



**Občina Tolmin**  
Ulica padlih borcev 2,  
5220 TOLMIN

**Občinski svet**

Na podlagi 21. člena Statuta Občine Tolmin (Uradni list RS, št 13/2009 in 17/2011), je Občinski svet Občine Tolmin na \_\_\_ seji, dne \_\_\_\_\_ sprejel naslednji

## **S K L E P**

Sprejme se Lokalni energetske koncept občine Tolmin.

**Uroš Brežan,**  
župan

Številka: 032-0001/2015  
Datum: 21. 9. 2015