člena ZVO-1 in v skladu z 2. in 3. alinejo petega odstavka 24. člena Uredbe IED v okoljevarstvenem dovoljenju določiti tudi

zahteve za preprečevanje onesnaževanja tal in podzemne vode iz prvega odstavka 7. člena te uredbe ter bistvene tehnične ukrepe za zagotavljanje varstva tal in podzemne vode iz ugotovitev in opisov iz tretje alineje 9. člena te uredbe.

Upravljavca je naslovnemu organu dne 28. 11. 2016 predložil »Izhodiščno poročilo IED naprave za proizvodnjo cementa Salanit Anhovo, SALONIT ANHOVO, gradbeni materiali, d.d.,« št. ERICo DP 73/06/17, januar 2017, ki ga je izdelal Eurofins ERICO, d.o.o., Koroška cesta 58, 3320 Velenje (v nadaljevanju: izhodiščno poročilo), dopolnjeno dne 2. 2. 2017, 26. 5. 2017, 13. 10. 2017, 30. 4. 2018, ki je podlaga za odločitev o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode. Ker ugotovitveni postopek v delu, ki se nanaša na določitev okoljevarstvenih zahtev v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode še ni zaključen, bo naslovni organ zato o okoljevarstvenih zahtevah v zvezi s preprečevanjem emisij snovi v tla in v podzemne vode, odločil z dopolnilno odločbo, kot to izhaja iz točke III izreka te odločbe.

V skladu s petim odstavkom 213. člena v povezavi z 118. členom ZUP je bilo treba v izreku te odločbe odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo o njih odločeno, kot izhaja iz točke IV izreka te odločbe.

Skladno z določbo petega odstavka 78. člena ZVO-1 pritožba zoper to odločbo ne zadrži njene izvršitve, zato je bilo odločeno kot to izhaja iz točke V izreka te odločbe.

Pouk o pravnem sredstvu: Zoper to odločbo je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve te odločbe. Pritožba se vložijo pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35406018.

Postopek vodila:


Mojca Logar
višja svetovalka I




mag. Suzana Rak Zavasnik
podsekretarka



Vročiti:

- SALONIT ANHOVO gradbeni materiali, d.d., Anhovo 1, 5210 Deskle – osebno

Poslati po 7. odstavku 78. člena ZVO-1:

- Občina Kanal ob Soči, Trg svobode 23, p.p. 50, 5213 Kanal – po elektronski pošti (obcina.kanal@obcina-kanal.si)
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si)